



ITALIA



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Catalogo Attrezzatura

THE LEADER IN GAS EQUIPMENT

**THE HARRIS PRODUCTS
GROUP PRODUCE
ATTREZZATURE
PER IL TAGLIO E
LA SALDATURA DA OLTRE
100 ANNI.**

OGNI GIORNO, HARRIS SI PROPONE DI REALIZZARE LA LINEA DI PRODOTTI PER LA SALDATURA MIGLIORE E PIÙ COMPLETA DEL MONDO. PERCHÉ?

HARRIS È LEADER MONDIALE NELLO SVILUPPO DEI PRODOTTI PER SALDATURA E BRASATURA PROPRIO PER ANDARE INCONTRO ALLE ESIGENZE DELL'INDUSTRIA IN TERMINI DI METODI DI UNIONE DEI METALLI.

ABBIAMO SVILUPPATO UNA TECNOLOGIA DI PRODUZIONE BREVETTATA PER ASSICURARE I PIÙ ALTI STANDARD DI QUALITÀ E TRACCIABILITÀ. TUTTI I PRODOTTI HARRIS SONO CERTIFICATI ISO 9001 E ISO 14000 STANDARD.

HARRIS FA LA DIFFERENZA.



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

THE HARRIS PRODUCTS GROUP



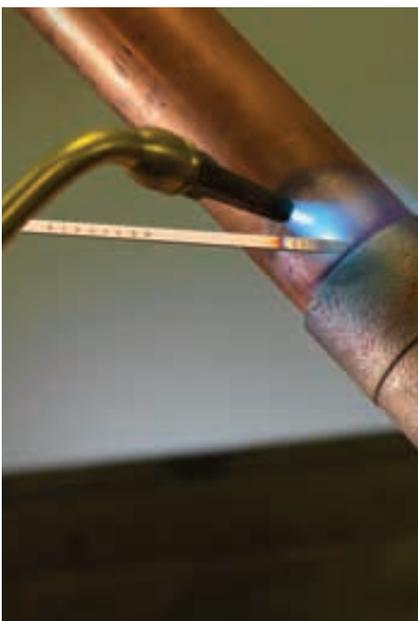
**RIDUTTORI
DI PRESSIONE** ▲



TAGLIO ▲



RISCALDO ▲



BRASATURA ▲



SALDOBRASATURA ▲



SALDATURA ▲

INDICE

LINEA ITALIA COMPATIBILE CON LE ATTREZZATURE PIÙ DIFFUSE

Cannelli da taglio	8
Modello 242-2GB	8
Modello 42-3EV-GB	8
Modello 142-EGB	9
Modello 980-GB	9
Modello 980-NMGB	10
Modello 242-2NMGB	10
Modello 45-4-GB	11
Modello 45-4V-GB	11
Modello NM-250-GB	12
Impugnature	13
Modello 543-IT	13
Modello 585-IT	13
Lance da taglio	14
Modello 572	14
Modello 573	14
Modello 72-3VHF	15
Modello 72-3HF	15
Modello 59-3VHF	16
Modello 59-3HF	16
Punte da taglio Serie 6290 e 8290 per Acetilene	17
Punte da taglio Serie 6290 e 8290 per Propano/Metano	17
Miscelatore Punte e Punte flessibili da saldatura Acetilene	18
Lance e Lance flessibili per saldatura, Punte per riscaldamento Acetilene	19
Punte e Lance per riscaldamento Propano/Metano	20
Accessori	20
Tubi di gomma	20
Valvole di sicurezza	21
Compassi con guida a rotelle	21
Accessori vari	22
Portagomma per cannelli e riduttori	22
Principali parti di ricambio per riduttori	23

LINEA MINI ITALIA COMPATIBILE CON LE ATTREZZATURE PIÙ DIFFUSE

Impugnatura Modello 19-6MHF	24
Lancia da taglio Modello 36-2MHF	24
Punte da taglio Modello 3690	25
Miscelatore multigas Modello H192-E-MHF	25
Lance/Punte	26
Lance per saldatura	26
Punte curve per saldatura	26
Lance flessibili per saldatura	27
Punte flessibili per saldatura	27
Punte per riscaldamento	27
Lance per riscaldamento	28
Punte per saldatura e riscaldamento a fiamma ampia	28
Accessori	28
Tubi di gomma	28
Valvole di sicurezza	29
Compassi con guida a rotelle	29
Portagomma per cannelli e riduttori	29
Accessori vari	30
Accessori per riduttori	30
Flussometri per riduttori Modello 601	31
Manometri antisoppio per riduttori Modello 601	31
Accessori per flussometri	31
Kit Linea Italia	32
Masterline Kit	32
Kit Easy-to-Use	34

8 RIDUTTORI DI PRESSIONE PER BOMBOLE 37

Modello 601	37
Modello 801	37
Modello 821	38
Modello 841	38
Modello 842	39
Modello 814	39
Modello 818	40
Modello 25GX	41
Modello 829	41
Modello 891	42
Modello 896	42

SERIE 900 - 300 BAR

Modello 901	43
Modello 941	43
Modello 942	44
Modello 914	44
Modello 918	45
Modello 925	45
Modello 996	46

RIDUTTORI CON FLUSSOMETRO 47

Modello 601D-F	47
Modello 351	48
Modello 801D-F	48
Modello 821D-F	49
Modello 825D-F	50
Modello 811DB-F	50

SERIE 900 - 300 BAR

Modello 901D-F	51
Modello 925D-F	51
Modello 911DB-F	52

RIDUTTORI CON MANOFLUSSOMETRO 52

Modello 601-L	52
Modello 801D-L	53
Modello 842-L	54
Modello 25GX-DL	54
Modello 814D-L	55
Modello 818D-L	55
Modello 811DB-L	56

SERIE 900 - 300 BAR

Modello 901D-L	57
Modello 942-L	57
Modello 914D-L	58
Modello 918D-L	58
Modello 925D-L	59
Modello 911DB-L	59

REGOLATORI AD ALTE PRESTAZIONI 60

Modelli 825DS & 825ARS	60
Modello 896DS	60

SERIE 900 - 300 BAR

Modelli 925DS & 925ARS	61
Modello H25	61
Modello 987	62
Modello 8700	62
Modello HP750	63

**Tutti i cannelli e le impugnature
sono PRIVI di portagomma
ORDINARE A PARTE**



**7 ANNI DI GARANZIA
su tutte le attrezzature
di controllo e regolazione
dei gas**

RIDUTTORI PER POSTI PRESA	64	SALDATURA, BRASATURA E RISCALDO CON ACETILENE	
Modello 847	64	Configurazioni per saldatura e brasatura con Acetilene	104
Modello 845	64	Lance assemblate per saldatura e brasatura con Acetilene	104
Modello 846	65	Punte per saldatura e brasatura con Acetilene	104
Modello H47	65	Punte e lance assemblate da riscaldamento con Acetilene	105
RIDUTTORI DI SPURGO AZOTO	66	Punte per sfiammatura con Acetilene	105
Modello 601 HVAC	66	SALDATURA, BRASATURA E RISCALDO CON GAS ALTERNATIVI	
ECONOMIZZATORI GAS SAVERS	67	Punte per Gas alternativi	106
Modelli 603 e 803P	67	Punte per sfiammatura per Gas alternativi	107
Modello 651	68	Tubo portapunte	107
Modello 653	68	Lancia da riscaldamento assemblata	107
COVER PER MANOMETRI	69	PUNTE DA TAGLIO ACETILENE	108
RIDUTTORI PER GONFIAGGIO PALLONCINI	70	PUNTE DA TAGLIO GAS ALTERNATIVI	110
Modello HELIFILLER	70	CANNELLI PER MACCHINE DA TAGLIO 114	
REGOLATORI GAS PURI		Cannelli per pantografi Modelli 133, 198 e 98	114
Modello 904	70	Punte per macchine da taglio	116
CENTRALI DI DECOMPRESSIONE	73	Accessori per macchine da taglio	118
CANNELLI PER TAGLIO MANUALE	75	MACCHINE PORTATILI PER OSSI-TAGLIO 120	
Modello 62	77	Modello Harris Super	120
Modello 242	78	Modello Harris Plus	121
Modello 42	78	Modello Harris Eco Plus	122
Modello 980	79	Modello Harris HA	123
Modello 980-NM	79	KIT & ACCESSORI	124
Modello 242-NM	80	Kit per applicazioni leggere con Ossi-Acetilene	124
Modello 28	80	Kit per applicazioni pesanti con Ossi-Acetilene	125
Modello 6000	81	Dispositivi di sicurezza	126
Modello 136	81	Valvole anti-ritorno di fiamma	127
Accessori Modello 6000 & Modello 136-2	82	Valvole anti-ritorno	128
LANCE DA TAGLIO	84	Innesti rapidi	128
Modello 73 a pressione Equilibrata "E"	84	Flussometri Modello 861 & 866	129
Modello 49-3 a pressione Universale "F"	84	Manometri	130
Modello 273 a pressione Equilibrata "E"	85	Raccordi di uscita per riduttori	132
Modello 72 a pressione Equilibrata "E"	85	Raccordi di uscita calibrati per riduttori	132
Modello 36 a pressione Equilibrata "E"	85	Dadi ferma punte	133
IMPUGNATURE	86	Compassi con guida a rotelle	133
Modello 43	86	Convertitori di filetto	133
Modello 263	88	Rubineti per riduttori	133
Modello 543	90	Raccordi a "Y" per riduttori	134
Modello 85	92	Alberini & Dadi	134
Modello 50	93	Occhiali protettivi	134
Modello 19	94	Chiavi	134
Modello 15-4	95	Accendino con pietra	134
Modello 105	96	Pulitori per punte	135
CANNELLI PER APPLICAZIONI SPECIALI	97	Portagomma	135
Modello 189-2	97	Tubi binati raccordati e non	136
Attrezzatura da riscaldamento multifiamma per raddrizzatura	98	Tubi singoli non raccordati	136
Modello 187	100	Economizzatore Gas Saver	137
Inferno® Bruciatore a Propano	101	Accendino a batterie automatico	138
ATTREZZATURA DA FIAMMA	102	Espositori per punti vendita	139
MISCELATORI		SELEZIONE METALLI DI APPORTO	143
Miscelatori Tipo "E"	102	CERTIFICATI ISO	144
Miscelatori Tipo "F"	103	TABELLA DI CONVERSIONE	146
		FATTORI DI CONVERSIONE DEL GAS	147
		CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA	148

I suggerimenti di applicazione del prodotto e/o i relativi risultati sono dati dall'azienda senza assumersi alcuna responsabilità e/o garanzia, espressa o implicita. Senza eccezioni e/o limitazioni, l'azienda non si assume nessuna garanzia di carattere commerciale e nessuna garanzia nell'idoneità di utilizzo del prodotto per scopi o per applicazioni particolari. L'utente dovrà valutare personalmente ed assumersi i propri rischi per l'applicazione del prodotto in ogni processo, tenendo in considerazione sia gli aspetti tecnici del prodotto che il rispetto delle normative applicabili e non, nonché non creare danni a terzi e non violare i diritti altrui. La Harris Products Group e tutti i suoi affiliati non hanno alcuna responsabilità in merito.

THE HARRIS PRODUCTS GROUP



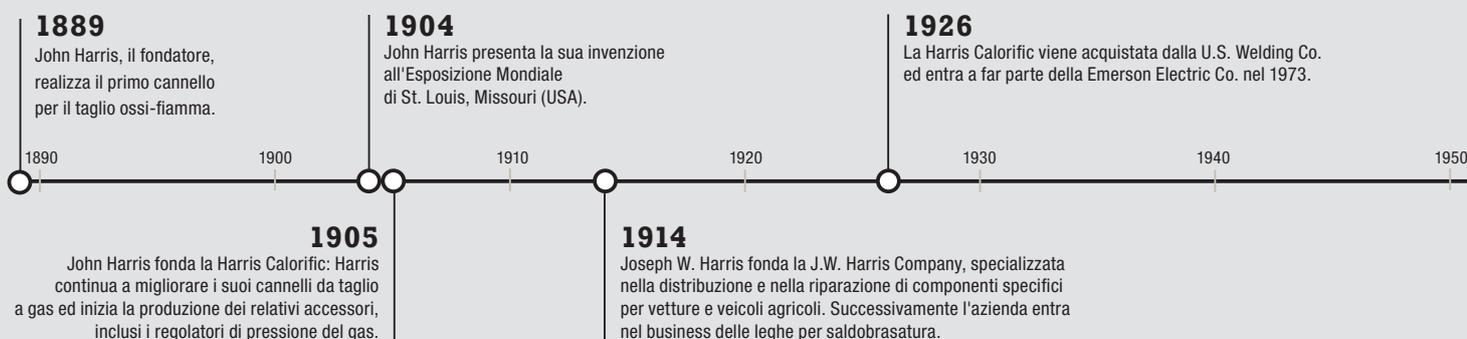
Nato dalla fusione di due marchi americani – Harris Calorific e J.W. Harris – specializzati nel taglio, saldobrasatura e saldatura, **The Harris Products Group** è oggi leader nel campo delle attrezzature per il taglio, la saldatura e il riscaldamento a fiamma, la saldobrasatura e i sistemi di distribuzione gas. Il gruppo offre l'eccellenza nella produzione di:

- Attrezzature per il taglio, la saldatura e il riscaldamento a fiamma
- Attrezzature per gas industriali
- Sistemi di distribuzione gas e controllo del flusso
- Attrezzature per il settore della termoidraulica
- Attrezzature per gas speciali
- Macchine da taglio portatili
- Cannelli per taglio macchina
- Leghe per saldatura e brasatura
- Preformati, anelli e bobine
- Disossidanti per brasatura



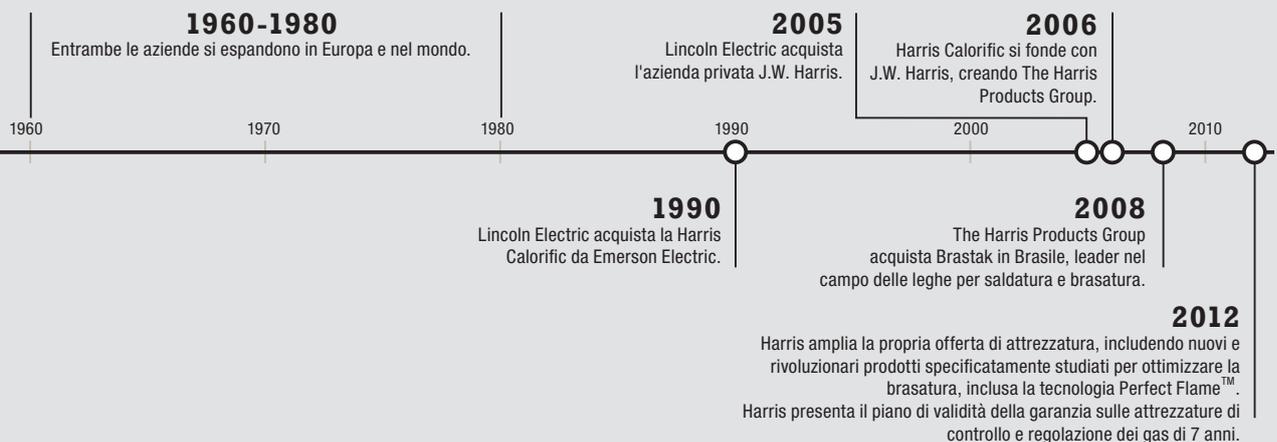
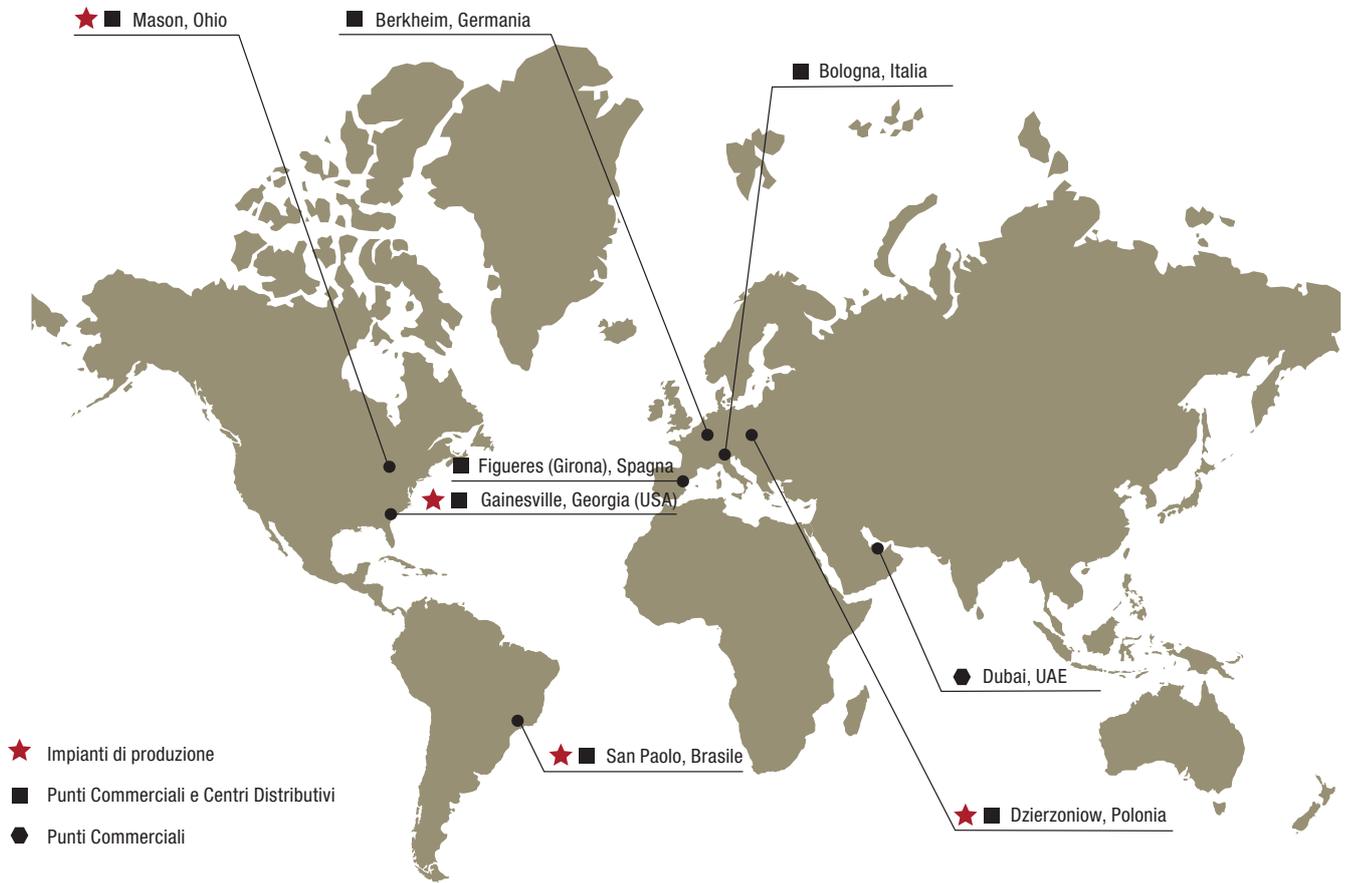
Lincoln Electric è leader mondiale nella progettazione, nello sviluppo e nella produzione di soluzioni di saldatura ad arco, sistemi di saldatura automatizzata, taglio plasma e ossi-taglio, ed è leader nella fornitura di leghe di brasatura e saldatura. Con sede a Cleveland (Ohio, USA), Lincoln Electric dispone di 63 sedi produttive. Includendo le *joint ventures*, ha sedi operative in 23 diverse nazioni e una rete mondiale di Distributori e di Rivenditori in oltre 160 Paesi. Per ulteriori informazioni su Lincoln Electric e sui suoi prodotti e servizi, visitate il sito web www.lincolnelectric.com

THE HARRIS PRODUCTS GROUP – STORIA



IMPIANTI DI PRODUZIONE

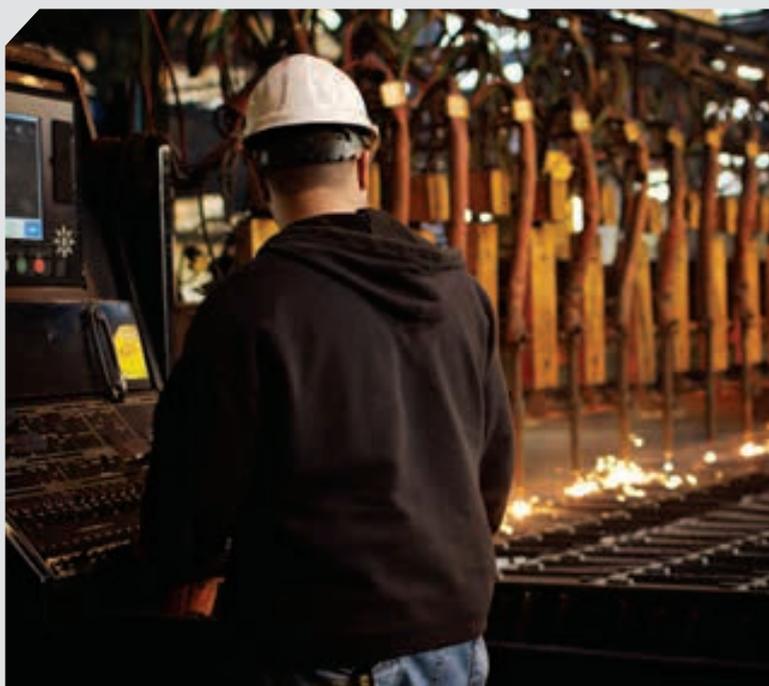
The Harris Products Group, con sede a Mason (Ohio, Stati Uniti), ha 4 stabilimenti produttivi in 3 nazioni, e un network mondiale di Distributori e Rivenditori che operano in oltre 90 Paesi.



LE RAGIONI PER CUI DA OLTRE 100 ANNI I PROFESSIONISTI SCELGONO HARRIS

ESPERIENZA

Harris conosce il tuo settore. I nostri clienti – in tutto il mondo – attestano che i prodotti Harris migliorano i propri processi produttivi, riducono i costi di produzione e aumentano i profitti. Conosciamo la tua attività e le sfide che affronti ogni giorno.



IMPEGNO

The Harris Products Group si impegna continuamente nel miglioramento del processo produttivo. Ha recentemente introdotto il concetto di 'produzione snella', una filosofia che mira a minimizzare gli sprechi fino ad annullarli. Il programma di gestione su cui si basa la "produzione snella" si chiama Six Sigma, ed ha lo scopo di portare la qualità di un prodotto o di un servizio a un vantaggioso livello, particolarmente favorevole per il consumatore. Questa metodologia di produzione mira all'eliminazione dei difetti e degli sprechi, piuttosto che al semplice miglioramento della prestazione media. Il che ha come risultato un impatto diretto sul cliente, inteso come fruitore del prodotto. I nuovi concetti produttivi sono basati su scuole di pensiero giapponesi, il cui focus è il continuo miglioramento.



QUALITÀ

Ognuno dei nostri stabilimenti di produzione è certificato ISO 9001. La qualità è parte integrante di tutti i processi aziendali: dalla progettazione alla realizzazione, dalla produzione alla vendita, fino al servizio di assistenza tecnica. Il sistema di qualità Harris viene controllato regolarmente sia a livello interno che esterno, per garantire che siano applicati processi e procedure di business coerenti. L'attrezzatura Harris è testata al 100%, sia nella lavorazione che nelle prestazioni.

COMPETENZA

Le aziende diventano "grandi aziende" quando i loro dipendenti si appassionano a ciò che fanno. Il nostro compito è quello di conoscere la tua attività, per poterti fornire i prodotti giusti. Il nostro team di vendita è composto da ingegneri che possono completare valutazioni e sondaggi in loco. Gli ingegneri e i tecnici lavorano a stretto contatto con il cliente per fornire la soluzione completa alle vostre esigenze. Lo stretto rapporto che Harris stringe con il cliente include anche il supporto dopo la vendita.

CERTIFICAZIONI

The Harris Products Group è impegnato nella tutela ambientale e nella conservazione delle risorse a livello globale. Tutte le strutture Harris sono certificate ISO 14001. Ognuno dei nostri stabilimenti di produzione è certificato ISO 9001. La qualità è parte integrante di tutti i processi aziendali: dalla progettazione alla produzione, dall'attività di vendita ai servizi di supporto. I nostri prodotti sono progettati e fabbricati secondo i più recenti standard internazionali:

- per i regolatori: ISO 2503 (regolatori di pressione per bombole), ISO 5171 (manometri);
- per i cannelli: ISO 5172.

CANNELLI DA TAGLIO

- ▶ Coda e testa in ottone forgiato, tubi in acciaio Inox per la massima resistenza e affidabilità
- ▶ Costruiti in conformità alla normativa ISO 5172

242-2GB

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO PER PUNTE A SEDI PIANE

MODELLO ILLUSTRATO
242-2GB



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm
- ▶ Taglia con qualsiasi gas combustibile - basta cambiare punta
- ▶ Miselatore brasato all'interno della testa
- ▶ Leva in acciaio inossidabile e valvole laterali per una accurata regolazione della fiamma
- ▶ Struttura solida - tre tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Alimentazione a pressione equilibrata
- ▶ Connessioni entrata G 3/8"

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
242-2GB	Multigas	6290-ACNX a sedi piane	A leva	460	1,200

42-3EV-GB

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO PER PUNTE A SEDI PIANE

MODELLO ILLUSTRATO
42-3EV-GB



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm
- ▶ Taglia con qualsiasi gas combustibile - basta cambiare punta
- ▶ Perfettamente bilanciato - comando Ossigeno da taglio a volantino
- ▶ Alimentazione a pressione equilibrata
- ▶ Struttura solida - tre tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Connessioni entrata G 3/8"

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
42-3EV-GB	Multigas	6290-ACNX a sedi piane	A volantino	420	1,050

142E-GB

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO PER PUNTE A SEDI PIANE

MODELLO ILLUSTRATO
142E-GB

APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm, con Acetilene-Propano/Metano
- ▶ Taglia con qualsiasi gas combustibile - basta cambiare punta
- ▶ Perfettamente bilanciato - comando Ossigeno da taglio a leva
- ▶ Struttura solida - tre tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Connessioni di entrata G 3/8"

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
142E-GB	Multigas	6290-ACNX a sedi piane	A leva	440	1,100

980-GB

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO PER PUNTE A SEDI PIANE

MODELLO ILLUSTRATO
980-GB

APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm
- ▶ Perfettamente bilanciato - leva in acciaio Inox con pulsante di bloccaggio
- ▶ Alimentazione a pressione equilibrata per il Modello 980-GB
- ▶ Alimentazione a pressione universale per il Modello 980-F-GB
- ▶ Struttura solida - tre tubi in acciaio Inox disposti in linea
- ▶ Connessioni entrata G 3/8"

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
980-GB	Acetilene	6290-AC a sedi piane	A leva	480	1,100
980-F-GB	Propano/Metano	6290-NX a sedi piane	A leva	480	1,100

980-NM-GB

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO PER PUNTE MISCELATRICI

MODELLO ILLUSTRATO
980-NM-GB



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm
- ▶ Taglia con qualsiasi gas combustibile - basta cambiare la punta miscelatrice
- ▶ Perfettamente bilanciato - leva in acciaio Inox con pulsante di bloccaggio
- ▶ Struttura solida - tre tubi in acciaio Inox disposti in linea
- ▶ Connessioni entrata G 3/8"

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
980-NM-GB	Multigas	8290-ANME/PNME miscelatrici	A leva	480	1,050

242-2NM-GB

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO PER PUNTE MISCELATRICI

MODELLO ILLUSTRATO
242-2NM-GB



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm, con Acetilene-Propano/Metano
- ▶ Taglia con qualsiasi gas combustibile - basta cambiare punta
- ▶ Perfettamente bilanciato
- ▶ Leva in acciaio Inox
- ▶ Struttura solida - tre tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Connessioni di entrata G 3/8"

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
242-2NM-GB	Multigas	8290-ANME/PNME miscelatrici	A leva	460	1,250

45-4-GB

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO PER PUNTE MISCELATRICI

MODELLO ILLUSTRATO
45-4-GB**APPLICAZIONI**

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm, con Acetilene-Propano/Metano
- ▶ Taglia con qualsiasi gas combustibile - basta cambiare punta
- ▶ Perfettamente bilanciato - comando Ossigeno da taglio a leva
- ▶ Struttura solida - tre tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Connessioni di entrata G 3/8"

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
45-4-GB	Multigas	8290-ANME/PNME miscelatrici	A leva	460	1,050

45-4V-GB

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO PER PUNTE MISCELATRICI

MODELLO ILLUSTRATO
45-4V-GB**APPLICAZIONI**

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm, con Acetilene-Propano/Metano
- ▶ Taglia con qualsiasi gas combustibile - basta cambiare punta
- ▶ Perfettamente bilanciato - comando Ossigeno da taglio a volantino
- ▶ Struttura solida - tre tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Connessioni di entrata G 3/8"

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
45-4V-GB	Multigas	8290-ANME/PNME miscelatrici	A volantino	460	1,050

NMI250-GB

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO PER PUNTE MISCELATRICIMODELLO ILLUSTRATO
NM250-GB**APPLICAZIONI**

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm, con Acetilene-Propano/Metano
- ▶ Taglia con qualsiasi gas combustibile - basta cambiare punta
- ▶ Perfettamente bilanciato - comando Ossigeno da taglio a leva
- ▶ Struttura solida - tre tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Connessioni di entrata G 3/8"

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
NM250-GB	Multigas	8290-ANME/PNME miscelatrici	A leva	480	1,200



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

**NON RIESCI
A TROVARE QUELLO
CHE CERCHI?**

**CONTATTA L'UFFICIO
COMMERCIALE HARRIS**

**PER AVERE GLI STRUMENTI
DALLE CARATTERISTICHE
CHE MEGLIO RISPONDONO
ALLE TUE ESIGENZE PROFESSIONALI**

IMPUGNATURE

- ▶ I corpi di entrambe le impugnature sono realizzati da monoblocco forgiato
- ▶ Saldatura fino a 50 mm, taglio fino a 150 mm, riscaldamento con Acetilene e Propano
- ▶ Fornite con dado per connessione lancia da taglio / saldatura / riscaldamento
- ▶ Attacchi di entrata filettati G 3/8" con portagomma di diametro 5÷8 mm
- ▶ Costruite in conformità alla normativa ISO 5172
- ▶ Compatibili con le attrezzature più diffuse

543-IT

MODELLO

IMPUGNATURA IN LEGA LEGGERA

MODELLO ILLUSTRATO
543-IT



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in lega di alluminio forgiato
- ▶ Valvole a sfera di alta precisione
- ▶ Verniciatura in resistente poliuretano nero per una maggiore durata

CODICE	GAS	FILETTATURA OSSIGENO	FILETTATURA GAS COMBINATO	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
543-IT	Multigas	G 3/8" - RH	G 3/8" - LH	210	0,500

585-IT

MODELLO

IMPUGNATURA IN OTTONE

MODELLO ILLUSTRATO
585-IT



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato
- ▶ Valvole a sfera di alta precisione

CODICE	GAS	FILETTATURA OSSIGENO	FILETTATURA GAS COMBINATO	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
585-IT	Multigas	G 3/8" - RH	G 3/8" - LH	175	0,500

LANCE DA TAGLIO

- ▶ Corpo e testa in ottone forgiato, tubi in acciaio Inox per massima resistenza
- ▶ Costruite in conformità alla normativa ISO 5172
- ▶ Compatibili con le attrezzature più diffuse

572

LANCIA DA TAGLIO

MODELLO ILLUSTRATO
572



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Costruzione a 2 tubi in acciaio Inox con comando ossitaglio a volantino
- ▶ Capacità di taglio con Acetilene fino a 150 mm, con Propano fino a 50 mm

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
572	Multigas	6290-AC 6290-H1F 6290-NX (fino alla 2NX)	A volantino	270	0,700

573

LANCIA DA TAGLIO

MODELLO ILLUSTRATO
573



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Costruzione a 3 tubi in acciaio Inox con comando ossitaglio a volantino
- ▶ Capacità di taglio fino a 150 mm

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
573	Acetilene	6290-AC 6290-H1F	A volantino	270	0,700
573-F	Propano	6290-NX	A volantino	270	0,700

72-3VHF

MODELLO

LANCIA DA TAGLIO

MODELLO ILLUSTRATO
72-3VHF



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Struttura solida - 3 tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Comando Ossigeno da taglio a volantino
- ▶ Alimentazione a pressione equilibrata
- ▶ Capacità di taglio fino a 150 mm

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
72-3VHF	Multigas	6290-AC 6290-H1F 6290-NX	A volantino	240	0,700

72-3HF

MODELLO

LANCIA DA TAGLIO

MODELLO ILLUSTRATO
72-3HF



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Struttura solida - 3 tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Comando Ossigeno da taglio a leva
- ▶ Alimentazione a pressione equilibrata
- ▶ Capacità di taglio fino a 150 mm

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
72-3HF	Multigas	6290-AC 6290-H1F 6290-NX	A leva	240	0,650

59-3VHF

MODELLO

LANCIA DA TAGLIO

MODELLO ILLUSTRATO

59-3VHF



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Struttura solida - 3 tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Comando Ossigeno da taglio a volantino
- ▶ Taglia con qualsiasi combustibile (basta cambiare punta)
- ▶ Capacità di taglio fino a 150 mm

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
59-3VHF	Multigas	8290-ANME 8290-PNME	A volantino	270	0,700

59-3HF

MODELLO

LANCIA DA TAGLIO

MODELLO ILLUSTRATO

59-3HF



APPLICAZIONI

- ▶ Medie e pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Struttura solida - 3 tubi in acciaio Inox brasati, disposti a triangolo
- ▶ Comando Ossigeno da taglio a leva
- ▶ Taglia con qualsiasi combustibile (basta cambiare punta)
- ▶ Capacità di taglio fino a 150 mm

CODICE	GAS	PER PUNTE	NOTE	LUNGHEZZA (mm)	PESO (kg)
59-3HF	Multigas	8290-ANME 8290-PNME	A leva	270	0,700

6290

MODELLO

PUNTE DA TAGLIO 6290-AC E 6290-H1F - ACETILENE



6290-AC

Punte da taglio in due pezzi a sedi piane con interno in ottone, esterno in rame nichelato



6290-H1F

Punte da taglio in due pezzi interno in ottone, esterno in rame. Fiamma con riscaldamento anulare

CODICE 6290-AC	CODICE 6290-H1F	SPESSORE DI TAGLIO (mm)
6290-00AC	6290-H1F10	5 - 10
6290-0AC		10 - 15
6290-1AC	6290-H1F25	15 - 25
6290-2AC	6290-H1F50	25 - 50
	6290-H1F75	50 - 75
6290-3AC		50 - 100
	6290-H1F100	75 - 100
6290-4AC	6290-H1F150	100 - 175
6290-5AC		175 - 250

PUNTE DA TAGLIO 6290-NX - PROPANO-METANO



6290-NX

Punte da taglio in due pezzi a sedi piane con interno in ottone, esterno in rame nichelato

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)
6290-000NX	0 - 5
6290-00NX	5 - 10
6290-0NX	10 - 15
6290-1NX	15 - 25
6290-2NX	25 - 50
6290-3NX	50 - 75
6290-4NX	75 - 150
6290-5NX	150 - 200

8290

MODELLO

PUNTE DA TAGLIO 8290-ANME - ACETILENE



8290-ANME

Punte automiscelanti monoblocco in rame

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)
8290-ANME-1	0 - 6
8290-ANME-2	6 - 12
8290-ANME-3	12 - 75
8290-ANME-4	75 - 150
8290-ANME-5	150 - 200
8290-ANME-6	200 - 250

PUNTE DA TAGLIO 8290-PNME - PROPANO-METANO



8290-PNME

Punte automiscelanti in due pezzi con interno in ottone, esterno in rame

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)
8290-PNME-1	0 - 6
8290-PNME-2	6 - 12
8290-PNME-3	12 - 75
8290-PNME-4	75 - 150
8290-PNME-5	150 - 200
8290-PNME-6	200 - 250

E-43-HF

MODELLO

MISCELATORE



CARATTERISTICHE

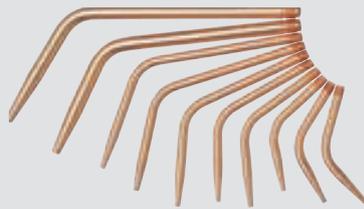
- ▶ Miscelatore a pressione equilibrata
- ▶ Multigas
- ▶ In ottone

CODICE	GAS	PUNTA
E-43-HF	Ossi-Acetilene	Da saldatura - serie 23A90, da 0 a 10
	Ossi-Acetilene	Da saldatura - serie 0090-IT (pag. 18)
	Ossi-Acetilene	Da saldatura - serie 1390 + tubo portapunta 8593
	Ossi-Acetilene	Da riscaldamento - serie J-63, 1 e 2 (pag. 20)
E2-43-HF	Ossi-Propano	Da saldatura - serie 1390 + tubo portapunta 8593 (pag. 104)
	Ossi-Acetilene	Da saldatura - serie 23-A-30, da 13 a 15
	Ossi-Acetilene	Da riscaldamento - serie 23-A-90, J-63 3 e 4

23-A-90

MODELLO

PUNTE DA SALDATURA - ACETILENE



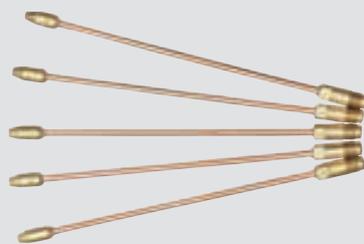
In rame

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
23-A-90-0	0,2 - 0,5	45
23-A-90-1	0,5 - 1	65
23-A-90-3	1 - 2	160
23-A-90-5	2 - 4	350
23-A-90-6	4 - 6	500
23-A-90-8	6 - 9	1000
23-A-90-9	9 - 14	1500
23-A-90-10	14 - 20	2000
23-A-90-13	20 - 30	3000
23-A-90-15	30 - 50	4000

0090-IT

MODELLO

PUNTE FLESSIBILI DA SALDATURA - ACETILENE



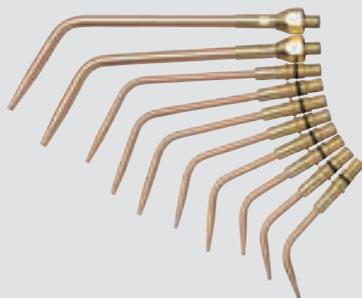
Tubo in rame, punta e connessione (23/64"-26-UNS) in ottone

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
0090-1-IT	0,5 - 1	65
0090-3-IT	1 - 2	160
0090-5-IT	2 - 4	350
0090-6-IT	4 - 6	500
0090-8-IT	6 - 9	1000

L-43-IT

MODELLO

LANCE PER SALDATURA - ACETILENE



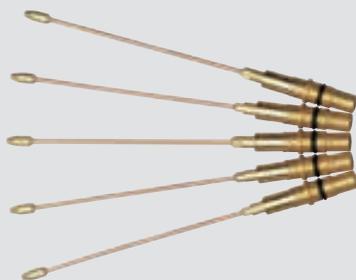
In rame con miscelatore in ottone a pressione equilibrata

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
L-43-0-IT	0,2 - 0,5	45
L-43-1-IT	0,5 - 1	65
L-43-3-IT	1 - 2	160
L-43-5-IT	2 - 4	350
L-43-6-IT	4 - 6	500
L-43-8-IT	6 - 9	1000
L-43-9-IT	9 - 14	1500
L-43-10-IT	14 - 20	2000
L-43-13-IT	20 - 30	3000
L-43-15-IT	30 - 50	4000

L-0090-IT

MODELLO

LANCE FLESSIBILI PER SALDATURA - ACETILENE



Tubo in rame, punta e connessione in ottone, con miscelatore a pressione equilibrata

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
L-0090-1-IT	0,5 - 1	65
L-0090-3-IT	1 - 2	160
L-0090-5-IT	2 - 4	350
L-0090-6-IT	4 - 6	500
L-0090-8-IT	6 - 9	1000

L-63-IT

MODELLO

LANCE PER RISCALDO - ACETILENE



Misure 1 e 2 in rame, complete di miscelatore a pressione equilibrata.
Misure 3 e 4 con tubo in acciaio Inox complete di miscelatore a pressione equilibrata

CODICE	DESCRIZIONE	RIDUTTORE CONSIGLIATO
L-63-1-IT	Lancia riscaldamento multifiamma 1000 l/h	801
L-63-2-IT	Lancia riscaldamento multifiamma 1400 l/h	801
L-63-3-IT	Lancia riscaldamento multifiamma 2250 l/h	801
L-63-4-IT	Lancia riscaldamento multifiamma 3950 l/h	825

J-63

MODELLO

PUNTE PER RISCALDO - ACETILENE



CODICE	DESCRIZIONE	RIDUTTORE CONSIGLIATO
J-63-1	Punta riscaldamento multifiamma 1000 l/h	801
J-63-2	Punta riscaldamento multifiamma 1400 l/h	801
J-63-3	Punta riscaldamento multifiamma 2250 l/h	801
J-63-4	Punta riscaldamento multifiamma 3950 l/h	825

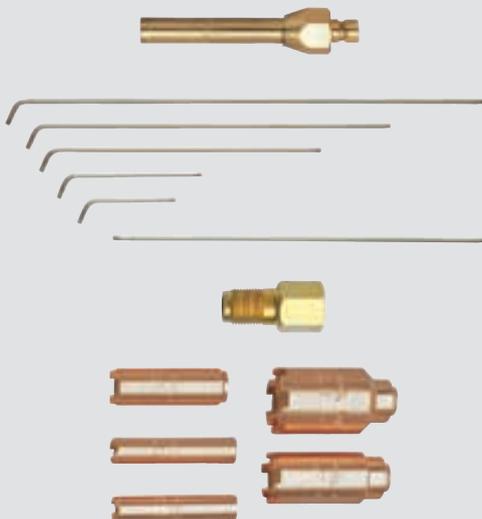
Misure 1 e 2 in rame. Misure 3 e 4 con tubo in acciaio Inox

2290

MODELLO

LANCE PER RISCALDO - PROPANO/METANO

Componibili con miscelatore, tubi portapunte in acciaio Inox e punte multifiamma



CODICE	DESCRIZIONE	RIDUTTORE CONSIGLIATO
F-43-HF	Miscelatore	
2393-1F	Tubo portapunte Inox mm 915 curvo	
2393-2F	Tubo portapunte Inox mm 710 curvo	
2393-3F	Tubo portapunte Inox mm 380 curvo	
2393-4F	Tubo portapunte Inox mm 275 curvo	
2393-5F	Tubo portapunte Inox mm 915 dritto	
2357-3	Salvafilette per punte 2290	
2290-1H	Punta riscaldamento multifiamma 2000 l/h	801
2290-2H	Punta riscaldamento multifiamma 3200 l/h	801
2290-3H	Punta riscaldamento multifiamma 5700 l/h	825
2290-4H	Punta riscaldamento multifiamma 7100 l/h	825
2290-5H	Punta riscaldamento multifiamma 10.000 l/h	825

TA8X8

MODELLO

TUBO DI GOMMA BINATO



Flessibile, a norma ISO 3821

CODICE	DESCRIZIONE
TA8X8	Tubo di gomma binato ø int. 8 mm - 100 mm per Acetilene
TA8X8LP	Tubo di gomma binato ø int. 8 mm - 100 mm per Propano e LPG

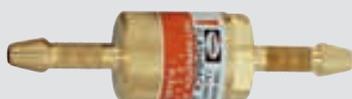
CODICE	DESCRIZIONE
TA8X8G3/85	Tubo TA8X8 per Acetilene con raccordi G 3/8" - 5 m
TA8X8LPG3/85	Tubo TA8X8LP per Propano con raccordi G 3/8" - 5 m
TA8X8G3/810	Tubo TA8X8 per AC con raccordi G 3/8" - 10 m
TA8X8G3/815	Tubo TA8X8 per AC con raccordi G 3/8" - 15 m
TA8X8G3/825	Tubo TA8X8 per AC con raccordi G 3/8" - 25 m
TA8X8CPQACLR810	Tubo TA8X8 per AC con raccordi G 3/8" e attacchi rapidi - 10 m
TA8X8CPQACLR815	Tubo TA8X8 per AC con raccordi G 3/8" e attacchi rapidi - 15 m



Nota: questa tabella riporta le diverse lunghezze e diametri disponibili di tubo binato intestato con raccordi filettati G 3/8" già montati. Su richiesta sono disponibili altre versioni di tubo raccordato.

VALVOLE DI SICUREZZA

Per impugnature, cannelli, riduttori e tubi di gomma



VALVOLE ANTIRITORNO DI FLUSSO PER IMPUGNATURE E CANNELLI - A NORMA EN 730-2 E ISO 5175

CODICE	DESCRIZIONE
88-6GBR	OX - entrata G 3/8" - uscita G 3/8"
88-6GBL	GAS - entrata G 3/8" - uscita G 3/8"
88-6GBR1	OX - entrata G 3/8" - uscita 9/16"-18-UNF
88-6GL	GAS - entrata G 3/8" - uscita 9/16"-18-UNF
88-6CVTR	OX - entrata 9/16"-18-UNF - uscita 9/16"-18-UNF
88-6CVTL	GAS - entrata 9/16"-18-UNF - uscita 9/16"-18-UNF

VALVOLE DI SICUREZZA A DUE FUNZIONI PER IMPUGNATURE E CANNELLI - A NORMA EN 730-1 E ISO 5175

CODICE	DESCRIZIONE
188-1GBR8	OX - entrata G 3/8" - uscita P.G. ø 8 mm
188-1GBL8	GAS - entrata G 3/8" - uscita P.G. ø 8 mm

VALVOLE DI SICUREZZA A DUE FUNZIONI PER TUBI DI GOMMA A NORMA EN 730-1 E ISO 5175

CODICE	DESCRIZIONE
188-TTR8	OX - per tubi di gomma ø int. 8 mm
188-TTL8	GAS - per tubi di gomma ø int. 8 mm

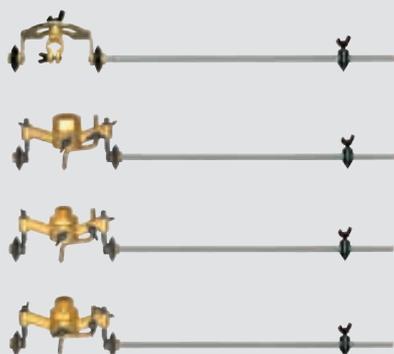
VALVOLE DI SICUREZZA PER RIDUTTORI A DUE FUNZIONI A NORMA EN 730-1 E ISO 5175

CODICE	DESCRIZIONE
188-RGB	OX - 2 funzioni - 100 m³/h
188-LGB	GAS - 2 funzioni - 30 m³/h
188-2RGB	OX - 2 funzioni - 180 m³/h
188-2LGB	GAS - 2 funzioni - 60 m³/h

VALVOLE DI SICUREZZA PER RIDUTTORI A TRE FUNZIONI A NORMA EN 730-1 E ISO 5175

CODICE	DESCRIZIONE
188-TRGB	OX - 3 funzioni - 100 m³/h
188-TLGB	GAS - 3 funzioni - 30 m³/h
188-2TRGB	OX - 3 funzioni - 180 m³/h
188-2TLGB	GAS - 3 funzioni - 60 m³/h

COMPASSI CON GUIDA A ROTELLE PER LANCE DA TAGLIO E CANNELLI



CODICE	COMPATIBILITÀ	ANGOLO	PER PUNTE
I-69-6	Per 242, 572, 72-3HF, 42-3EV, 142E	45° - 135°	6290
R-69-3B	Per 242, 572, 72-3HF, 42-3EV, 142E	90°	6290
R-69-4C	Per 242-NM, 273-NM, 980-NM, NM-250, 45-4	90°	8290
R-69-880	Per 980, 980-F, 573	90°	6290

ACCESSORI VARI



Per lance da taglio e cannelli

CODICE	DESCRIZIONE
C-9	Astuccio contenente pulitori per punte di diverse dimensioni e lima
26-SL	Accenditore a molla con pietrine
26-L	Pietrine di ricambio
I-62-X	Chiave di servizio universale

PORTAGOMMA PER CANNELLI E RIDUTTORI



Dadi e alberini per diverse filettature e diametri di tubo

CODICE	DESCRIZIONE
38L1	Dado 9/16" -18-UNF-2B-LH e Alberino per tubi \varnothing 9-10 mm
38R1	Dado 9/16" -18-UNF-2B-RH e Alberino per tubi \varnothing 9-10 mm
38L2	Dado 9/16" -18-UNF-2B-LH e Alberino per tubi \varnothing 8 mm
38R2	Dado 9/16" -18-UNF-2B-RH e Alberino per tubi \varnothing 8 mm
38L3	Dado 9/16" -18-UNF-2B-LH e Alberino per tubi \varnothing 6 mm
38R3	Dado 9/16" -18-UNF-2B-LH e Alberino per tubi \varnothing 6 mm
S38R2	Dado G3/8" - RH e Alberino per tubi \varnothing 8 mm
S38L2	Dado G3/8" - LH e Alberino per tubi \varnothing 8 mm
E38L2	Dado G3/8" - LH e Alberino per tubi \varnothing 9-10 mm
E38R2	Dado G3/8" - RH e Alberino per tubi \varnothing 9-10 mm
E38L2S	Dado G3/8" - LH e Alberino per tubi \varnothing 5-8 mm
E38R2S	Dado G3/8" - RH e Alberino per tubi \varnothing 5-8 mm
E38L4	Dado G3/8" - LH e Alberino per tubi \varnothing 6 mm
E38R4	Dado G3/8" - RH e Alberino per tubi \varnothing 6 mm
G38L4	Dado G1/4" - LH e Alberino per tubi \varnothing 6 mm
G38R4	Dado G1/4" - RH e Alberino per tubi \varnothing 6 mm

PRINCIPALI PARTI DI RICAMBIO PER RIDUTTORI



CODICE	DESCRIZIONE
6259-B	Dado fermapunte per 242/273/572/142-E/42-3EV
9002537	Dado fermapunte per 980/980-F/573
4559	Dado fermapunte per 242-NM/980-NM/NM-250
8E-615-OX-BP	Manometro OX 0-315 bar - G 1/4"
8G-615-OX-BP	Manometro OX 0-315 bar - 1/4 NPT
8E-619-OX-BP	Manometro OX 0-16 bar - G 1/4"
8G-619-OX-BP	Manometro OX 0-16 bar - 1/4 NPT
8E-617-AC-BP	Manometro AC 0-40 bar - G 1/4"
8G-617-AC-BP	Manometro AC 0-40 bar - 1/4 NPT
8E-686-AC-BP	Manometro AC 0-2,5 bar - G 1/4"
8G-686-AC-BP	Manometro AC 0-2,5 bar - 1/4 NPT
8E-615-BP	Manometro 0-315 bar - G 1/4"
8G-615-BP	Manometro 0-315 bar - 1/4 NPT
8E-661-BP	Manometro 0-6 bar - G 1/4"
8G-661-BP	Manometro 0-6 bar - 1/4 NPT
8E-6003-BP	Manometro 0-30 Lpm - G 1/4"
8G-6003-BP	Manometro 0-30 Lpm - 1/4 NPT
861-30L-ARC-5	Flussometro AR/CO ₂ 30 Lpm, uscita portagomma ø 6 mm
861-30L-ARC-1	Flussometro AR/CO ₂ 30 Lpm, uscita a 3/8
5686-2AO	Alberino entrata per riduttori O ₂ e CO ₂ - M15X1
4786-AO	Alberino entrata per riduttori O ₂ e CO ₂ - 1/4 NPT
6659-2IO	Dado serraggio per riduttori O ₂ e CO ₂
5686-2IA	Alberino entrata per rid. acetilene - M15X1
4786-IA	Alberino entrata per rid. acetilene - 1/4 NPT
Y-25-IA	Staffa per riduttore acetilene
5686-2IP	Alberino entrata per riduttori propano - M15X1
4786-IP	Alberino entrata per riduttori propano - 1/4 NPT
6659-2IP	Dado serraggio per riduttori propano
7786-2HO	Alberino entrata per riduttori AR-miscele - M15X1
4786-3C	Alberino entrata per riduttori AR-miscele - 1/4 NPT
6659-2C-580	Dado serraggio per riduttori AR-miscele
6639-IP	Guarnizione per raccordi entrata riduttori
I-44-ARXCD	Convertitore entrata riduttori da CO ₂ a AR
60157-SR2	Raccordo uscita G 3/8" per flussometri
60157-AR2	Raccordo uscita G 1/4" per flussometri

Lista completa dei ricambi da pag. 129

CARATTERISTICHE GENERALI

- ▶ Compatibili con le attrezzature più diffuse
- ▶ Applicazioni leggere
- ▶ Saldatura fino a 14 mm, taglio fino a 75 mm
- ▶ Costruite in conformità alla normativa ISO 5172

19-6MHF

MODELLO

IMPUGNATURA

MODELLO ILLUSTRATO

19-6MHF



APPLICAZIONI

- ▶ Modello per tutte le applicazioni di taglio, saldatura, brasatura e riscaldamento. Può essere utilizzato con Acetilene o altri gas combustibili. Le valvole sono posizionate alla sommità dell'impugnatura per una regolazione più precisa durante la brasatura

CARATTERISTICHE

- ▶ Impugnatura in lega leggera, facile da maneggiare
- ▶ Corpo e coda in ottone forgiato
- ▶ Valvole a spillo per una regolazione della fiamma rapida e precisa
- ▶ Attacchi di entrata filettati G 1/4" con portagomma 6 mm
- ▶ Lunghezza: 165 mm
- ▶ Peso: 0,250 kg

36-2MHF

MODELLO

LANCIA DA TAGLIO MULTIGAS

MODELLO ILLUSTRATO

36-2MHF



APPLICAZIONI

- ▶ Leggere

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo, testa e leva da taglio in ottone forgiato
- ▶ Tre tubi in acciaio inossidabile per massima resistenza
- ▶ Taglio fino a 75 mm, con Acetilene o Propano
- ▶ Miscelatore in testa a pressione equilibrata per la massima sicurezza
- ▶ Lunghezza: 200 mm
- ▶ Peso: 0,350 kg

3690

MODELLO

PUNTE DA TAGLIO 3690-AC - ACETILENE



Punte da taglio in due pezzi a sedi piane con interno in ottone, esterno in rame

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)
3690-00AC	0 - 6
3690-0AC	6 - 13
3690-1AC	13 - 25
3690-2AC	25 - 75

PUNTE DA TAGLIO 3690-P - PROPANO



Punte da taglio in due pezzi a sedi piane con interno in ottone, esterno in rame

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)
3690-00P	0 - 6
3690-0P	6 - 13
3690-1P	13 - 25
3690-2P	25 - 75

H192E-MHF

MODELLO

MISCELATORE MULTIGAS

MODELLO ILLUSTRATO
H192E-MHF

APPLICAZIONI

- ▶ Leggere

CARATTERISTICHE

- ▶ Miscelatore a pressione equilibrata
- ▶ Corpo in ottone
- ▶ Per Acetilene:
 - punte per saldatura 5090 da 0 a 10
 - punte per saldatura flessibili 0090-1/3/5/6/8
 - punte per riscaldamento J631 -IT/2-IT
- ▶ Per Propano/Metano:
 - punte per saldatura 5090N da 3, 5, 8
 - punte per saldatura flessibili 0090N-2/4/6/8
 - punte per saldatura 1390-N da 2 a 10
 - punta per riscaldamento 1390-H

L19-MHF

MODELLO

LANCE PER SALDATURA



In rame con miscelatore a pressione equilibrata in ottone

ACETILENE

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
L-19-1-MHF	0,5 - 1	65
L-19-3-MHF	1 - 2	160
L-19-5-MHF	2 - 4	350
L-19-6-MHF	4 - 6	500
L-19-8-MHF	6 - 9	1000
L-19-9-MHF	9 - 14	1500
L-19-10-MHF	14 - 20	2000

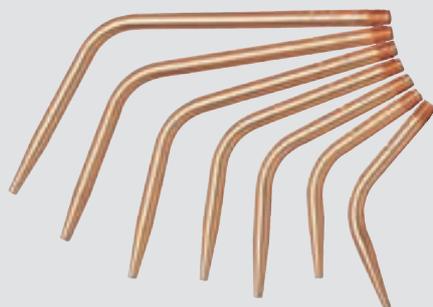
PROPANO/METANO

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
L-19-3N-MHF	1 - 2	140
L-19-5N-MHF	2 - 4	225
L-19-8N-MHF	4 - 7	375

5090

MODELLO

PUNTE CURVE PER SALDATURA



In rame

ACETILENE

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
5090-1	0,5 - 1	65
5090-3	1 - 2	160
5090-5	2 - 4	350
5090-6	4 - 6	500
5090-8	6 - 9	1000
5090-9	9 - 14	1500
5090-10	14 - 20	2000

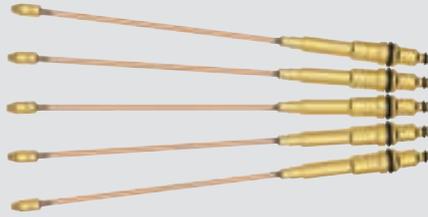
PROPANO/METANO

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
5090-3N	1 - 2	140
5090-5N	2 - 4	225
5090-8N	4 - 7	375

L0090-MHF

MODELLO

LANCE FLESSIBILI PER SALDATURA



In rame con punta e miscelatore a pressione equilibrata in ottone

ACETILENE

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
L0090-1-MHF	0,5 - 1	65
L0090-3-MHF	1 - 2	160
L0090-5-MHF	2 - 4	350
L0090-6-MHF	4 - 6	500
L0090-8-MHF	6 - 9	1000

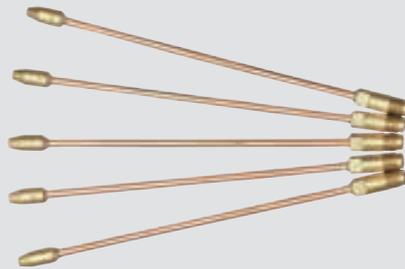
PROPANO/METANO

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
L0090-2N-MHF	0.5 - 1	75
L0090-4N-MHF	1 - 2	175
L0090-6N-MHF	2 - 5	275
L0090-8N-MHF	5 - 8	375

0090

MODELLO

PUNTE FLESSIBILI PER SALDATURA



Tubo in rame, punta in ottone

ACETILENE

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
0090-1	0,5 - 1	65
0090-3	1 - 2	160
0090-5	2 - 4	350
0090-6	4 - 6	500
0090-8	6 - 9	1000

PROPANO/METANO

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
0090-2N	0.5 - 1	75
0090-4N	1 - 2	175
0090-6N	2 - 5	275
0090-8N	5 - 8	375

J63-IT

MODELLO

PUNTE PER RISCALDO - ACETILENE



In rame

ACETILENE

CODICE	DESCRIZIONE
J63-1-IT	Punta riscaldamento Multifiamma 1000 l/h
J63-2-IT	Punta riscaldamento Multifiamma 1400 l/h

L-63-MHF

MODELLO

LANCE PER RISCALDO



In rame, complete di miscelatore a pressione equilibrata in ottone

ACETILENE

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)
L63-1-MHF	Multifiamma 1000 l/h
L63-2-MHF	Multifiamma 1400 l/h

1390

MODELLO

PUNTE PER SALDATURA E RISCALDO A FIAMMA AMPIA

Punte in rame o in ottone, da usare con il tubo portapunte D-50-C. Sistema modulare



1390-2N a 4N



1390-5N a 10N



1390-H

TUBO PORTA PUNTA D-50-C



PROPANO/METANO

CODICE	SPESSORE DA SALDARE (mm)	PORTATA (l/h)
1390-2N	0,5 - 1	75
1390-3N	1 - 2	140
1390-4N	2 - 3	175
1390-5N	3 - 4	225
1390-6N	4 - 5	275
1390-7N	5 - 6	345
1390-8N	6 - 7	375
1390-9N	7 - 8	415
1390-10N	8 - 10	500
1390-H	Riscaldamento multifiamma	1050

TA6X6

MODELLO

TUBO DI GOMMA BINATO



Flessibile, a norma ISO 3281



Nota: questa tabella riporta le diverse lunghezze e diametri disponibili di tubo binato intestato con raccordi filettati G 3/8" già montati. Su richiesta sono disponibili altre versioni di tubo raccordato

CODICE	DESCRIZIONE
TA6X6	Tubo di gomma binato ø int. 6 mm - 100 mm per Acetilene
TA6X6LP	Tubo di gomma binato ø int. 6 mm - 100 mm per Propano

CODICE	DESCRIZIONE
TA6X6G3/86	Tubo TA6X6 per AC con raccordi G 3/8" - 6 m
TA6X6LPG3/825	Tubo TA6X6LP per Propano con raccordi G 3/8" - 25 m
TA6X6G3/810	Tubo TA6X6 per AC con raccordi G 3/8" - 10 m
TA6X6G3/8G1/45	Tubo TA6X6 per AC con raccordi G 3/8" G 1/4 - 5 m
TA6X6G3/8G1/410	Tubo TA6X6 per AC con raccordi G 3/8" G 1/4 - 10 m
TA6X6G3/8G1/425	Tubo TA6X6 per AC con raccordi G 3/8" G 1/4 - 25 m
TA6X6G3/89/1610	Tubo TA6X6 per AC con raccordi G 3/8" 9/16" - 10 m

VALVOLE DI SICUREZZA

Per impugnature, cannelli, riduttori e tubi di gomma



VALVOLE ANTIRITORNO DI FLUSSO PER IMPUGNATURE E CANNELLI - A NORMA EN 730-2 E ISO 5175

CODICE	DESCRIZIONE
88-6SVR	OX - entrata G 1/4" - uscita G 1/4"
88-6SVL	GAS - entrata G 1/4" - uscita G 1/4"

VALVOLE DI SICUREZZA A DUE FUNZIONI PER IMPUGNATURE E CANNELLI - A NORMA EN 730-1 E ISO 5175

CODICE	DESCRIZIONE
188-1GR6	OX - entrata G 1/4" - uscita P.G. ø 6 mm
188-1GL6	GAS - entrata G 1/4" - uscita P.G. ø 6 mm

VALVOLE DI SICUREZZA A DUE FUNZIONI PER TUBI DI GOMMA A NORMA EN 730-1 E ISO 5175

CODICE	DESCRIZIONE
188-TTR6	OX - per tubi di gomma ø int. 6 mm
188-TTL6	GAS - per tubi di gomma ø 6 int. mm

VALVOLE DI SICUREZZA A DUE FUNZIONI PER RIDUTTORI A NORMA EN 730-1 E ISO 5175

CODICE	DESCRIZIONE
188-RGB	OX - 2 funzioni - 100 m³/h
188-LGB	GAS - 2 funzioni - 30 m³/h

COMPASSI CON GUIDA A ROTELLE



CODICE	COMPATIBILITÀ	ANGOLO	PER PUNTE
I-69-5	Per lancia da taglio Modello 36-2MHF (guida a ruota singola)	90°	3690
I-69-7	Per lancia da taglio Modello 36-2MHF (guida a ruota doppia)	45° - 135°	3690

PORTAGOMMA PER CANNELLI E RIDUTTORI



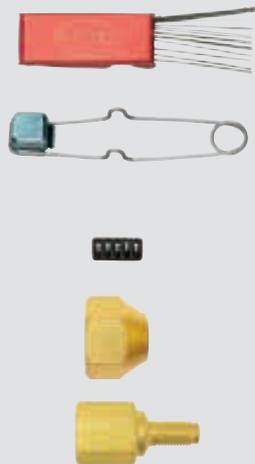
PER IMPUGNATURA 19-6MHF

CODICE	DESCRIZIONE
G38L4	Dado G 1/4" - LH e Alberino per tubi ø 6 mm
G38R4	Dado G 1/4" - RH e Alberino per tubi ø 6 mm

PER REGOLATORI

CODICE	DESCRIZIONE
E38L4	Dado G 3/8" - LH e Alberino per tubi ø 6 mm
E38R4	Dado G 3/8" - RH e Alberino per tubi ø 6 mm

ACCESSORI VARI



CODICE	DESCRIZIONE
C-9	Astuccio pulitori per punte
26-SL	Accenditore a molla con pietrine
26-L	Pietrine di ricambio
9008437	Dado fermapunte per Modello 36-2MHF
1901-11	Convertitore di filettatura da 23/64"-26-UNS femmina a 5/16"-27-UNS maschio

ACCESSORI PER RIDUTTORI



RACCORDI DI ENTRATA PER RIDUTTORI MODELLO 601

CODICE	GAS	DESCRIZIONE
I-44-ARXCD	Da CO ₂ ad AR	Convertitore per attacco bombola
601863AO	Ossigeno-CO ₂	Alberino senza filtro
6659-2IO		Dado
* 6639-IP		Guarnizione
601863IA	Acetilene	Alberino senza filtro
Y-25-IA		Staffa completa
601864HO	Acetilene	Alberino senza filtro
66592EA		Dado (filettatura G 5/8")
601863IP	Propano	Alberino senza filtro
6659-2IP		Dado
* 6639-IP		Guarnizione
601864HO	Argon-Elio	Alberino senza filtro (lungo)
6659-2C580		Dado
601863IN2	Azoto	Alberino senza filtro
6659-2IN2		Dado
* 6639-IP		Guarnizione
601863AO	Aria	Alberino senza filtro
6659-I-AIR		Dado
* 6639-IP		Guarnizione
601863IP	Idrogeno	Alberino senza filtro
6659-2IH		Dado
* 6639-IP		Guarnizione

* MINIMA QUANTITÀ ORDINABILE: 10 PEZZI PER ARTICOLO

FLUSSOMETRI PER RIDUTTORI MODELLO 601



CODICE	DESCRIZIONE
861G-15L-ARC-5	Angolo raccordo entrata/valvola 90° - 15 Lpm Argon-Miscela-CO ₂
861G-30L-ARC-5	Angolo raccordo entrata/valvola 90° - 30 Lpm Argon-Miscela-CO ₂

Uscita portagomma ø 6 mm

MANOMETRI ANTISCOPPIO PER RIDUTTORI MODELLO 601



Cassa in metallo verniciata nera

CODICE	DESCRIZIONE
8E-6011	ø 50 mm - Filettatura G 1/8" - 0-315 bar - Alta pressione
8E-6014	ø 50 mm - Filettatura G 1/8" - 0-40 bar - Alta pressione
8E-6015	ø 50 mm - Filettatura G 1/8" - 0-6 bar - Bassa pressione
8E-6016	ø 50 mm - Filettatura G 1/8" - 0-16 bar - Bassa pressione
8E-6013	ø 50 mm - Filettatura G 1/8" - 0-2,5 bar - Bassa pressione
8E.6017	ø 50 mm - Filettatura G 1/8" - 15 Lpm - Manoflussometro
8E-6012	ø 50 mm - Filettatura G 1/8" - 30 Lpm - Manoflussometro

ACCESSORI PER FLUSSOMETRI



CODICE	DESCRIZIONE
60138R	Raccordo con alberino ø 6 mm
60157-AR2	Raccordo uscita G 1/4"

MASTERLINE KIT



CARATTERISTICHE

- ▶ Pensati per trasportare l'attrezzatura in tutta comodità
- ▶ Impugnatura in lega di alluminio con capacità di flusso di grandi dimensioni per applicazioni pesanti
- ▶ Lancia da taglio con 3 tubi in acciaio Inox
- ▶ Miscelatore che equilibra la pressione per la massima sicurezza: nessun ritorno di fiamma
- ▶ Regolatore con migliore qualità, prestazione e durata
- ▶ I kit sono completi di borsa per il trasporto Harris, occhiali leggeri, accendini in selce e tubo della lunghezza di 6 metri con raccordi



KIT PROFESSIONALE ACETILENE MLK001 CONTENUTO

CODICE	DESCRIZIONE
543-IT	Impugnatura
573	Lancia da taglio Acetilene a 3 tubi
6290-2AC	Punta da taglio Acetilene 25-50 mm
L-43-3-IT	Lancia saldatura 160 lh
L-43-5-IT	Lancia saldatura 350 lh
L-43-6-IT	Lancia saldatura 500 lh
L-63-2-IT	Lancia riscaldamento Acetilene 2950 lh
801DB-10-OX	Riduttore Ossigeno
801B-1,5-AC ST	Riduttore Acetilene a staffa
APS010	Occhiali protettivi
26S	Accendino
26L	Pietrine
KITBAGH	Borsa imbottita

KIT PROFESSIONALE ACETILENE MLK002 CONTENUTO

CODICE	DESCRIZIONE
543-HF	Impugnatura
573	Lancia da taglio Acetilene a 3 tubi
6290-2AC	Punta da taglio Acetilene 25-50 mm
L-43-3-IT	Lancia saldatura 160 lh
L-43-5-IT	Lancia saldatura 350 lh
L-43-6-IT	Lancia saldatura 500 lh
L-63-2-IT	Lancia riscaldamento Acetilene 2950 lh
801DB-10-OX	Riduttore Ossigeno
801B-1,5-AC ST	Riduttore Acetilene a staffa
88-6GBR	Valvola sicurezza OX per cannelli e impugnature
88-6GBL	Valvola sicurezza GAS per cannelli e impugnature
188-RGB	Valvola sicurezza OX per riduttori
188-LGB	Valvola sicurezza GAS per riduttori
TA6X6G386	Tubo binato raccordato 6 metri
APS010	Occhiali protettivi
26S	Accendino
26L	Pietrine
KITBAGH	Borsa imbottita



MASTERLINE KIT

**KIT PROFESSIONALE PROPANO MLKLP004
CONTENUTO**

CODICE	DESCRIZIONE
19-6MHF	Impugnatura
362MHF	Lancia da taglio
36900P	Punta da taglio Propano
L195NMHF	Lancia saldatura
L00904NMHF	Lancia saldatura flessibile
H192EMHF	Miscelatore
D-50-C	Tubo portapunta
13903N	Punta per saldatura
601D-10-OX	Riduttore Ossigeno
601-4-LP	Riduttore Propano
88-6SVR	Valvola sicurezza
88-6SVL	Valvola sicurezza
TA6X6LPGG38G1/46	Tubo binato raccordato 6 metri
APS010	Occhiali protettivi
26S	Accendino
26L	Pietrine
KITBAGH	Borsa imbottita

**KIT PROFESSIONALE PROPANO MLKLP003
CONTENUTO**

CODICE	DESCRIZIONE
543-HF	Impugnatura
573F	Lancia da taglio
6290-2NX	Punta da taglio Propano 25-50 mm
E43HF	Miscelatore
8593	Tubo portapunta
13904N	Punta per saldatura
13907N	Punta per saldatura
139010N	Punta per saldatura
1390H	Punta da riscaldamento
801DB-10-OX	Riduttore Ossigeno
801B-4-LP	Riduttore Propano
88-6GBR	Valvola sicurezza OX per cannelli e impugnature
88-6GBL	Valvola sicurezza GAS per cannelli e impugnature
188-RGB	Valvola sicurezza OX per riduttori
188-LGB	Valvola sicurezza GAS per riduttori
TA6X6G386	Tubo binato raccordato 6 metri
APS010	Occhiali protettivi
26S	Accendino
26L	Pietrine
KITBAGH	Borsa imbottita



KIT PRONTI ALL'USO PER LA SALDOBRASATURA

I Kit Easy-To-Use Harris sono stati specificamente studiati per proporre all'operatore un sistema per la saldobrasatura che **non necessita di montaggio**.

CONTENUTO

I Kit per la saldobrasatura sono composti da:

- ▶ Impugnatura **19-6MHF** in lega leggera completa di raccordi portagomma G1/4"
- ▶ Tubo binato 6x6 con raccordi G 3/8" G 1/4"
- ▶ Valvola antiritorno Gas **88-6SVL** e valvola antiritorno Ossigeno **88-6SVR**
- ▶ Lancia per saldatura **L-19-3-MHF** 1,0-2,0 mm, portata 160 l/h
- ▶ Riduttore di pressione Ossigeno **601D-10-OX-2020**, 10 bar
- ▶ Riduttore di pressione Acetilene o Propano (vedi tabella)
- ▶ Valvola di sicurezza per riduttore Ossigeno **188-RGB** e valvola di sicurezza per riduttore Gas Combustibile **188-LGB**



KITEASY1AC

KITEASY2LP



CODICE	GAS UTILIZZATI	METRI DI TUBO NELLA CONFEZIONE	RIDUTTORE OX	RIDUTTORE ACETILENE	RIDUTTORE PROPANO
KITEASY1AC	Ossigeno/Acetilene	5	601D-10-OX-2020	601-1,5-AC-1450 (1,5 bar, a staffa)	-
KITEASY1AC-10	Ossigeno/Acetilene	10	601D-10-OX-2020	601-1,5-AC-1450 (1,5 bar, a staffa)	-
KITEASY2LP	Ossigeno/Propano	5	601D-10-OX-2020	-	601-4-LP1451 (4 bar)
KITEASY2LP-10	Ossigeno/Propano	10	601D-10-OX-2020	-	601-4-LP1451 (4 bar)

KIT EASY-TO-USE

MODELLO

KIT PRONTI ALL'USO PER IL TAGLIO

I Kit Easy-To-Use Harris sono stati specificamente studiati per proporre all'operatore un sistema per la saldobrasatura che **non necessita di montaggio**.

CONTENUTO

I Kit per il taglio sono composti da:

- ▶ Impugnatura **543-HF** in lega di alluminio forgiato, completa di raccordi portagomma G 3/8"
- ▶ Tubo binato 6x6 con raccordi G 3/8" e attacchi rapidi
- ▶ Valvola antiritorno Gas **88-6GBL** e valvola antiritorno Ossigeno **88-6GBR**
- ▶ Lancia da taglio **72-3HF**
- ▶ Riduttore di pressione Ossigeno **801DB-10-OX-451**, 10 bar
- ▶ Riduttore di pressione Acetilene o Propano (vedi tabella)
- ▶ Valvola di sicurezza per riduttori Ossigeno **188-RGB** e valvola di sicurezza per riduttori Gas Combustibile **188-LGB**



KITEASY3AC



KITEASY4LP

CODICE	GAS UTILIZZATI	METRI DI TUBO NELLA CONFEZIONE	RIDUTTORE OX	RIDUTTORE ACETILENE	RIDUTTORE PROPANO
KITEASY3AC	Ossigeno/Acetilene	5	801DB-10-OX-451	801B-1,5-AC-452 (1,5 bar, a staffa)	-
KITEASY3AC-10	Ossigeno/Acetilene	10	801DB-10-OX-451	801B-1,5-AC-452 (1,5 bar, a staffa)	-
KITEASY4LP	Ossigeno/Propano	5	-	-	801BP-4-LP-501 (4 bar)
KITEASY4LP-10	Ossigeno/Propano	10	-	-	801BP-4-LP-501 (4 bar)

CARATTERISTICHE GENERALI

I regolatori Harris sono progettati e fabbricati in conformità alle più recenti normative internazionali: ISO 2503 (per i regolatori di pressione per bombole) e ISO 5171 (manometri).

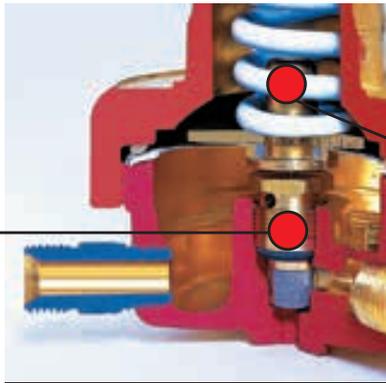
- ▶ Realizzati con componenti industriali di altissima qualità
- ▶ Progettati per resistere ai più duri solleciti
- ▶ Testati al 100% prima della consegna
- ▶ Valvola ad alta pressione con sede di tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ I riduttori per gas compressi sono dotati di una valvola scarico di sicurezza interna (IRV) che consente lo scarico della sovrappressione e si riassetta automaticamente all'esatta posizione di taratura originale. Grazie alla sua collocazione all'interno del riduttore non può essere in alcun modo manomessa
- ▶ 7 anni di garanzia per tutti i regolatori Harris della serie industriale
- ▶ Tutti i riduttori vengono forniti con raccordi di entrata ed uscita standard a seconda del Paese



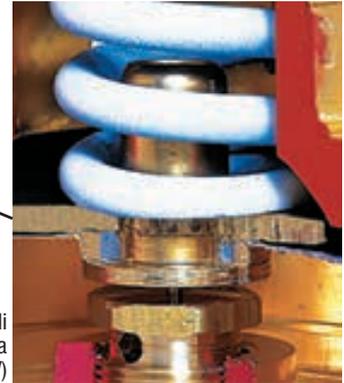
Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.



Valvola a capsula con filtro interno



Valvola di sicurezza interna (IRV)



Harris offre una vasta gamma di riduttori monostadio e doppio stadio per molteplici applicazioni, al fine di soddisfare tutte le esigenze e tutti i budget di spesa.

Tutti i riduttori sono progettati per ridurre la pressione di ingresso fino ad arrivare alla pressione di lavoro richiesta. Il passaggio di riduzione della pressione può avvenire in una fase (nel caso dei riduttori monostadio) oppure in due fasi nel caso dei riduttori a doppio stadio).

Quando è richiesto l'utilizzo di un riduttore a doppio stadio?

- ▶ Nelle applicazioni in cui è necessaria stabilità nella pressione in uscita
- ▶ Nelle situazioni in cui la pressione di utilizzo abbia livelli critici, e le bombole utilizzate si trovino in una posizione difficile da monitorare
- ▶ Solitamente non è richiesto nel caso in cui vengano utilizzati fonti con gas a bassa pressione (<30 bar)

Perché si utilizza un riduttore monostadio?

- ▶ Ha un formato più maneggevole
- ▶ È più leggero
- ▶ Ha un costo più basso
- ▶ Lavora con portate superiori

601

MODELLO

RIDUTTORE DI PRESSIONE MONOSTADIO
MODELLO ILLUSTRATO
601-1.5-AC
APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, saldatura e brasatura per applicazioni leggere

CARATTERISTICHE

- ▶ Compatto ed economico
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Corpo e coperchio in ottone forgiato
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Attacco di entrata posteriore (entrata laterale opzionale)
- ▶ Manometro di sicurezza diametro 50 mm con quadrante ad elevata leggibilità
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 6 mm



MODELLO	VERSIONE	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
601-1.5-AC	-	Acetilene	25	0 - 1,5	7	0 - 2,5	0 - 40
601-4-LP	-	Propano	25	0 - 4	20	0 - 6	0 - 40
601P-4-LP	1 manometro	Propano	25	0 - 4	20	0 - 6	
601D-4-OX	-	Ossigeno	230	0 - 4	20	0 - 6	0 - 315
601-4**	-	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 4	20	0 - 6	0 - 315
601D-10-OX	-	Ossigeno	230	0 - 10	42	0 - 16	0 - 315
601D-10**	-	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 10	42	0 - 16	0 - 315

801

MODELLO

RIDUTTORE DI PRESSIONE MONOSTADIO
MODELLO ILLUSTRATO
801DB-10-OX
APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Regolazione della pressione facile con alta precisione
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Attacco di entrata laterale
- ▶ Versione Standard con coperchio cromato e cassa manometro dorata
- ▶ Versione B disponibile con coperchio e casse manometri neri
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



MODELLO	VERSIONE	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
801-1.5-AC 801B-1.5-AC	-	Acetilene	25	0 - 1,5	30	0 - 2,5	0 - 40
801-4-LP 801B-4-LP	-	Propano	25	0 - 4	16,5	0 - 6	0 - 40
801P-4-LP 801BP-4-LP	1 manometro	Propano	25	0 - 4	16,5	0 - 6	
801D-4-OX 801DB-4-OX	-	Ossigeno	230	0 - 4	100	0 - 6	0 - 315
801D-4** 801DB-4**	-	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 4	100	0 - 6	0 - 315
801D-10-OX 801DB-10-OX	-	Ossigeno	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315
801D-10** 801DB-10**	-	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

** Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

821

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO CON ENTRATA POSTERIORE

MODELLO ILLUSTRATO
821D-10-OX

APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Regolazione della pressione facile, con alta precisione
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Attacco di entrata posteriore, ideale per bombole di piccole dimensioni
- ▶ Versione B disponibile con coperchio e casse manometri neri
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



MODELLO	VERSIONE	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
821-1.5-AC 821B-1.5-AC	-	Acetilene	25	0 - 1,5	30	0 - 2,5	0 - 40
821-4-LP 821B-4-LP	-	Propano	25	0 - 4	16,5	0 - 6	0 - 40
821P-4-LP 821BP-4-LP	1 manometro	Propano	25	0 - 4	16,5	0 - 6	
821D-10-OX 821DB-10-OX	-	Ossigeno	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315
821D-10** 821DB-10**	-	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315

841

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO PER BOMBOLE

MODELLO ILLUSTRATO
841D-10-OX

APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Valvola di regolazione uscita
- ▶ Regolazione della pressione facile, con alta precisione
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Coperchio cromato e manometri dorati
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
841-1.5-AC	Acetilene	25	0 - 1,5	30	0 - 2,5	0 - 40
841-4-LP	Propano	25	0 - 4	16,5	0 - 6	0 - 40
841D-10-OX	Ossigeno	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

842

MODELLO

RIDUTTORE MONOSTADIO
**MODELLO ILLUSTRATO
842D-10-OX**
APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Regolazione della pressione facile con alta precisione
- ▶ Corpo in ottone forgiato per la massima resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Cassa manometri e coperchio neri
- ▶ Senza valvola di regolazione in uscita
- ▶ Versione W disponibile con valvola di regolazione uscita
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
842-1.5-AC	Acetilene	25	0 - 1,5	30	0 - 2,5	0 - 40
842-4-LP	Propano	25	0 - 4	16,5	0 - 6	0 - 40
842D-10-OX	Ossigeno	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315
842DW-10-OX	Ossigeno	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315
842D-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315
842DW-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 10	155	0 - 16	0 - 315

814

MODELLO

RIDUTTORE MONOSTADIO CON UN MANOMETRO
**MODELLO ILLUSTRATO
814D-10-OX**
APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Attacco di entrata laterale
- ▶ Regolazione della pressione di uscita mediante scala calibrata sul coperchio
- ▶ Pressione bombola indicata sul manometro HP
- ▶ Versione B disponibile con coperchio e cassa manometri neri
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



Coperchio con scala calibrata

MODELLO	VERSIONE	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
814-1.5-AC 814B-1.5-AC	1 manometro	Acetilene	25	0 - 1,5	30	0 - 40
814-4-LP 814B-4-LP	1 manometro	Propano	25	0 - 4	16,5	0 - 40
814D-10-OX 814DB-10-OX	1 manometro	Ossigeno	230	0 - 10	155	0 - 315
814D-10** 814DB-10**	1 manometro	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 10	155	0 - 315

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

818

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO SENZA MANOMETRI

APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie
- ▶ Progettato per essere utilizzato nelle condizioni di lavoro più gravose

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Regolazione della pressione facile con alta precisione
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Attacco di entrata laterale
- ▶ Pressione della bombola mostrata sull'indicatore in policarbonato
- ▶ Regolazione della pressione di uscita mediante scala calibrata sul coperchio
- ▶ Versione B disponibile con coperchio nero
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



Indicatore



Coperchio con scala calibrata

MODELLO	VERSIONE	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MAX PRESSIONE IN USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)
818-1.5-AC 818B-1.5-AC	senza manometri	Acetilene	25	0 - 1,5	30
818-4-LP 818B-4-LP	senza manometri	Propano	25	0 - 4	16,5
818D-10-0X 818DB-10-0X	senza manometri	Ossigeno	230	0 - 10	155

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

STAI CERCANDO UN REGOLATORE DI ALTISSIMA QUALITÀ? PROVA IL **MODELLO 25GX**.

IL Modello 25GX di Harris è un leggendario classico americano. Destinato ad applicazioni medie e pesanti, è un regolatore dal design formulato per chi desidera un prodotto economico ma dalle alte prestazioni. Dispone di manometri ampi e leggeri, e di una manopola di regolazione ergonomica, che protegge anche il meccanismo di regolazione.

Il Modello 25GX è costruito per essere la punta di diamante della nuova generazione di regolatori della linea industriale Harris.

M O D E L L O
(25GX)

ORIGINE

Fabbricato all'interno dell'Unione Europea in una struttura certificata ISO 9001 e 14001.

QUALITÀ

Testato al 100%, nel 100% della produzione.

SICUREZZA

Il prodotto è conforme - o supera - tutti gli standard industriali rilevanti: ISO 2503 (per i regolatori di pressione) e ISO 5171 (per i manometri).

CAPACITÀ

Dalle applicazioni medie a quelle pesanti.

AFFIDABILITÀ

La valvola a capsula evita che particelle esterne entrino nella sede ad alta pressione.

DESIGN

Il design moderno ed ergonomico consente una precisa regolazione della pressione. La manopola offre protezione aggiuntiva avvolgendo il meccanismo di regolazione.

PRESSIONE IN USCITA

0 - 1,5 / 0 - 4 / 0 - 10 / 0 - 15 bar.

REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

Eccellente regolazione della pressione sia a bombole vuote che a bombole piene.

GARANZIA

7 anni.

25GX

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO CON DUE MANOMETRI

MODELLO ILLUSTRATO
25GX-D10-OX

APPLICAZIONI

- ▶ Riduttori grandi, resistenti, per uso professionale ed applicazioni pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 400 mm di acciaio
- ▶ Grande diaframma \varnothing 70 mm, che garantisce la stabilità della pressione di esercizio
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Coperchio cromato estremamente robusto
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Entrata laterale
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 9/10 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m ³ /h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
25GX-1.5-AC	Acetilene	25	0 - 1,5	52	0 - 2,5	0 - 40
25GX-4-LP	Propano	25	0 - 4	25	0 - 6	0 - 40
25GX-D4-OX	Ossigeno	230	0 - 4	112	0 - 6	0 - 315
25GX-D4**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Metano	230	0 - 4	112	0 - 6	0 - 315
25GX-AD-4**	Elio, Idrigeno	230	0 - 4	112	0 - 6	0 - 315
25GX-D10-OX	Ossigeno	230	0 - 10	170	0 - 16	0 - 315
25GX-D10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Metano	230	0 - 10	170	0 - 16	0 - 315
25GX-AD-10**	Elio, Idrigeno	230	0 - 10	170	0 - 16	0 - 315
25GX-D15-OX	Ossigeno	230	0 - 15	275	0 - 25	0 - 315
25GX-D15**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Metano	230	0 - 15	275	0 - 25	0 - 315
25GX-AD-15**	Elio, Idrigeno	230	0 - 15	275	0 - 25	0 - 315

829

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO SENZA MANOMETRO

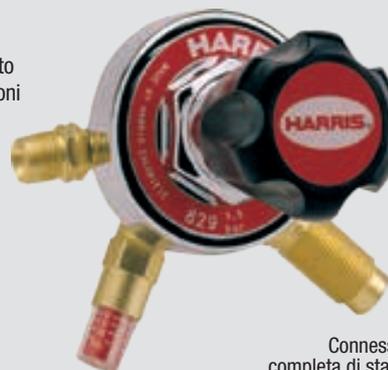
MODELLO ILLUSTRATO
829-1.5-AC

APPLICAZIONI

- ▶ Progettato per applicazioni industriali e particolarmente indicato per gli impieghi gravosi che richiedono frequenti movimentazioni delle bombole (cantieristica, manutenzione industriale, idraulica, ecc.)

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 400 mm di acciaio
- ▶ Grande diaframma \varnothing 70 mm, che garantisce la stabilità della pressione di esercizio
- ▶ Coperchio cromato estremamente robusto
- ▶ Pressione bombola mostrata sull'indicatore in policarbonato
- ▶ Regolazione della pressione di uscita mediante scala calibrata sul coperchio
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 9/10 mm



Connessione di entrata completa di staffa (non in foto)



Indicatore



Coperchio con scala calibrata

MODELLO	VERSIONE	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE IN USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m ³ /h)
829-1.5-AC	senza manometro	Acetilene	25	0 - 1,5	35
829-3,5-LP	senza manometro	Propano	25	0 - 3,5	25
829-8-OX	senza manometro	Ossigeno	230	0 - 8	160

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

** Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

168

MODELLO



REGOLATORE A DOPPIO STADIO CON DUE MANOMETRI

MODELLO ILLUSTRATO
891DB-10-0X

APPLICAZIONI

- ▶ Per le particolari applicazioni in cui è necessaria una pressione in uscita costante e stabile, su una vasta gamma di pressioni in ingresso. Progettato per tagli di qualità manuali, scricatura, taglio macchina di precisione, sistemi di laboratorio

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Corpo realizzato da una barra di ottone per avere la minor contaminazione, minor assorbimento di umidità e maggiore facilità di spurgo
- ▶ Il primo stadio riduce la pressione delle bombole piene di circa il 90%
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Regolazione della pressione facile con alta precisione
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	VALORI MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	VALORI MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
891B-1.5-AC	Acetilene	25	0 - 1,5	12	0 - 2,5	0 - 40
891B-4-LP	Propano	25	0 - 4	9	0 - 6	0 - 40
891DB-4-0X	Ossigeno	230	0 - 4	30	0 - 6	0 - 315
891DB-4**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 4	30	0 - 6	0 - 315
891DB-10-0X	Ossigeno	230	0 - 10	42	0 - 16	0 - 315
891DB-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 10	42	0 - 16	0 - 315

896

MODELLO



RIDUTTORE A DOPPIO STADIO CON DUE MANOMETRI

MODELLO ILLUSTRATO
896-D10-0X

APPLICAZIONI

- ▶ Per le particolari applicazioni in cui è necessaria una pressione in uscita costante e stabile, su una vasta gamma di pressioni in ingresso. Progettato per tagli di qualità manuali, scricatura, taglio macchina di precisione, sistemi di laboratorio

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Il primo stadio riduce la pressione della bombola di circa il 90%
- ▶ Il diaframma del secondo stadio, ø 70 mm, controlla accuratamente la pressione di uscita
- ▶ Coperchio cromato estremamente robusto
- ▶ Entrata laterale
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 9/10 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
896-1.5-AC	Acetilene	25	0 - 1,5	25	0 - 2,5	0 - 40
896-4-LP	Propano	25	0 - 4	19	0 - 6	0 - 40
896D-4-0X	Ossigeno	230	0 - 4	95	0 - 6	0 - 315
896D-4**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 4	95	0 - 6	0 - 315
896D-10-0X	Ossigeno	230	0 - 10	100	0 - 16	0 - 315
896D-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 10	100	0 - 16	0 - 315
896D-15-0X	Ossigeno	230	0 - 15	120	0 - 25	0 - 315
896D-15**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	230	0 - 15	120	0 - 25	0 - 315

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

901

MODELLO

RIDUTTORE MONOSTADIO PER BOMBOLE
**MODELLO ILLUSTRATO
901D-10-0X**
APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Regolazione della pressione facile con alta precisione
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
901D-4-0X	Ossigeno	300	0 - 4	105	0 - 6	0 - 400
901D-4**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 4	105	0 - 6	0 - 400
901D-10-0X	Ossigeno	300	0 - 10	175	0 - 16	0 - 400
901D-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 10	175	0 - 16	0 - 400

941

MODELLO

RIDUTTORE MONOSTADIO PER BOMBOLE
**MODELLO ILLUSTRATO
941D-10-0X**
APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Valvola di regolazione uscita
- ▶ Regolazione della pressione facile con alta precisione
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Coperchio cromato e cassa manometri dorata
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
941D-10-0X	Ossigeno	300	0 - 10	155	0 - 16	0 - 400

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

942

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO PER BOMBOLE

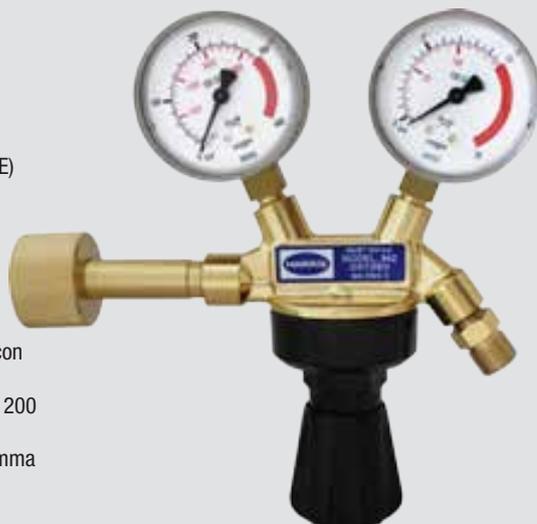
MODELLO ILLUSTRATO
942D-10-0X

APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Regolazione della pressione facile con alta precisione
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Coperchio di colore nero
- ▶ Senza valvola di regolazione uscita
- ▶ Versione W disponibile con valvola di regolazione uscita
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
942D-10-0X	Ossigeno	300	0 - 10	155	0 - 16	0 - 400
942D-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 10	155	0 - 16	0 - 400
942DW-10-0X	Ossigeno	300	0 - 10	155	0 - 16	0 - 400
942DW-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 10	155	0 - 16	0 - 400

914

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO CON UN MANOMETRO

MODELLO ILLUSTRATO
914D-10-0X

APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Regolazione della pressione facile con alta precisione
- ▶ Attacco di entrata laterale
- ▶ Regolazione della pressione in uscita mediante scala calibrata sul coperchio
- ▶ Pressione della bombola mostrata sul manometro HP
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



Coperchio con scala calibrata

MODELLO	VERSIONE	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
914D-4-0X	1 manometro	Ossigeno	300	0 - 4	105	0 - 400
914D-4**	1 manometro	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 4	105	0 - 400
914D-10-0X	1 manometro	Ossigeno	300	0 - 10	175	0 - 400
914D-10**	1 manometro	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 10	175	0 - 400

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

918

MODELLO

RIDUTTORE MONOSTADIO SENZA MANOMETRI
MODELLO ILLUSTRATO
918D-10-0X
APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni medie
- ▶ Progettato per essere utilizzato nelle applicazioni industriali più gravose

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Regolazione della pressione facile con alta precisione
- ▶ Attacco di entrata laterale
- ▶ Pressione della bombola mostrata sull'indicatore in policarbonato
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Regolazione della pressione in uscita mediante scala calibrata sul coperchio
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma idoneo per tubi da 5/6/8 mm



Indicatore



Coperchio con scala calibrata

MODELLO	VERSIONE	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE IN USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)
918D-4-0X	senza manometri	Ossigeno	300	0 - 4	105
918D-4**	senza manometri	Argon, CO ₂ , Azoto, Arfia, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 4	105
918D-10-0X	senza manometri	Ossigeno	300	0 - 10	175
918D-10**	senza manometri	Argon, CO ₂ , Azoto, Arfia, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 10	175

925

MODELLO

RIDUTTORE MONOSTADIO CON DUE MANOMETRI
MODELLO ILLUSTRATO
925D-10-0X
APPLICAZIONI

- ▶ Taglio, riscaldamento e saldatura per applicazioni pesanti
- ▶ Riduttore grande, resistente, per uso professionale

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 400 mm di acciaio
- ▶ Grande diaframma, ø 70 mm, che garantisce la stabilità della pressione di esercizio
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Entrata laterale
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 9/10 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE IN USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)
925D-4-0X	Ossigeno	300	0 - 4	115	0 - 6	0 - 400
925D-4**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Metano	300	0 - 4	115	0 - 6	0 - 400
925AD-4**	Elio, Idrogeno	300	0 - 4	115	0 - 6	0 - 400
925D-10-0X	Ossigeno	300	0 - 10	185	0 - 16	0 - 400
925D-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Metano	300	0 - 10	185	0 - 16	0 - 400
925AD-10**	Elio, Idrogeno	300	0 - 10	185	0 - 16	0 - 400
925D-15-0X	Ossigeno	300	0 - 15	325	0 - 25	0 - 400
925D-15**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Metano	300	0 - 15	325	0 - 25	0 - 400
925AD-15**	Elio, Idrogeno	300	0 - 15	325	0 - 25	0 - 400

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

996

MODELLO



RIDUTTORE A DOPPIO STADIO CON DUE MANOMETRI

MODELLO ILLUSTRATO
996D-10-0X

APPLICAZIONI

- ▶ Per le particolari applicazioni in cui è necessaria una pressione in uscita costante e stabile, su una vasta gamma di pressioni in ingresso. Progettato per tagli di qualità manuali, scriccatura, taglio macchina di precisione, sistemi di laboratorio. Ideale anche per applicazioni pesanti, taglio manuale e scriccatura

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Il primo stadio riduce la pressione della bombola di circa il 90%
- ▶ Il diaframma del secondo stadio, \varnothing 70 mm, controlla accuratamente la pressione di uscita
- ▶ Coperchio cromato estremamente robusto
- ▶ Entrata laterale
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 9/10 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m ³ /h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
996D-4-0X	Ossigeno	300	0 - 4	85	0 - 6	0 - 400
996D-4**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 4	85	0 - 6	0 - 400
996D-10-0X	Ossigeno	300	0 - 10	100	0 - 16	0 - 400
996D-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 10	100	0 - 16	0 - 400
996D-15-0X	Ossigeno	300	0 - 15	120	0 - 25	0 - 400
996D-15**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	300	0 - 15	120	0 - 25	0 - 400

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

STRUMENTI PER IL CONTROLLO DELLA PORTATA



RIDUTTORI CON MANOMETRO	RIDUTTORI CON FLUSSOMETRO	RIDUTTORI CON FLUSSOMETRO A COMPENSAZIONE "ZERO"
Compensazione Zero Pressione variabile / Foro di uscita calibrato	Compensazione della pressione Pressione fissa	Compensazione Zero Pressione variabile
Tradizionale	Tradizionale	Nuovo
\$\$	\$\$\$	\$
Resiste agli utilizzi più duri	I componenti esposti sono suscettibili alle rotture	Compatto, meno suscettibile alle rotture
Posizione della connessione uscita variabile	Connessione uscita solo in verticale	Connessione uscita solo in verticale
Componenti standard	Componenti standard	Componenti speciali
Precisione = \pm max 2,5% della scala	Precisione = \pm 5% della scala @ scala media	Precisione = \pm 5% della scala @ scala media
Capacità di controllo dello sbuffo	Non controlla lo sbuffo	Capacità di controllo dello sbuffo

OSSERVAZIONI

Ci sono due modelli di strumenti per il controllo del flusso, generalmente indicati come "pressione fissa / foro di uscita variabile" e "pressione variabile / foro di uscita fisso". Un flussometro standard è uno strumento a "pressione fissa / foro di uscita variabile": la pressione è fissata in fabbrica in maniera calibrata, a seconda della gamma di pressione richiesta e dal gas utilizzato.

Un terzo tipo di regolatori di flusso è chiamato "a compensazione zero" o "non-compensato". Condivide alcune caratteristiche e vantaggi da entrambi i regolatori, con manometri e con flussometro. Utilizza un flussometro come indicatore, ma generalmente funziona come un riduttore di flusso a pressione variabile.

RIDUTTORI CON FLUSSOMETRO

CARATTERISTICHE GENERALI

- ▶ Conforme alla normativa ISO 2503
- ▶ Elevata precisione
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ La pressione di lavoro è fissata nella fase produttiva a 3,5 bar (con eccezione del modello 351)

601D-F

MODELLO



RIDUTTORE COMPATTO CON FLUSSOMETRO

MODELLO ILLUSTRATO
601D-30-FAR

APPLICAZIONI

- ▶ Adatto per tutte le applicazioni leggere in saldatura elettrica MIG/TIG
- ▶ Ideale anche su macchine saldatura portatili

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo e coperchio in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Il flussometro lavora a pressione costante e compensata di 3,5 bar
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Attacco di entrata posteriore (entrata laterale opzionale)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita con raccordo per tubo da 6 mm
- ▶ Su richiesta può essere fornito anche con raccordo filettato (G 3/8" oppure G 1/4" + portagomma per tubo da 6 mm)



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRO (Lpm)
601D-15-F-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
601D-30-F-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
601D-15-F-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
601D-30-F-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

351

MODELLO



RIDUTTORE CON FLUSSOMETRO A COMPENSAZIONE ZERO

MODELLO ILLUSTRATO
351-30L-CD

APPLICAZIONI

- ▶ Adatto per tutte le applicazioni leggere nella saldatura

CARATTERISTICHE

- ▶ Costruito con la qualità Harris, ma posizionato nella fascia economica
- ▶ Design compatto, corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Più resistente alle fuoriuscite di CO₂ e alle rotture di un riduttore con flussometro standard
- ▶ Risparmia gas - opera a pressioni inferiori dello standard
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ Non-compensato
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRO (Lpm)
351-30L-AR	Argon e miscele AR/CD	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
351-30L-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30

801D-F

MODELLO



RIDUTTORE CON FLUSSOMETRO

MODELLO ILLUSTRATO
801DB-30-F-AR

APPLICAZIONI

- ▶ Grazie alla sua elevata precisione, è particolarmente indicato per tutti i tipi di saldatura

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Filtro di entrata per il blocco delle micro impurità
- ▶ Il flussometro lavora a pressione costante e compensata di 3,5 bar
- ▶ Elevata precisione
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Versione B disponibile con coperchio e cassa manometro neri
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita con raccordo per tubo da 6 mm - Su richiesta può essere fornito anche con raccordo filettato (G 3/8" oppure G 1/4"+ portagomma)



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRO (Lpm)
801D-15-F-AR 801DB-15-F-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
801D-15-F-CD 801DB-15-F-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
801D-15-F-ARH 801DB-15-F-ARH	Miscela di Argon / H ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
801D-20-F-FG 801DB-20-F-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 20	0 - 315	0 - 20
801D-30-F-AR 801DB-30-F-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
801D-30-F-CD 801DB-30-F-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
801D-30-F-ARH 801DB-30-F-ARH	Miscela di Argon / H ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
801D-30-F-N 801DB-30-F-N	Azoto	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
801D-50-F-FG 801DB-50-F-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

821D-F

MODELLO



RIDUTTORE CON DOPPIO FLUSSOMETRO DI PRECISIONE

MODELLO ILLUSTRATO
821DB-30-F

APPLICAZIONI

- ▶ Ideale per doppia postazione di saldatura MIG/TIG per applicazioni medie e leggere
- ▶ L'entrata posteriore assicura una migliore visibilità su piccole bombole portatili per saldatura

CARATTERISTICHE

- ▶ Unico riduttore per due erogazioni separate con controllo della portata preciso e costante
- ▶ Due flussometri (con pomello a 180° dall'entrata) con valvola a spillo per una regolazione semplice e precisa
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ Il flussometro lavora a pressione costante e compensata di 3,5 bar
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Entrata posteriore
- ▶ Versione B disponibile con coperchio e cassa manometri neri
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita con raccordo per tubo da 6 mm - Su richiesta può essere fornito anche con raccordo filettato (G 3/8" oppure G 1/4" + portagomma)



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRI (Lpm)
821D-15-F-AR 821DB-15-F-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
821D-15-F-CD 821DB-15-F-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
821D-15-F-ARH 821DB-15-F-ARH	Gas, Miscela di Argon / H ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
821D-30-F-AR 821DB-30-F-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
821D-30-F-CD 821DB-30-F-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
821D-30-F-ARH 821DB-30-F-ARH	Gas, Miscela di Argon / H ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
821D-20-F-FG 821DB-20-F-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 20	0 - 315	0 - 20
821D-50-F-FG 821DB-50-F-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.



Controllo totale e perfezione dei giunti saldati
Progettati per ELIMINARE il tipico sbuffo di sovrappressione all'innesco dell'arco voltaico



825D-F

MODELLO



RIDUTTORE CON FLUSSOMETRO

MODELLO ILLUSTRATO
825D-30-F-AR

APPLICAZIONI

- ▶ Riduttore grande, resistente per utilizzo professionale
- ▶ Adatto per tutti gli impieghi gravosi di taglio, riscaldamento e saldatura
- ▶ Ideale per le applicazioni di laboratorio, industria chimica, cantieri

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo massiccio in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Grande diaframma, \varnothing 70 mm, che garantisce la stabilità della pressione di esercizio
- ▶ Il flussometro lavora a pressione costante e compensata di 3,5 bar
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita con raccordo per tubo da 6 mm
- ▶ Su richiesta può essere fornito anche con raccordo filettato (G 3/8" oppure G 1/4" + portagomma per tubo da 6 mm)



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRO (Lpm)
825D-15-F-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
825D-15-F-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
825D-30-F-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
825D-30-F-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30

811DB-F

MODELLO



RIDUTTORE CON FLUSSOMETRO RISCALDATO ELETTRICAMENTE

MODELLO ILLUSTRATO
811DB-30-F-CD

APPLICAZIONI

- ▶ Ideale per tutte le applicazioni di saldatura in cui si richiedono elevate e continue portate di CO₂

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Marcato CE
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Due resistenze indipendenti controllate da un termostato
- ▶ Temperatura stabilizzata fino a 30 Lpm continui di CO₂
- ▶ Protezione contro il surriscaldamento con fusibile resettabile
- ▶ Isolamento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Funziona con tensioni da 240 volt
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Cavo di alimentazione elettrica lungo 3 metri (senza spina)
- ▶ Il flussometro lavora a pressione costante e compensata di 3,5 bar
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ 7 anni di garanzia (non applicabile alle parti elettriche)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubi 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRO (Lpm)
811DB-15-F	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
811DB-30-F	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

901D-F

MODELLO

RIDUTTORE CON FLUSSOMETRO
MODELLO ILLUSTRATO
901D-30-F-AR
APPLICAZIONI

- ▶ Adatto per tutte le applicazioni leggere in saldatura elettrica MIG/TIG

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Il flussometro lavora a pressione costante e compensata di 3,5 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubi da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRO (Lpm)
901D-15-F-AR	Argon e miscele di Argon / CO ₂	300	0 - 15	0 - 400	0 - 15
901D-30-F-AR	Argon e miscele di Argon / CO ₂	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30
901D-20-F-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	300	0 - 20	0 - 400	0 - 20
901D-50-F-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	300	0 - 50	0 - 400	0 - 50

925D-F

MODELLO

RIDUTTORE CON FLUSSOMETRO
MODELLO ILLUSTRATO
925D-30-F-AR
APPLICAZIONI

- ▶ Riduttore grande, resistente, per saldature professionali. Ideale per tutte le applicazioni di saldatura e di laboratorio

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo massiccio di ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Grande diaframma, ø 70 mm, che garantisce la stabilità della pressione di esercizio
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Il flussometro lavora a pressione costante e compensata di 3,5 bar
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 6 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRO (Lpm)
925D-15-F-AR	Argon	300	0 - 15	0 - 400	0 - 15
925D-30-F-AR	Argon	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30

911DB-F

MODELLO



RIDUTTORE CON FLUSSOMETRO RISCALDATO ELETTRICAMENTE

MODELLO ILLUSTRATO
911DB-30-F-CD

APPLICAZIONI

- ▶ Ideale per tutte le applicazioni di saldatura in cui si richiedono elevate e continue portate di CO₂

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Marcato CE
- ▶ Due resistenze indipendenti controllate da un termostato
- ▶ Temperatura stabilizzata fino a 30 Lpm continui di CO₂
- ▶ Protezione contro il surriscaldamento con fusibile resettabile
- ▶ Isolamento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Funziona con tensioni da 240 volt
- ▶ Cavo di alimentazione elettrica lungo 3 metri (senza spina)
- ▶ 7 anni di garanzia (non applicabile alle parti elettriche)
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRO (Lpm)
911DB-15-F	CO ₂	300	0 - 15	0 - 400	0 - 15
911DB-30-F	CO ₂	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30

RIDUTTORI CON MANOFLUSSOMETRO

CARATTERISTICHE GENERALI

- ▶ Portata erogata accuratamente per mezzo di sistemi calibrati
- ▶ Portata regolabile per mezzo del pomello

601D-L

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO CON MANOFLUSSOMETRO

MODELLO ILLUSTRATO
601D-30-L-AR

APPLICAZIONI

- ▶ Ideale per le applicazioni di saldatura leggera

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Corpo e coperchio in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Manometro di sicurezza di 50 mm con quadrante ad elevata leggibilità
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®)
- ▶ Attacco di entrata posteriore
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita con raccordo per tubo da 6 mm - Su richiesta può essere fornito anche con raccordo filettato (G 3/8" oppure G 1/4" + portagomma per tubo da 6 mm)



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
601D-15-L-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
601D-30-L-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
601D-30-L-AR	Argon e miscele Argon - CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
601D-30-L-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

801D-1

MODELLO

RIDUTTORE CON MANOFLUSSOMETRO
**MODELLO ILLUSTRATO
801DB-30-L-AR**
APPLICAZIONI

- ▶ Adatto per tutte le applicazioni di saldatura MIG/TIG medie e leggere

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Il manometro di uscita consente la lettura diretta in Lpm
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Attacco di entrata laterale
- ▶ Versione B disponibile con coperchio e cassa manometri neri
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
801D-15-L-AR	Argon e Miscela Argon/Co ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
801D-15-L-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
801D-30-L-AR	Argon e Miscela Argon/Co ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
801D-30-L-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
801D-50-L-AR	Argon e Miscela Argon/Co ₂	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50
801D-50-L-CD	CO ₂	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50
801D-30-L-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
801D-50-L-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50
801DB-15-L-AR	Argon e Miscela Argon/Co ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
801DB-15-L-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
801DB-30-L-AR	Argon e Miscela Argon/Co ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
801DB-30-L-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
801DB-50-L-AR	Argon e Miscela Argon/Co ₂	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50
801DB-50-L-CD	CO ₂	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50
801DB-30-L-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
801DB-50-L-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50



HARRIS
È IL PARTNER IDEALE
PER MIGLIORARE LA QUALITÀ
DEI PROCESSI PRODUTTIVI
RISPARMIANDO


THE HARRIS PRODUCTS GROUP
www.harrisproductgroup.com

842-I

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO CON MANOFLUSSOMETRO

MODELLO ILLUSTRATO
842-30L-AR

APPLICAZIONI

- ▶ Adatto per tutte le applicazioni di saldatura MIG/TIG medie e leggere

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 300 mm di acciaio
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Coperchio e cassa manometri neri
- ▶ Versione W disponibile con valvola di regolazione uscita
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
842-15L-AR	Argon e Miscele Argon/Co ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
842-15L-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
842-30L-AR	Argon e Miscele Argon/Co ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
842-30L-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
842-30L-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
842-50L-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50
842W-15L-AR	Argon e Miscele Argon/Co ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
842W-15L-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
842W-30L-AR	Argon e Miscele Argon/Co ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
842W-30L-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
842W-30L-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
842W-50L-FG	Formiergas (miscela N ₂ /H ₂)	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50

25GX-DI

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO CON MANOFLUSSOMETRO

MODELLO ILLUSTRATO
25GX-D30L-AR

APPLICAZIONI

- ▶ Riduttori grandi, resistenti, per saldature e applicazioni pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Grande diaframma, ø 70 mm, che garantisce la stabilità della pressione di esercizio
- ▶ Coperchio cromato di elevata robustezza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 6 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
25GX-D15-L-AR	Argon e miscele di Argon / CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
25GX-D15-L-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
25GX-D30-L-AR	Argon e miscele di Argon / CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
25GX-D30-L-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30
25GX-D50-L-AR	Argon e miscele di Argon / CO ₂	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50
25GX-D50-L-CD	CO ₂	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

814D-I

MODELLO

RIDUTTORE DI PORTATA CON UN MANOMETRO
MODELLO ILLUSTRATO
814D-50-L-AR
APPLICAZIONI

- ▶ Grazie alla sua versatilità, è adatto per tutte le applicazioni di saldatura MIG/TIG medie e leggere

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Regolazione della portata mediante scala calibrata sul coperchio
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Valvola di sicurezza interna
- ▶ Versione B disponibile con coperchio e cassa manometro neri
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



Coperchio con scala calibrata

MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
814D-15-L-AR 814DB-15-L-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
814D-15-L-CD 814DB-15-L-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
814D-50-L-AR 814DB-50-L-AR	Argon e miscele Argon / CO ₂	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50
814D-50-L-CD 814DB-50-L-CD	CO ₂	230	0 - 50	0 - 315	0 - 50

818D-I

MODELLO

RIDUTTORE DI PORTATA SENZA MANOMETRI
MODELLO ILLUSTRATO
818D-15-L-AR
APPLICAZIONI

- ▶ Adatto per applicazioni di saldatura medie e leggere
- ▶ Ideato per le applicazioni industriali nelle condizioni di lavoro più dure

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Regolazione della portata mediante scala calibrata sul coperchio
- ▶ Pressione della bombola mostrata sull'indicatore in policarbonato
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Versione B disponibile con coperchio nero
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



Indicatore

Coperchio con scala calibrata

MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)
818D-15-L-AR 818DB-15-L-AR	Argon e miscele di Argon / CO ₂	230	0 - 15
818D-15-L-CD 818DB-15-L-CD	CO ₂	230	0 - 15
818D-50-L-AR 818DB-50-L-AR	Argon e miscele di Argon / CO ₂	230	0 - 50
818D-50-L-CD 818DB-50-L-CD	CO ₂	230	0 - 50

811DB-1

MODELLO



RIDUTTORE CON MANOFLUSSOMETRO RISCALDATO ELETTRICAMENTE

APPLICAZIONI

- ▶ Ideale per tutte le applicazioni di saldatura che richiedono elevate portate di CO₂ e un accurato controllo del flusso

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Il manometro di uscita consente la lettura diretta in Lpm
- ▶ Marcato CE
- ▶ Due resistenze indipendenti controllate da un termostato
- ▶ Temperatura stabilizzata fino a 30 Lpm continui di CO₂
- ▶ Protezione contro il surriscaldamento con fusibile resettabile
- ▶ Isolamento IP 64 (EN 60529);
- ▶ Funziona con tensioni da 240 volt
- ▶ Cavo di alimentazione elettrica lungo 3 metri (senza spina)
- ▶ 7 anni di garanzia (non applicabile alle parti elettriche)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
811DB-15-L-CD	CO ₂	230	0 - 15	0 - 315	0 - 15
811DB-30-L-CD	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315	0 - 30

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



“I prodotti Harris sono costruiti per durare: ecco la ragione per cui offriamo 7 anni di garanzia sui nostri regolatori industriali più utilizzati”

901D-1

MODELLO

RIDUTTORE CON MANOFLUSSOMETRO RISCALDATO ELETTRICAMENTE
MODELLO ILLUSTRATO
901D-30-L-AR/CD
APPLICAZIONI

- ▶ Adatto per tutte le applicazioni medie e leggere

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Coperchio cromato, cassa manometri dorata
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
901D-30-L-FG	Formiargas (miscela N ₂ /H ₂)	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30
901D-50-L-FG	Formiargas (miscela N ₂ /H ₂)	300	0 - 50	0 - 400	0 - 50
901D-15-L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 15	0 - 400	0 - 15
901D-30-L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30
901D-50-L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 50	0 - 400	0 - 50

942-1

MODELLO

RIDUTTORE MONOSTADIO CON MANOFLUSSOMETRO
MODELLO ILLUSTRATO
942W-30L-AR/CD
APPLICAZIONI

- ▶ Adatto per tutte le applicazioni medie e leggere

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Coperchio nero
- ▶ Senza valvola di regolazione uscita
- ▶ Versione W disponibile con valvola di regolazione
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
942-15L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 15	0 - 400	0 - 15
942-30L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30
942-30L-FG	Formiargas (miscela N ₂ /H ₂)	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30
942-50L-FG	Formiargas (miscela N ₂ /H ₂)	300	0 - 50	0 - 400	0 - 50
942W-15L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 15	0 - 400	0 - 15
942W-30L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30
942W-30L-FG	Formiargas (miscela N ₂ /H ₂)	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30
942W-50L-FG	Formiargas (miscela N ₂ /H ₂)	300	0 - 50	0 - 400	0 - 50

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.


THE HARRIS PRODUCTS GROUP
www.harrisproductsgroup.com

914D-I

MODELLO



RIDUTTORE DI PORTATA CON UN MANOMETRO

MODELLO ILLUSTRATO
914D-15-L-AR/CD

APPLICAZIONI

- ▶ Grazie alla sua versatilità, è adatto per tutte le applicazioni di saldatura medie e leggere

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Regolazione della portata mediante scala calibrata sul coperchio
- ▶ Coperchio cromato, cassa manometri dorata
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



Coperchio con scala calibrata

MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
914D-15-L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 15	0 - 400	0 - 15
914D-50-L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30

918D-I

MODELLO



RIDUTTORE DI PORTATA SENZA MANOMETRI

MODELLO ILLUSTRATO
918D-50-L-AR/CD

APPLICAZIONI

- ▶ Adatto per tutte le applicazioni di saldatura medie e leggere
- ▶ Ideato per le applicazioni industriali nelle condizioni di lavoro più dure

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Regolazione della portata mediante scala calibrata sul coperchio
- ▶ Pressione della bombola mostrata sull'indicatore in policarbonato
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Coperchio cromato
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



Indicatore Coperchio con scala calibrata

MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)
918D-15-L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 15
918D-50-L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 50

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

925D-I

MODELLO



RIDUTTORE CON MANOFLUSSOMETRO

MODELLO ILLUSTRATO
925D-30-L-AR/CD

APPLICAZIONI

- ▶ Riduttore manoflussometro di grande dimensione per saldatura MIG/TIG

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Grande diaframma, \varnothing 70 mm, che stabilizza la pressione di esercizio migliorando l'efficienza del riduttore
- ▶ Coperchio cromato di elevata robustezza
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 6 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
925D-15-L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 15	0 - 400	0 - 15
925D-30-L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30
925D-50-L-AR/CD	Argon / CO ₂	300	0 - 50	0 - 400	0 - 50

911DB-I

MODELLO



RIDUTTORE CON MANOFLUSSOMETRO RISCALDATO ELETTRICAMENTE

MODELLO ILLUSTRATO
911DB-30-L-AR/CD

APPLICAZIONI

- ▶ Ideale per tutte le applicazioni di saldatura che richiedono elevate portate di CO₂ e un accurato controllo del flusso

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Il manometro di uscita consente la lettura diretta in Lpm
- ▶ Marcato CE
- ▶ Due resistenze indipendenti controllate da un termostato
- ▶ Temperatura stabilizzata fino a 30 Lpm continui di CO₂
- ▶ Protezione contro il surriscaldamento con fusibile resettabile
- ▶ Isolamento IP 64 (EN 60529)
- ▶ Funziona con tensioni da 240 volt
- ▶ Cavo di alimentazione elettrica lungo 3 metri (senza spina)
- ▶ 7 anni di garanzia (non applicabile alle parti elettriche)
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
911DB-15-L-CD	CO ₂	300	0 - 15	0 - 400	0 - 15
911DB-30-L-CD	CO ₂	300	0 - 30	0 - 400	0 - 30

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

CARATTERISTICHE GENERALI

- ▶ Diaframma in acciaio Inox - evita le contaminazioni interne



**DS
ARS
825**

MODELLO



RIDUTTORE MONOSTADIO

MODELLO ILLUSTRATO
825ARS-40-0X

APPLICAZIONI

- ▶ Progettato per tutte le applicazioni in cui è richiesta una pressione in uscita elevata
- ▶ Ideale per taglio al plasma ad alta pressione

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo massiccio in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in uscita di 230 bar
- ▶ Portata di gas sufficiente a tagliare 400 mm di acciaio
- ▶ Grande diaframma in acciaio Inox, \varnothing 70 mm, che garantisce la stabilità della pressione di esercizio ed evita le contaminazioni interne
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Regolazione della pressione in uscita per mezzo di chiave a T in acciaio Inox
- ▶ Entrata laterale
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo 9/10 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m ³ /h)	MANOMETRO PRESSIONE IN USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
825DS-20**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	230	0 - 20	300	0 - 40	0 - 315
825DS-25**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	230	0 - 25	350	0 - 40	0 - 315
825ARS-40**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	230	0 - 40	400	0 - 60	0 - 315
825ARS-50**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	230	0 - 50	450	0 - 100	0 - 315

896DS

MODELLO



RIDUTTORE A DOPPIO STADIO CON DIAFRAMMA IN ACCIAIO INOX

MODELLO ILLUSTRATO
896DS-25-0X

APPLICAZIONI

- ▶ Utilizzato nei casi in cui la pressione in uscita deve essere mantenuta costante
- ▶ Ideale per applicazioni di taglio di qualità, impieghi di laboratorio e taglio macchina di precisione
- ▶ Ideale anche per applicazioni pesanti, taglio manuale e scricatura

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo massiccio in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Portata di ossigeno sufficiente a tagliare 400 mm di acciaio
- ▶ Il primo stadio riduce la pressione della bombola di circa il 90%
- ▶ Il secondo stadio lavora sulla pressione residua, regolandola con la massima precisione
- ▶ Il diaframma di secondo stadio in acciaio Inox, \varnothing 70 mm, garantisce la stabilità della pressione di esercizio
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Regolazione della pressione in uscita per mezzo di chiave a T in acciaio Inox
- ▶ Entrata laterale
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 9/10 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m ³ /h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)
896DS-25*	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	230	0 - 25	150	0 - 40	0 - 315

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

** Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

**DS
ARS
925**
MODELLO

RIDUTTORE CON DIAFRAMMA IN ACCIAIO INOX
**MODELLO ILLUSTRATO
925ARS-40-OX**
APPLICAZIONI

- ▶ Progettato per tutte le applicazioni in cui è richiesta una pressione in uscita elevata
- ▶ Ideale per taglio al plasma ad alta pressione

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Portata di ossigeno sufficiente a tagliare 400 mm di acciaio
- ▶ Grande diaframma in acciaio inox, \varnothing 70 mm, che garantisce la stabilità della pressione di esercizio ed evita le contaminazioni interne
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Regolazione della pressione in uscita per mezzo di chiave a T in acciaio inox
- ▶ Entrata laterale
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessioni di entrata per bombole da 300 bar (conforme con ISO 5145, NEVOC)
- ▶ Disponibile anche con connessione entrata per bombole da 200 bar (conforme con UNI 11144)
- ▶ Connessione uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 9/10 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m ³ /h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)
925DS-20**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 20	380	0 - 40	0 - 400
925DS-25**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 25	400	0 - 40	0 - 400
925ARS-40**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 40	500	0 - 60	0 - 400
925ARS-50**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 50	600	0 - 100	0 - 400

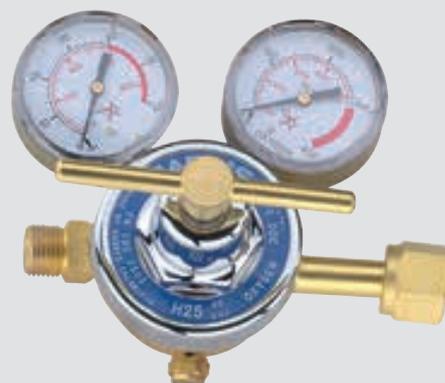
H25
MODELLO

RIDUTTORE MONOSTADIO AD ALTA PORTATA
**MODELLO ILLUSTRATO
H25ARS-40-OX**
APPLICAZIONI

- ▶ Progettato per applicazioni in cui si richiedono flussi elevati
- ▶ Ideale per l'alimentazione di sistemi di taglio al plasma e laser

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone forgiato di elevata resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Regolazione della pressione in uscita per mezzo di chiave a T in acciaio inox
- ▶ Portata d'aria fino a 700 m³/h
- ▶ Valvola di sicurezza esterna (40 bar) o interna (altri modelli)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 1/2"



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m ³ /h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
H25DS-15**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 15	450	0 - 25	0 - 400
H25DS-25**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 25	500	0 - 40	0 - 400
H25ARS-40**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 40	720	0 - 60	0 - 400

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

986

MODELLO



RIDUTTORE PER EROGAZIONE AD ALTA PRESSIONE IN USCITA

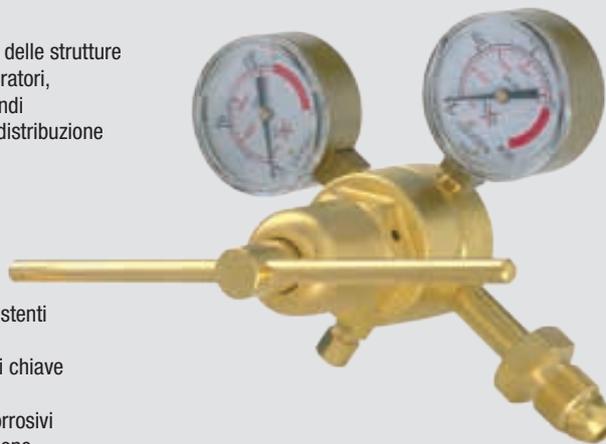
MODELLO ILLUSTRATO
987AS-170-AR

APPLICAZIONI

- ▶ Ideale per test ad alta pressione, pressurizzazione delle strutture velivoli, raffinerie di petrolio, impianti chimici, laboratori, impianti di ricarica condizionamento e servocomandi
- ▶ Utilizzato anche per sistemi di decompressione e distribuzione ad alta pressione

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata 300 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Corpo e coperchio in ottone forgiato, robusti e resistenti alla corrosione
- ▶ Regolazione della pressione in uscita per mezzo di chiave a T in acciaio Inox
- ▶ Modelli disponibili per tutti i gas compressi non corrosivi
- ▶ Utilizzabile anche con gas leggeri: nessuna vibrazione
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Raccordo di uscita con connessione a compressione per tubo in rame diametro esterno 1/4"



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
987S-100**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 100	400	0 - 315	0 - 400
987AS-170**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 170	500	0 - 315	0 - 400
CLIMATESTER	Azoto	300	0 - 55	120	0 - 70	0 - 400

8700

MODELLO



RIDUTTORE PER BOMBOLE AD ALTA PRESSIONE

MODELLO ILLUSTRATO
8700

APPLICAZIONI

- ▶ Per utilizzo su bombole ad alta pressione
- ▶ Ideale per test ad alta pressione, caricamento di accumulatori e pressurizzazione delle strutture dei velivoli

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 380 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ Diaframma in materiale plastico elastomerico di grande durata
- ▶ Pomello ergonomico per una migliore presa
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Raccordo di uscita con connessione a compressione per tubo in rame diametro esterno 1/4"



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
8700 3000 psi**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	380	0 - 205	330	0 - 280	0 - 400
8700 4500 psi**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	380	0 - 300	330	0 - 400	0 - 400

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

HP750

MODELLO



RIDUTTORE SERVO-DOME A PORTATE E PRESSIONI ELEVATE

MODELLO ILLUSTRATO
HP-750

APPLICAZIONI

- ▶ Alimentazione gas per laser a servo comando, trasferimento di pressione, pulizia e spurgo linee e collettori ad alta pressione

CARATTERISTICHE

- ▶ Alta pressione, riduttore ad alta portata
- ▶ Massima pressione in entrata di 380 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con capacità filtrante di 10 micron
- ▶ Tecnologia servo-dome. Il riduttore è dotato di un dispositivo di rilevazione della pressione di uscita e di quella interna, mantenuta in equilibrio grazie ad una continua apertura e chiusura della valvola del riduttore. Il risultato è una pressione in uscita costante indipendentemente dalla velocità del flusso o dalle condizioni della pressione di entrata
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Porte di entrata e uscita filettate 1/2" NPT
- ▶ Su richiesta disponibile con connessioni entrata e uscita



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
HP750-17 (3000867)**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	380	0 - 17	> 1000	0 - 28	0 - 400
HP750-35 (3000868)**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	380	0 - 35	> 1000	0 - 42	0 - 400
HP750-70 (3000869)**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	380	0 - 70	> 1000	0 - 138	0 - 400

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.



GRAZIE ALLE ATTREZZATURE HARRIS
AVRETE SEMPRE
UN LAVORO BEN FATTO



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



847

MODELLO



RIDUTTORE PER POSTI PRESA

MODELLO ILLUSTRATO
847-30-L-AR/CD

APPLICAZIONI

- ▶ Progettato per consentire alte portate soprattutto ai punti di utilizzo da decompressione in linea (industriali e da laboratorio)
- ▶ Particolarmente adatto per taglio macchina, dove viene utilizzato più di un cannello
- ▶ Adatto anche per taglio, riscaldamento e per applicazioni pesanti

CARATTERISTICHE

- ▶ Alto flusso e pressione in uscita fino a 15 bar
- ▶ Corpo in ottone forgiato per massima resistenza
- ▶ Coperchio cromato, pomello di sicurezza antisvitamento
- ▶ Attacco di entrata posteriore G 1/2" femmina (con dado girevole)
- ▶ Filtro di entrata in lega sinterizzata per il blocco delle impurità
- ▶ Massima pressione in entrata di 25 bar
- ▶ Diaframma di grande diametro (70 mm) che migliora l'efficienza del riduttore
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8"



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
847-1.5-AC	Acetilene	25	0 - 1,5	13	0 - 2,5	-
847-4-LP	Propano	25	0 - 4	76	0 - 6	-
847-10-OX	Ossigeno	25	0 - 10	95	0 - 16	-
847-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	25	0 - 10	95	0 - 16	-
847-15-OX	Ossigeno	25	0 - 15	135	0 - 25	-
847-15**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	25	0 - 15	135	0 - 25	-
847-15-L-AR/CD	Argon / CO ₂	25	-	-	-	0 - 15
847-30-L-AR/CD	Argon / CO ₂	25	-	-	-	0 - 30
847-50-L-AR/CD	Argon / CO ₂	25	-	-	-	0 - 50

845

MODELLO



RIDUTTORE PER POSTI PRESA

MODELLO ILLUSTRATO
845-1.5-AC

APPLICAZIONI

- ▶ Progettato per consentire alte portate soprattutto ai punti di utilizzo da decompressione in linea (industriali e di laboratorio)

CARATTERISTICHE

- ▶ Alto flusso
- ▶ Pressione in uscita fino a 10 bar
- ▶ Corpo in ottone forgiato per massima resistenza
- ▶ Massima pressione in entrata di 25 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Attacco di entrata G 3/8" femmina (con dado girevole)
- ▶ Connessione di uscita G 3/8" maschio + portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
845-1.5-AC	Acetilene	25	0 - 1,5	13	0 - 2,5	-
845-4-LP	Propano	25	0 - 4	76	0 - 6	-
845-10-OX	Ossigeno	25	0 - 10	95	0 - 16	-
845-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Ossigeno, Metano	25	0 - 10	95	0 - 16	-
845-15-L-AR/CD	Argon / CO ₂	25	-	-	-	0 - 15
845-30-L-AR/CD	Argon / CO ₂	25	-	-	-	0 - 30
845-50-L-AR/CD	Argon / CO ₂	25	-	-	-	0 - 50

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

846

MODELLO

RIDUTTORE PER POSTI PRESA
**MODELLO ILLUSTRATO
846-10-OX**
APPLICAZIONI

- ▶ Progettato per consentire alte portate soprattutto ai punti di utilizzo da decompressione in linea (industriali e di laboratorio)

CARATTERISTICHE

- ▶ Regolatore di linea ad alto flusso e pressione in uscita, fino a 10 bar
- ▶ Pressione in uscita fino a 10 bar
- ▶ Filtro di entrata in lega sinterizzata per il blocco delle impurità
- ▶ Massima pressione in entrata di 25 bar
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di entrata G 3/8" femmina (con dado girevole)
- ▶ Connessione di uscita G 3/8" maschio + portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOFLUSSOMETRO (Lpm)
846-1.5-AC	Acetilene	25	0 - 1,5	13	0 - 2,5	-
846-4-LP	Propano	25	0 - 4	76	0 - 6	-
846-10-OX	Ossigeno	25	0 - 10	95	0 - 16	-
846-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Metano	25	0 - 10	95	0 - 16	-
846-15-L-AR/CD	Argon / CO ₂	25	-	-	-	0 - 15
846-30-L-AR/CD	Argon / CO ₂	25	-	-	-	0 - 30
846-50-L-AR/CD	Argon / CO ₂	25	-	-	-	0 - 50

H47

MODELLO

RIDUTTORE DI LINEA A PORTATE E PRESSIONI ELEVATE
**MODELLO ILLUSTRATO
H47AS-40**
APPLICAZIONI

- ▶ Progettato per fornire portate e pressioni elevate e costanti, senza sbalzi.
- ▶ Ideale per applicazioni laser a bordo macchina e/o come riduttore di secondo stadio

CARATTERISTICHE

- ▶ Massima pressione in entrata di 60 bar
- ▶ Portata di aria oltre 370 m³/h
- ▶ Diaframma in acciaio Inox
- ▶ Regolazione della pressione in uscita per mezzo di chiave a T in acciaio Inox
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di entrata posteriore G 1/2" femmina (con dado girevole)
- ▶ Connessione di uscita G 1/2" maschio



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)
H47DS-15**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	60	0 - 15	330	0 - 25
H47DS-25**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	60	0 - 25	350	0 - 40
H47AS-40**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	60	0 - 40	390	0 - 60

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

** Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.

**601
HVAC**

MODELLO



**RIDUTTORE DI PRESSIONE MONOSTADIO
PER APPLICAZIONI HVAC&R**

MODELLO ILLUSTRATO
601HVAC

APPLICAZIONI

- ▶ Riduttore per il settore del riscaldamento, ventilazione, condizionamento e refrigerazione.
- ▶ Ideale per test ad alta pressione, impianti di ricarica condizionamento e servocomandi

CARATTERISTICHE

- ▶ Permette di effettuare test di tenuta fino a 55 bar
- ▶ Compatto ed economico
- ▶ Corpo e coperchio in ottone forgiato
- ▶ Massima pressione in entrata di 230 bar
- ▶ Attacco di entrata laterale
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita 1/4" SAE (7/16"-20-UNF)



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
601-55	Azoto	230	55	0 - 100	0 - 315
601-30	Azoto	230	30	0 - 40	0 - 315

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

**OLTRE
100 ANNI
DI ECCELLENZA**

**NELLA PROGETTAZIONE,
SVILUPPO E PRODUZIONE
DEI PIÙ EFFICACI E PRECISI
STRUMENTI
PER IL CONTROLLO DEI GAS**

603 & 803P

MODELLO



ECONOMIZZATORI DI CONSUMI PER GAS PROTETTIVI

MODELLO ILLUSTRATO
603 & 803P

APPLICAZIONI

- ▶ Progettato per eliminare il tipico picco di pressione in saldatura MIG/TIG all'accensione
- ▶ Mantiene portata e pressione costanti
- ▶ Risparmia gas nella misura di oltre il 60%

CARATTERISTICHE

Gli economizzatori Harris sono progettati per ridurre il consumo del gas di protezione in due modi:

- riducendo il picco di gas al momento dell'azionamento della torcia MIG/TIG. Poiché sono progettati per ridurre la pressione di alimentazione, il dispendio di gas si riduce;
- mantenendo una portata controllata.

Gli operatori abitualmente impostano la portata del gas di protezione ad un valore maggiore rispetto al necessario. Essendo prearati, gli economizzatori Harris erogheranno solamente la portata necessaria all'operazione, eliminando lo spreco di gas.

- ▶ Corpo in ottone forgiato per massima resistenza
- ▶ 7 anni di garanzia

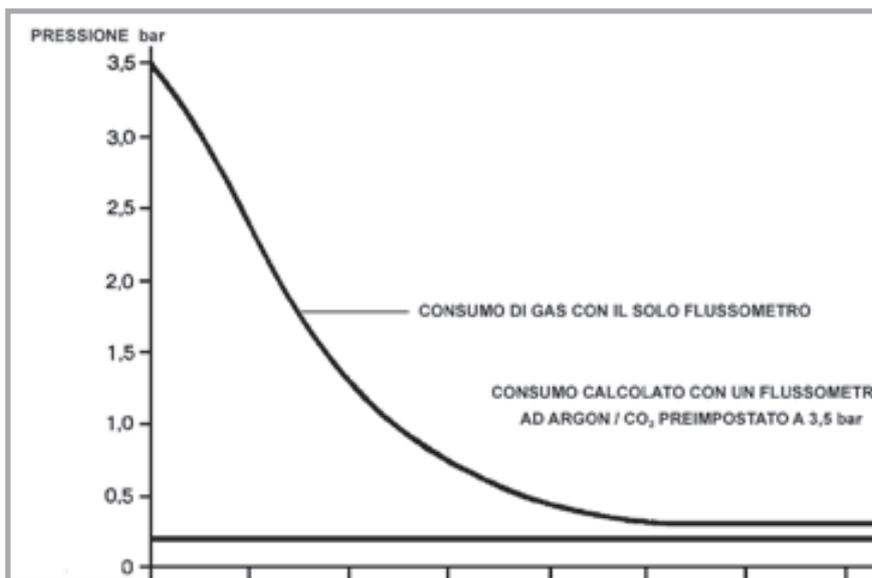
DOVE SI UTILIZZANO

- ▶ Gli economizzatori Modello 603 e 803-P vanno connessi tra il manoflussometro/flussometro già presente e il tubo flessibile della saldatrice.

La tabella sottostante illustra i codici per le diverse filettature in uscita.



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	FILETTATURA ENTRATA	FILETTATURA USCITA
603Z-001	Argon / CO ₂	15	1,3 - 1,7	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
603Z-002	Argon / CO ₂	15	1,3 - 1,7	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
603Z-003	Argon / CO ₂	15	1,3 - 1,7	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
803P-001	Argon / CO ₂	15	0,6 - 0,9	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
803P-002	Argon / CO ₂	15	0,6 - 0,9	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
803P-003	Argon / CO ₂	15	0,6 - 0,9	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228



- ▶ La curva in questo grafico illustra l'entità dello spreco di gas di protezione che si può verificare ogni volta che si aziona una torcia MIG o TIG. Viceversa, la linea illustra come l'economizzatore Harris possa ridurre significativamente lo spreco di gas.

- ▶ I risparmi di gas di schermatura (Argon, CO₂ e altri) varieranno in base alle richieste specifiche di saldatura MIG o TIG.

- ▶ Pressione in uscita di 0,8 bar (803P) e 1,5 bar (603) preimpostata.

- ▶ Portata massima di 15 Lpm.

651

MODELLO



RIDUTTORE A DOPPIO STADIO CON FLUSSOMETRO ED ECONOMIZZATORE INTEGRATO

MODELLO ILLUSTRATO
651-30L-AR

APPLICAZIONI

- ▶ Grazie alla sua elevata precisione, è particolarmente indicato per tutti i tipi di saldatura
- ▶ Progettato per eliminare il tipico picco di pressione in saldatura MIG/TIG all'accensione, con un risparmio di gas fino al 50%

CARATTERISTICHE

- ▶ Regolatore di flusso a doppio stadio per bombola
- ▶ Corpo in ottone ad elevata resistenza
- ▶ Valvola a capsula con filtro interno, che protegge dalla contaminazione
- ▶ Elevata precisione nel controllo del flusso di gas
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente, con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ Attacco di entrata posteriore
- ▶ Corpo in ottone forgiato per massima resistenza
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRO (Lpm)
651-30L-AR	Argon / CO ₂	300	0 - 30	0 - 400	0 - 34
651-20L-AR	Argon / CO ₂	300	0 - 20	0 - 400	0 - 20
651-20L-ARH	Argon / H ₂	300	0 - 20	0 - 400	0 - 20

653

MODELLO



FLUSSOMETRO PER POSTI PRESA CON SCHERMATURA GAS

MODELLO ILLUSTRATO
653-30FLAR

APPLICAZIONI

- ▶ Grazie alla sua elevata precisione, è particolarmente indicato per tutti i tipi di saldatura. Progettato per eliminare il tipico picco di pressione in saldatura MIG/TIG all'accensione, con un risparmio di gas fino al 50%

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo in ottone ad elevata resistenza
- ▶ Valvola a capsula con filtro interno, che protegge dalla contaminazione
- ▶ Elevata precisione nel controllo del flusso di gas
- ▶ Colonnina flussometro in policarbonato resistente, con tubo graduato di facile lettura e visibilità a 360°
- ▶ Attacco di entrata laterale - G 3/8" femmina (con dado girevole)
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Connessione di uscita standard G 3/8" + raccordo portagomma per tubo da 5/6/8 mm



Versione bloccata

MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PORTATA (Lpm)	MANOMETRO PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	FLUSSOMETRO (Lpm)
653-30-LAR	Argon / CO ₂	10	0 - 30	-	0 - 34

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

COVER PER MANOMETRI

Progettate per proteggere i manometri dei regolatori Harris®. Un manometro danneggiato può causare consumi eccessivi e non controllati di gas. Le nuove Cover Harris prevengono danni ai manometri, aumentando la sicurezza dell'utente. Realizzate in plastica ABS resistente agli urti, ricoprono i manometri rendendoli estremamente resistenti e sicuri a lungo.

CARATTERISTICHE

- ▶ Realizzate in plastica ABS antiurto
- ▶ Disponibili nei colori rosso, blu e grigio
- ▶ Si installano facilmente stringendo 3 viti
- ▶ Per impianti in serie o per utilizzo in cantiere



CODICE	PER REGOLATORE MODELLO	COLORE
CPR1A	825 & 896, con manometri EU 63 mm	Grigio
CPR1B	825 & 896, con manometri EU 63 mm	Rosso
CPR1D	825 & 896, con manometri EU 63 mm	Blu
CPR2A	25GX, con manometri del tipo americano 63 mm	Grigio
CPR2B	25GX, con manometri del tipo americano 63 mm	Rosso
CPR2D	25GX, con manometri del tipo americano 63 mm	Blu
CPR3A	801, con manometri EU 63 mm	Grigio
CPR3B	801, con manometri EU 63 mm	Rosso
CPR3D	801, con manometri EU 63 mm	Blu

LA LINEA DI RIDUTTORI INDUSTRIALI PIÙ COMPLETA
 è realizzata per essere utilizzata
 nelle condizioni di lavoro
 più critiche

HELIFILLER

MODELLO



RIDUTTORE COMPATTO MONOSTADIO PER GONFIAGGIO PALLONCINI

MODELLO ILLUSTRATO
HELIFILLER

APPLICAZIONI

- ▶ Gonfiaggio palloncini con elio e miscele di elio

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo e coperchio in ottone forgiato
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in PTFE (Teflon®*)
- ▶ Pressione fissa e impostata a 2 bar
- ▶ Completo di "Valvola basculante" rivestita in gomma. La valvola è chiusa quando si trova in posizione verticale, per erogare gas e riempire palloncini la si deve inclinare lateralmente
- ▶ Attacco di entrata laterale
- ▶ 7 anni di garanzia
- ▶ Ricambio valvola basculante codice RTV6012



CODICE	VERSIONE	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)
601-Z-016	Senza manometro, valvola basculante	Elio e miscele di Elio	230	2 (pre-impostata)
601-Z-047	Con manometro, valvola basculante	Elio e miscele di Elio	230	2 (pre-impostata)

REGOLATORI GAS PURI

904

MODELLO

REGOLATORE CON DUE MANOMETRI

MODELLO ILLUSTRATO
904D-10

APPLICAZIONI

- ▶ Ideale per applicazioni di qualità in cui sono richiesti gas puri

CARATTERISTICHE

- ▶ Consigliato per livelli di purezza fino al grado 5.0 (99,999%)
- ▶ Valvola di sicurezza esterna nella versione R
- ▶ Filtro di entrata in lega sinterizzata per il blocco delle impurità
- ▶ Corpo in ottone forgiato completamente cromato
- ▶ Coperchio e raccordi cromati
- ▶ Massima pressione in entrata di 300 bar
- ▶ Diaframma in acciaio Inox - evita le contaminazioni interne
- ▶ Valvola di alta pressione a capsula con tenuta in Kel-F (CTFE)
- ▶ 7 anni di garanzia



MODELLO	GAS	MAX PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	MAX PORTATA ARIA (m³/h)	MANOMETRO PRESSIONE USCITA (bar)	MANOMETRO PRESSIONE ENTRATA (bar)
904D-1.5**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 1,5	24	0 - 2,5	0 - 400
904D-4**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 4	48	0 - 6	0 - 400
904D-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 10	100	0 - 16	0 - 400
904R-1.5**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 1,5	24	0 - 2,5	0 - 400
904R-4**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 4	48	0 - 6	0 - 400
904R-10**	Argon, CO ₂ , Azoto, Aria, Elio, Idrogeno, Ossigeno, Metano	300	0 - 10	100	0 - 16	0 - 400

* Teflon® è un marchio registrato di The Chemours Company.

**Il riduttore è disponibile per tutti i gas in elenco. Al momento dell'ordine specificare sempre il gas.



SCOPRI LA NOSTRA NUOVA FAMIGLIA DI PRODOTTI DEDICATI **AI GAS PURI**

CODICE PER MODELLO DI RIDUTTORE

801 / 901
904
802
814 / 914
818 / 918
821
822
25 GX / 825 / 925 / H25
829
841
842
845 / 846
847 / H47
848
987
891 / 896 / 996
S45

**NEL CASO IN CUI
PIÙ DI UN'OPZIONE
SIA DISPONIBILE,
MANTENERE
L'ORDINE INDICATO**

TIPO CODICE (Solo se non-standard)

-	Entrata orizzontale (standard)
V	Kit
E	Entrata verticale
A	Anti-vibrante (gas di peso leggero)
D	Valvola di sicurezza interna IRV
R	Valvola di sicurezza esterna
S	Diaframma in acciaio Inox
B	Manometri e coperchio neri
P	Senza manometro Alta Pressione
N	Manometro con filetto 1/4" NPT (std è 1/4" G)
G	Raccordo in entrata 3/8"
W	Valvola di regolazione in uscita (quando non standard)
T	Chiave di regolazione a "T" antimanipolazione
X	Alberino attacco entrata con valvola di sicurezza interna "SNAP SAFE"

PRESSIONE NOMINALE O PORTATA

1,5	
4	
8	
10	
15	Solo per 825,847,896
25	Solo per 896
40	Solo per 825
150	
400	
800	
1000	
1500	Solo per 825,847,896
2500	Solo per 896
4000	Solo per 825
15	
30	
50	

TARATURA

-	Manometro tarato in bar o kPa
L	Manoflussometro o indicatore calibrato, (Lpm)
F	Flussometro, (Lpm)
LK	Manoflussometro o indicatore in (Lpm), Manometro in kPa
FK	Flussometro in (Lpm), Manometro in kPa

GAS

OX	Ossigeno
AC	Acetilene
AIR	Aria
AR	Argon
CD	Anidride Carbonica
N	Azoto
N2O	Protossido d'Azoto
H	Idrogeno
LP	Propano
PG	Miscela di gas combustibili
ARC	Miscela Argon/CO ₂
HE	Elio
FG	Formiergus

NUMERO FINALE DEFINITO DA HARRIS

xxxx

801

E

10

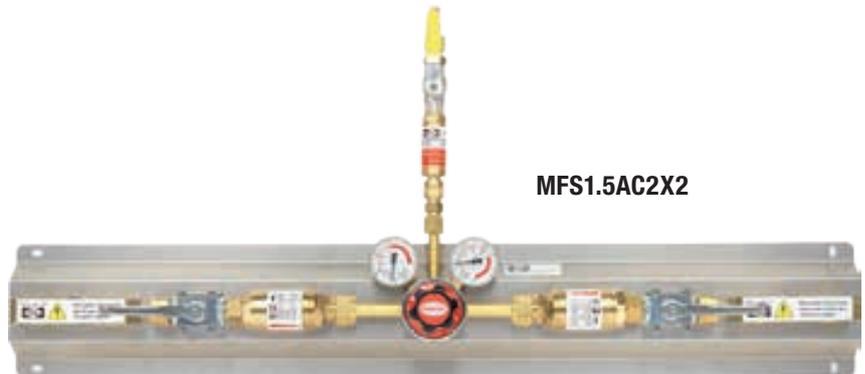
OX

xxxx

- ▶ Passare alle centrali di decompressione previene i tempi di inattività operativa commutando automaticamente il flusso di gas dalla bombola primaria alla bombola di riserva.

CARATTERISTICHE

- ▶ Design compatto
- ▶ Tutti i componenti modulari sono completamente testati per stabilità, funzionalità e tenuta per 12 ore prima della consegna
- ▶ Pronta per l'installazione
- ▶ Bassi costi di montaggio
- ▶ Facilmente espandibile
- ▶ Attrezzato con tutti gli accessori di sicurezza necessari approvati



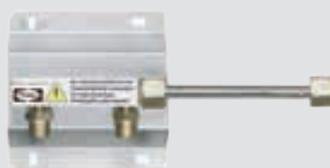
DATI TECNICI

- ▶ Gas: Acetilene, Ossigeno e Gas Tecnici
- ▶ Pressione in entrata: 25 bar per Acetilene, fino a 300 bar per tutti gli altri gas
- ▶ Pressione di esercizio: 1,5 bar per Acetilene, fino a 40 bar per tutti gli altri gas
- ▶ Numero di bombole: fino a 2 x 6 nelle versioni standard
- ▶ Numero di MCP: fino a 2 x 3 MCP nelle versioni standard
- ▶ Capacità nominale del flusso di gas: da 5 Nm³/h a 150 Nm³/h, per l'Acetilene, da 30 Nm³/h a 320 Nm³/h per Ossigeno e Gas Tecnici
- ▶ Componenti: Placca di montaggio in acciaio inossidabile, valvole antiritorno montate su tutte le connessioni alle bombole
- ▶ Tutti i quadri di decompressione per Acetilene sono equipaggiati con una valvola di chiusura rapida nelle zone ad alta pressione



ACCESSORI

Rampa con tubo di connessione alta pressione



Tubo flessibile ad alta pressione con valvola antiritorno



Tubo flessibile ad alta pressione con valvole on/off



Rastrelliera



CODICE	BOMBOLE	GAS	PRESSIONE IN ENTRATA (bar)	PRESSIONE USCITA (bar)	FLUSSO (Nm ³ /h)
MFS250X1X1	1X1	OSSIGENO	300	0 - 25	60
MFS250X1X2	1X2	OSSIGENO	300	0 - 25	60
MFS250X2X1	2X1	OSSIGENO	300	0 - 25	60
MFS250X2X2	2X2	OSSIGENO	300	0 - 25	60
MFS25IG1X1	1X1	GAS INERTI	300	0 - 25	60
MFS25IG1X2	1X2	GAS INERTI	300	0 - 25	60
MFS25IG2X1	2X1	GAS INERTI	300	0 - 25	60
MFS25IG2X2	2X2	GAS INERTI	300	0 - 25	60
MFS1,5AC1X1	1X1	ACETILENE	25	0 - 1,5	5
MFS1,5AC1X2	1X2	ACETILENE	25	0 - 1,5	5
MFS1,5AC2X1	2X1	ACETILENE	25	0 - 1,5	5
MFS1,5AC2X2	2X2	ACETILENE	25	0 - 1,5	5
MFS4LP1X1	1X1	PROPANO	25	0 - 4	15
MFS4LP1X2	1X2	PROPANO	25	0 - 4	15
MFS4LP2X1	2X1	PROPANO	25	0 - 4	15
MFS4LP2X2	2X2	PROPANO	25	0 - 4	15

► La strumentazione è montata su una piastra in acciaio inossidabile, in un sistema modulare.

A seconda del modello, il quadro è formato da componenti assemblati senza olio e grasso:

A - Tipo rastrelliera: FH

B - Valvola antiritorno ad alta pressione: RSV (EN15615) [Approvazione BAM nr. BAM ZBA/009/004]

C - Flessibili ad alta pressione: (EN 14113)

D - Blocco collettore alta pressione: HD-VB 1/4NPT

E - Valvola di isolamento ad alta pressione: DV [approvazione nr. EN 961]

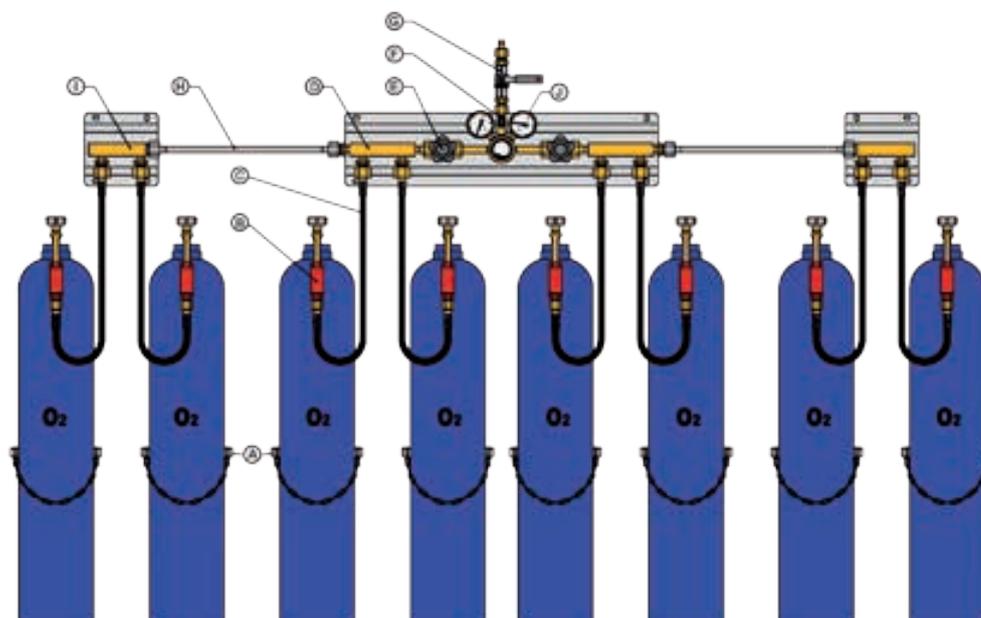
F - Riduttore: es. H25

G - Valvola di intercettazione: LAV - KH 15-63

H - Tubo di connessione alta pressione: HDVR-415

I - Blocco collettore alta pressione: HD-VB 1/4NPT

J - Manometro



CARATTERISTICHE GENERALI

Per oltre 100 anni la tecnologia Harris ha realizzato numerose innovazioni ai prodotti. Innovazioni che sono diventate standard industriali. Harris ha introdotto e perfezionato il miscelatore a pressione universale, che ottimizza le performances dell'utilizzo con combustibili alternativi.

Tutti i cannelli da taglio sono testati al 100%.

- ▶ I cannelli Harris sono compatibili per l'uso con tutti i gas combustibili, e con capacità di taglio fino a 1200 mm
- ▶ Tutti i cannelli sono progettati e realizzati in conformità con la normativa ISO 5172

HARRIS OFFRE CANNELLI IDEATI PER OFFRIRE LE MIGLIORI PRESTAZIONI CON OGNI GAS COMBUSTIBILE

SISTEMA A PRESSIONE EQUILIBRATA PER ACETILENE, IDROGENO E GAS ALTERNATIVI

- ▶ Miscelazione in testa per la massima sicurezza dell'operatore
- ▶ La miscelazione con pressione equilibrata garantisce una maggiore resistenza al ritorno di fiamma
- ▶ Il cannello può essere usato con tutti i gas combustibili - è sufficiente cambiare le punte
- ▶ Tutti i cannelli hanno raccordi di entrata standard con filettature 9/16"-18-UNF

SISTEMA A PRESSIONE UNIVERSALE PER PROPANO, METANO, GAS NATURALE E MISCELE INFIAMMABILI

- ▶ Modello a iniettore
- ▶ Miscelazione in testa a pressione universale - il gas combustibile può essere usato a pressioni estremamente basse, da 0,015 bar
- ▶ Fiamma di preriscaldamento costante e minore utilizzo di gas combustibile durante il taglio
- ▶ Risparmio di gas: il sistema permette il completo svuotamento delle bombole

I cannelli standard non sono forniti con i raccordi portagomma, né con le punte.

VANTAGGI DELL'ATTREZZATURA PER IL TAGLIO STANDARD HARRIS®



1 SOLIDA TESTA IN OTTONE FORGIATO CON MISCELATORE

- Resiste agli urti, meno soggetto alle distorsioni
- Resiste ai danni dei ritorni di fiamma
- Miscelatore facilmente accessibile

2 BRASATURA

- Previene le perdite di gas
- Robustezza superiore
- Vita di utilizzo più lunga

3 TUBI DISPOSTI A TRIANGOLO

- Leggerissimo, nonostante la robustezza e la rigidità

4 SOLIDA LEVA IN OTTONE FORGIATO

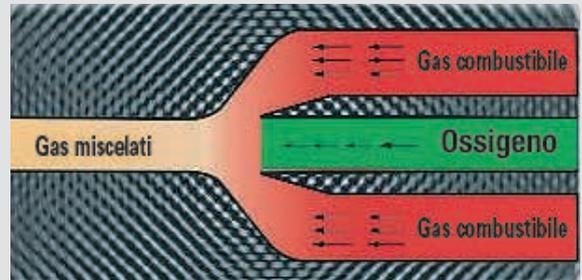
- Eccezionale forza e durata
- Tecnologia superiore che migliora sicurezza e convenienza

MISCELATORE COMBUSTIBILE

- ▶ Harris Calorific offre due tipi di miscelatori ossi-combustibile. I miscelatori a pressione equilibrata sono indicati come miscelatori di tipo "E", mentre i miscelatori-iniettori a pressione universale per Propano, Metano, Miscela e Gas Naturale sono indicati come miscelatori di tipo "F".
- ▶ La scelta del miscelatore più adatto dipende dall'applicazione e dal gas combustibile disponibile. Di seguito vengono illustrate alcune delle caratteristiche e dei benefici di ciascun modello di miscelatore.

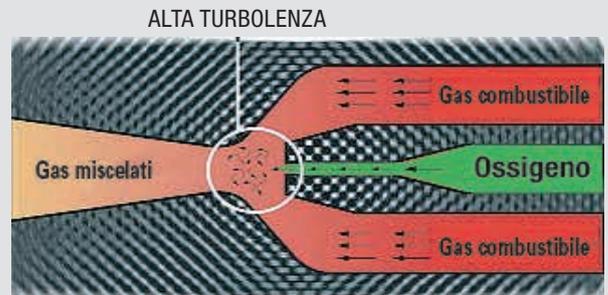
MISCELATORE DI TIPO "E"

- ▶ I miscelatori di tipo "E" per ossigeno e gas combustibili si affidano al controllo della pressione equilibrata dell'Ossigeno e del Gas Combustibile.
- ▶ Entrambi i gas entrano nella camera di miscelazione a pressioni controllate e uguali. Questo sistema controlla e ferma gli eventuali ritorni di fiamma, tipici dell'Acetilene. I miscelatori di tipo "E" consentono all'utente finale un maggiore controllo del rapporto ossigeno/gas combustibile. Questa caratteristica offre un vantaggio nelle applicazioni dove si richiede una fiamma con elevata carburazione od ossidazione. Grazie alla loro alta portata, i miscelatori di tipo "E" sono richiesti per applicazioni di riscaldamento a portate elevate. Il modello è utilizzato principalmente con Acetilene, ma può essere usato anche per combustibili alternativi, dove sia disponibile una pressione del gas almeno di 0,3 bar.



MISCELATORE DI TIPO "F"

- ▶ Nei miscelatori a iniettore di tipo "F" o a pressione universale, è solo l'Ossigeno che controlla la corretta regolazione di entrambi i gas. L'Ossigeno esce da un particolare condotto ad elevata velocità (Tubo Venturi), il quale fa sì che il gas combustibile sia aspirato all'interno della camera di miscelazione.
- ▶ A causa dell'effetto dell'aspirazione sul carburante, non è richiesta una particolare gestione della pressione del gas combustibile. I miscelatori della linea Harris Calorific sono progettati per funzionare a pressioni del gas combustibile partendo da 0,015 bar. I miscelatori di tipo "F" producono una corretta e omogenea miscela ossigeno/combustibile, a causa dell'alta turbolenza nella camera di miscelazione. Tale caratteristica è particolarmente importante quando si usano gas combustibili a bassa velocità intrinseca. I miscelatori di tipo "F" tendono ad avere un campo di funzionamento più circoscritto dei miscelatori di tipo "E" poiché, per la loro superiore capacità di miscelazione, limitano la loro emissione di calorie durante il taglio. Infatti sono indicati per il taglio di qualità (taglio macchina) e con gas a bassissima pressione, come il gas di città. Sono tuttavia raccomandati anche per combustibili alternativi, quando sia necessaria la massima emissione di calorie con pressioni limitate e/o se non si può avere pressioni di gas combustibile superiori a 0,2 bar.



QUALUNQUE SIA
LA LUNGHEZZA
RICHIESTA

QUALUNQUE SIA
IL METALLO

QUALUNQUE SIA
IL GAS

QUALUNQUE SIA
IL COMBUSTIBILE

HARRIS
HA IL
CANNELLO
GIUSTO!



62

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO DRITTO PER IL TAGLIO DI GROSSI SPESSORI

MODELLO ILLUSTRATO
62-5F



- ▶ Il Modello 62-5 è il prodotto che meglio rappresenta i cannelli Harris®. Il 62-5 è diventato un punto di riferimento internazionale, con il quale si confronta tutta la concorrenza. È conosciuto come il più versatile e con i più elevati standard di sicurezza. Il suo design e la collocazione dei tubi a triangolo saldobrasati offrono robustezza, affidabilità e una lunga vita di utilizzo. La particolare configurazione della testa consente di poterlo utilizzare anche in condizioni di elevata criticità.
- ▶ Il Modello 62-5E può essere utilizzato con tutti i gas combustibili.
- ▶ Il 62-5F è progettato per dare la massima performance utilizzando combustibili alternativi di fascia economica.* Lo speciale miscelatore/iniettore Harris® di tipo "F" può produrre la fiamma più calda con la più bassa pressione di gas combustibile. Per questo è considerato il modello più sicuro ed efficace del settore.

CARATTERISTICHE

- ▶ Per riscaldamento, taglio ed estrusione rivetti, scriccatura
- ▶ Capacità di taglio fino a 300 mm
- ▶ Testa e leva in massiccio ottone forgiato per la massima resistenza a 70°, 90° e 180°
- ▶ Gas e Ossigeno su tre tubi in acciaio Inox, brasati e disposti a triangolo per la massima stabilità
- ▶ Valvole a spillo per una rapida e accurata regolazione della fiamma
- ▶ Miscelatore nella testa
- ▶ Si utilizza con punte a sedi piane serie 6290 (vedi pagg. 109-110).

ANGOLO DELLA TESTA



Testa a 70°



Testa a 90°



Testa a 180°

62-5E CANNELLI "E" A PRESSIONE EQUILIBRATA (PER ACETILENE ED ALTRI GAS COMBUSTIBILI)

TESTA A 90°		TESTA A 70°		LUNGHEZZA (mm)
CODICE	PESO (kg)	CODICE	PESO (kg)	
62-5E	1,27	62-5AE	1,25	460
62-5EL	1,32	62-5AEL	1,31	530
62-5EL-1000	1,73	62-5AEL-1000	1,58	900

CANNELLO 62-5F "F" A PRESSIONE UNIVERSALE (PER PROPANO/METANO/MISCELE INFIAMMABILI)

TESTA A 90°		TESTA A 70°		TESTA A 180°		LUNGHEZZA (mm)
CODICE	PESO (kg)	CODICE	PESO (kg)	CODICE	PESO (kg)	
62-5F	1,27	62-5AF	1,25	62-5BF	1,14	460
62-5FL	1,32	62-5AFL	1,31	62-5BFL	1,18	530
62-5FL-835	1,59	62-5AFL-835	1,58	62-5BFL-835	1,42	835
62-5FL-1000	1,70	62-5AFL-1000	1,69	62-5BFL-1000	1,52	900
62-5FL-1250	1,82	62-5AFL-1250	1,80	62-5BFL-1250	1,63	1210
62-5FL-1500	2,00	62-5AFL-1500	1,98	62-5BFL-1500	1,79	1500
62-5FL-2000	2,50	62-5AFL-2000	2,50	62-5BFL-2000	2,30	2000

CANNELLO 62-5 A PRESSIONE UNIVERSALE (PER ACETILENE)

TESTA A 90°		TESTA A 70°		TESTA A 180°		LUNGHEZZA (mm)
CODICE	PESO (kg)	CODICE	PESO (kg)	CODICE	PESO (kg)	
62-5	1,27	62-5A	1,25	62-5B	1,14	460
62-5L	1,32	62-5AL	1,31	62-5BL	1,18	530
62-5L-835	1,59	62-5AL-835	1,58	62-5BL-835	1,42	835
62-5L-1000	1,70	62-5AL-1000	1,69	62-5BL-1000	1,52	900
62-5L-1250	1,82	62-5AL-1250	1,80	62-5BL-1250	1,63	1210
62-5L-1500	2,00	62-5AL-1500	1,98	62-5BL-1500	1,79	1500

Disponibili con filettature d'entrata G 3/8" A-UNI ISO 228. Aggiungere "GB" al codice del prodotto al momento dell'ordine.
* Metano, Propano, Propilene e Gas Naturale.

242

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO MANUALE

MODELLO ILLUSTRATO
242-2



CARATTERISTICHE

- ▶ Per taglio di spessori medi, fino a 200 mm
- ▶ Versatilità totale - lo stesso cannello può essere utilizzato con tutti i tipi di gas combustibile, semplicemente cambiando la punta, per taglio ed estrusione rivetti, riscaldamento e scricatura
- ▶ Cannello di lunga durata - tre tubi in acciaio Inox disposti a triangolo, per la massima rigidità e robustezza
- ▶ Testa in massiccio ottone forgiato
- ▶ Miscelatore brasato all'interno della testa
- ▶ Leva in acciaio Inox
- ▶ Riscaldamento e taglio estremamente veloci
- ▶ Lunghezze fuori dallo standard su richiesta
- ▶ Si utilizza con punte a sedi piane serie 6290 (vedi pagg. 109-110)

CANNELLO 242 A PRESSIONE EQUILIBRATA (PER ACETILENE E TUTTI I GAS COMBUSTIBILI)

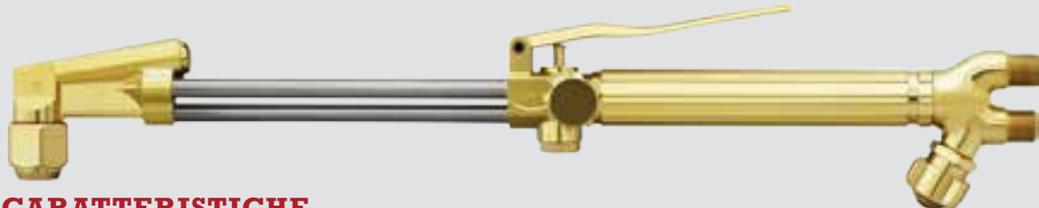
TESTA A 90°		TESTA A 70°		LUNGHEZZA (mm)
CODICE	PESO (kg)	CODICE	PESO (kg)	
242-2	1,15	242-2A	1,30	460
242-2L	1,20	242-2AL	1,35	530
242-2L36	1,40	242-2AL36	1,55	915

42

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO MANUALE

MODELLO ILLUSTRATO
42-4



CARATTERISTICHE

- ▶ Per il taglio di spessori medi, fino a 200 mm, riscaldamento, taglio ed estrusione rivetti, scricatura
- ▶ Leggerissimo
- ▶ Testa e leva in ottone massiccio forgiato
- ▶ Gas e Ossigeno su tre tubi in acciaio Inox, brasati e disposti a triangolo per la massima rigidità e robustezza
- ▶ Si utilizza con punte a sedi piane serie 6290 (vedi pagg. 109-110)

VALVOLA OSSIGENO DA TAGLIO A VOLANTINO



Il Modello 42-3 è disponibile con la regolazione OX a volantino (senza leva). Aggiungere "V" al codice prodotto al momento dell'ordine

CANNELLO 42-4F "F" A PRESSIONE UNIVERSALE (PER PROPANO, METANO E MISCELE INFIAMMABILI)

TESTA A 90°		TESTA A 70°		LUNGHEZZA (mm)
CODICE	PESO (kg)	CODICE	PESO (kg)	
42-4F	1,02	42-4AF	1,02	420
42-4FL	1,06	42-4AFL	1,06	500
42-3FL-835	1,21	42-3AFL-835	1,21	835
42-3FL-1000	1,35	42-3AFL-1000	1,35	1000

CANNELLO 42-4E "E" A PRESSIONE EQUILIBRATA (PER ACETILENE E TUTTI I GAS COMBUSTIBILI)

TESTA A 90°		LUNGHEZZA (mm)
CODICE	PESO (kg)	
42-4E	0,99	420
42-4EL	1,04	500

CANNELLO 42-4 A PRESSIONE UNIVERSALE (PER ACETILENE)

TESTA A 90°		TESTA A 70°		LUNGHEZZA (mm)
CODICE	PESO (kg)	CODICE	PESO (kg)	
42-4	1,03	42-4A	1,04	420
42-4L	1,07	42-4AL	1,07	500
42-3L-835	1,28	42-3AL-835	1,25	835
42-3L-1000	1,35	42-3AL-1000	1,35	1000

Disponibili con filettature d'entrata G 3/8" A-UNI ISO 228. Aggiungere "GB" al codice del prodotto al momento dell'ordine.

980

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO

MODELLO ILLUSTRATO

980



CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm
- ▶ Perfettamente bilanciato - Leva in acciaio Inox con pulsante di bloccaggio
- ▶ Filettatura dado punta interna
- ▶ Valvole a spillo per un accurato controllo della fiamma
- ▶ Testa solida
- ▶ Tre tubi in acciaio Inox, brasati e disposti in linea
- ▶ Impugnatura in lega di alluminio rivestita con resistente poliuretano nero
- ▶ Si utilizza con punte a sedi piane serie 6290 (vedi pagg. 109-110)
- ▶ Connessione in entrata 9/16"

CANNELLO 980 "E" A PRESSIONE EQUILIBRATA (PER ACETILENE)

CODICE	TESTA A 90°	
	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
980	1,11	480

CANNELLO 980-F "F" A PRESSIONE UNIVERSALE (PER PROPANO, METANO E MISCELE INFIAMMABILI)

CODICE	TESTA A 90°	
	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
980-F	1,09	480

980-NM

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO

MODELLO ILLUSTRATO

980NM



CARATTERISTICHE

- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm
- ▶ Perfettamente bilanciato - Leva in acciaio Inox con pulsante di bloccaggio
- ▶ Filettatura dado punta interna
- ▶ Valvole a spillo per un accurato controllo della fiamma
- ▶ Testa solida
- ▶ Tre tubi in acciaio Inox, brasati e disposti in linea
- ▶ Impugnatura in lega di alluminio rivestita con resistente poliuretano nero
- ▶ Si utilizza con punte miscelatrici serie 8290 (vedi pag. 112)
- ▶ Connessione in entrata 9/16"

CANNELLO 980-NM PER PUNTE MISCELATRICI (PER ACETILENE E COMBUSTIBILI ALTERNATIVI)

CODICE	TESTA A 90°	
	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
980-NM	1,12	480

*Disponibili anche con filettature d'entrata G 3/8" A-UNI ISO 228. Aggiungere "GB" al codice del prodotto al momento dell'ordine.

242-2NM

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO MANUALE

MODELLO ILLUSTRATO
242-2NM



CARATTERISTICHE

- ▶ Per taglio di spessori medi, fino a 200 mm
- ▶ Si utilizza con tutti i gas combustibili
- ▶ Cannello di lunga durata - tre tubi in acciaio Inox, brasati e disposti a triangolo, per la massima rigidità e robustezza
- ▶ Testa leva in ottone massiccio forgiato
- ▶ Leva in acciaio Inox
- ▶ Si utilizza con punte miscelatrici serie 8290 (vedi pag. 112)
- ▶ Connessione in entrata 9/16"

CANNELLO 242-NM PER PUNTE MISCELATRICI (PER ACETILENE E TUTTI I GAS COMBUSTIBILI)

CODICE	TESTA A 90°		TESTA A 70°		LUNGHEZZA (mm)
		PESO (kg)	CODICE	PESO (kg)	
242-2NM		1,10	242-2NM-A	1,25	460
242-2NML		1,16	242-2NM-AL	1,31	530
242-2NML36		1,35	242-2NM-AL36	1,50	915

*Disponibili anche con filettature d'entrata G 3/8" A-UNI ISO 228. Aggiungere "GB" al codice del prodotto al momento dell'ordine.

28

MODELLO

CANNELLO DA TAGLIO PER IL TAGLIO DI GROSSI SPESSORI

MODELLO ILLUSTRATO
28



CARATTERISTICHE

- ▶ Per taglio di spessori fino a 400 mm con Acetilene
- ▶ Per taglio di spessori fino a 500 mm con Propano
- ▶ Si utilizza con Acetilene o con Gas Combustibili alternativi
- ▶ Gas e Ossigeno su tre tubi in acciaio Inox, brasati e disposti in linea
- ▶ Si utilizza con punte miscelatrici serie 2890 (vedi pag. 112)

CANNELLO 28 PER PUNTE MISCELATRICI (PER ACETILENE E TUTTI I GAS COMBUSTIBILI)

CODICE	TESTA A 90°		LUNGHEZZA (mm)
		PESO (kg)	
28-2		1,42	500
28-2L		1,60	660

6000

MODELLO
CANNELLO DA TAGLIO PER FONDERIA
MODELLO ILLUSTRATO
6000

APPLICAZIONI

- ▶ Per applicazioni di taglio, scricatura e taglio di emergenza nelle colate continue

CARATTERISTICHE

- ▶ Taglio fino a 1250 mm
- ▶ Utilizzo con punte da taglio miscelatrici per Propano e Gas Naturale
- ▶ Bilanciato per il massimo comfort dell'operatore
- ▶ Alta capacità di flusso
- ▶ Gas e Ossigeno su tre tubi in acciaio Inox disposti a triangolo
- ▶ Testa e tubi in acciaio Inox
- ▶ Disponibile in lunghezze speciali (su richiesta)
- ▶ Disponibile con testa a 70°, 75°, 90° e 180°
- ▶ Utilizzare con tubo diametro minimo 10 mm (cod. 214460)
- ▶ Si utilizza con punte miscelatrici della serie 213 o 250 (vedi pag. 82)
- ▶ Connessioni entrata: G 1/2" (OX) e G 3/8" (Gas)


Modello 6075R

 Cannello per scricatura con sistema
Rod feed

CODICE	ANGOLO TESTA	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
6000-FL1200**	90°	3,6	1200
6000-FL1500**	90°	3,8	1500
6000-FL1800**	90°	4,1	1800
6000-AFL1200	70°	3,2	1200
6000-AFL1500	70°	3,4	1500
6000-AFL1800	70°	3,7	1800
6000-BFL1200	180°	3,2	1200
6000-BFL1500	180°	3,4	1500
6000-BFL1800	180°	3,7	1800
6075R-AFL 1200	75°	3,2	1200
6075R-AFL 1500	75°	3,4	1500
6075R-AFL 1800	75°	3,7	1800

* Il supporto (utilizzabile sul modello a 90°) è disponibile solo su richiesta. Per questa opzione è necessario un cannello con staffa saldata sulla testa in fabbrica. In fase di ordine informa i nostri uffici se desideri utilizzare il supporto nel futuro.

136

MODELLO
CANNELLO DA TAGLIO PER FONDERIA
MODELLO ILLUSTRATO
136-2FL
APPLICAZIONI

- ▶ Cannello per fonderia e applicazioni pesanti speciali

CARATTERISTICHE

- ▶ Taglio fino a 900 mm
- ▶ Robusto - testa e tubi in acciaio inossidabile
- ▶ Gas e Ossigeno su tre tubi disposti a triangolo offrono più stabilità per l'operatore
- ▶ Si utilizza con punte miscelatrici per Ossigeno/Propano o Gas Naturali (non si utilizza con Acetilene)
- ▶ Connessioni entrata: G 1/2" (OX) e G 3/8" (Gas)



CODICE	ANGOLO TESTA	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
136-2FL1200	90°	2,2	1200
136-2AFL1200	70°	2,2	1200
136-2BFL1200	180°	2,2	1200

NOTA

La capacità di taglio massima è indicativa. Date le numerose variabili fuori dal nostro controllo non siamo in grado di garantire che l'operatore riesca a raggiungere lo spessore di taglio qui indicato. Questi cannelli non possono essere usati con bombole a gas singolo. Un regolatore di pressione appropriato, le valvole antiritorno e i tubi per il gas devono essere utilizzati per ottenere il giusto flusso di gas e operazioni senza problemi. Per ulteriori informazioni contatta l'Ufficio Commerciale.

PUNTE AD ALTA CAPACITÀ

213 PUNTE DA TAGLIO PER OSSI-PROPANO E GAS NATURALE*

MODELLO ILLUSTRATO

213

- Per cannelli per fonderia
Modello 6000



CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	PRESSIONE (bar)		PORTATA (l/h)	
		OSSIGENO	GAS COMBINATI	OSSIGENO	GAS COMBINATI
213-10	500	5,5 - 8,2	1,0 - 1,4	113000 - 156000	3600 - 10000
213-15	1000	5,5 - 9,0	1,0 - 1,4	142000 - 184000	4200 - 11300
213-20	1250	5,5 - 8,2	1,0 - 1,4	170000 - 226000	5100 - 13000

250 PUNTA PER SCRICCATURA PER PROPANO E GAS NATURALE*

MODELLO ILLUSTRATO

250

- Per i Modelli 6000 e 6075R
- Il riduttore per Ossigeno e il flusso di erogazione devono poter mantenere i livelli indicati in tabella



CODICE	LARGHEZZA SCRICCATURA (mm)	PRESSIONE (bar)		PORTATA (l/h)	
		OSSIGENO	GAS COMBINATI	OSSIGENO	GAS COMBINATI
250-18	up to 60	5,5 - 8,3	1,0 - 1,4	113000 - 156000	3600 - 10000
250-20	up to 75	5,5 - 8,3	1,0 - 1,4	170000 - 226000	3600 - 10000

136 PUNTA DA TAGLIO MONOBLOCCO PER PROPANO E GAS NATURALE*

MODELLO ILLUSTRATO

136

- Per cannelli Modello 136
- Vita della punta accresciuta - involucro esterno pesante, con guaina



CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	PRESSIONE (bar)		PORTATA (l/h)	
		OSSIGENO	GAS COMBINATI	OSSIGENO	GAS COMBINATI
136-11	500	4,0 - 5,5	0,5 - 1,0	27000 - 82000	1700 - 3400
136-13	700	4,0 - 5,5	0,7 - 1,0	59000 - 113000	1700 - 3400
136-15	900	5,5 - 7,0	1,0 - 1,4	71000 - 136000	2200 - 4200

140 PUNTA DA TAGLIO MONOBLOCCO PER OSSI-PROPANO E GAS NATURALI*

MODELLO ILLUSTRATO

140

- Per Modello 136
- Versione "D" ad alta velocità disponibile



CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	COMBUSTIBILI ALTERNATIVI (bar)
140-1	250 - 400	4,5 - 6,0	0,8 - 1,0
140-2	400 - 500	4,5 - 6,0	0,8 - 1,0
140-3	500 - 600	4,5 - 6,0	0,8 - 1,0
140-4	600 - 700	4,5 - 6,0	1,0 - 1,2
140-1D	250 - 400	6,2 - 9,0	0,8 - 1,0
140-2D	400 - 500	6,2 - 9,0	0,8 - 1,0
140-3D	500 - 600	6,2 - 9,0	0,8 - 1,0

* Non utilizzare con Acetilene.

DADI E TUBI BINATI

MODELLO ILLUSTRATO
6000-DM e 136-DM

CODICE	DESCRIZIONE
6000-DM	Dado punta per Modello 6000
136-DM	Dado punta per Modello 136



MODELLO ILLUSTRATO
214460

CODICE	DESCRIZIONE	LUNGH. (mm)	SEZIONE TUBO (mm)		FILETTATURA	
			OSSIGENO	GAS	OSSIGENO	GAS
214460/10	Tubo binato	10	12,5	9,0	G 1/2"RH	G 3/8" RH
214460/20	Tubo binato	20	12,5	9,0	G 1/2"RH	G 3/8" RH



LA SICUREZZA È UN
DOVERE A TEMPO PIENO.
HARRIS TI GARANTISCE
I PIÙ ALTI REQUISITI

CARATTERISTICHE GENERALI

- ▶ Testa in massiccio ottone forgiato, per resistere agli utilizzi più duri
- ▶ Gas e Ossigeno su tre tubi in acciaio Inox, brasati e disposti a triangolo per la massima rigidità e robustezza
- ▶ La lancia ha una tenuta ad O-ring, protetta dal dado, che garantisce una sicura connessione con l'impugnatura
- ▶ Leva in massiccio ottone forgiato per una eccezionale robustezza
- ▶ Valvola Ossigeno da taglio "Ease-on", per un controllo del taglio preciso e progressivo anche nelle forature

73

MODELLO

LANCIA DA TAGLIO "E" A PRESSIONE EQUILIBRATA

MODELLO ILLUSTRATO
73-3



CARATTERISTICHE

- ▶ Per applicazioni medie e pesanti
- ▶ Per Acetilene e Gas Combustibili alternativi
- ▶ Per taglio di spessori fino a 150 mm
- ▶ Disponibile nella versione con regolazione a volantino (senza leva)



Valvola da taglio a volantino

LANCIA 73 "E" A PRESSIONE EQUILIBRATA PER ACETILENE, PROPANO, METANO E MISCELE INFIAMMABILI

CODICE	ANGOLO TESTA	PUNTE DA TAGLIO COMPATIBILI	IMPUGNATURA COMPATIBILE	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
73-3	90°	6290	43-2; 263; 543	0,638	227
73-3B	180°	6290	43-2; 263; 543	0,630	253
73-3V*	90°	6290	43-2; 263; 543	0,650	227

* Per avere la valvola da taglio a volantino al posto della leva, aggiungere "V" al codice del prodotto.

49-3

MODELLO

LANCIA DA TAGLIO "F" A PRESSIONE UNIVERSALE

MODELLO ILLUSTRATO
49-3



CARATTERISTICHE

- ▶ Per applicazioni medie e pesanti
- ▶ Modello 49 per Acetilene
- ▶ Modello 49-F per gas combustibili alternativi
- ▶ Per taglio di spessori fino a 150 mm
- ▶ Disponibile nella versione con valvola da taglio a volantino



Valvola da taglio a volantino

LANCIA DA TAGLIO 49 A PRESSIONE UNIVERSALE PER ACETILENE

CODICE	ANGOLO TESTA	PUNTE DA TAGLIO COMPATIBILI	IMPUGNATURA COMPATIBILE	PESO (kg)	LUNGH. (mm)
49-3	90°	6290	43-2; 263; 543	0,678	248
49-3A	70°	6290	43-2; 263; 543	0,686	258
49-3L360	90°	6290	43-2; 263; 543	0,728	348
49-3L500	90°	6290	43-2; 263; 543	0,750	490
49-3V*	90°	6290	43-2; 263; 543	0,692	248

LANCIA 49-F "F" A PRESSIONE UNIVERSALE PER PROPANO, METANO E MISCELE INFIAMMABILI

CODICE	ANGOLO TESTA	PUNTE DA TAGLIO COMPATIBILI	IMPUGNATURA COMPATIBILE	PESO (kg)	LUNGH. (mm)
49-3AF	70°	6290	43-2; 263; 543	0,674	258
49-3AFV*	70°	6290	43-2; 263; 543	0,700	258
49-3F	90°	6290	43-2; 263; 543	0,678	248
49-3FL360	90°	6290	43-2; 263; 543	0,736	348
49-3FL500	90°	6290	43-2; 263; 543	0,804	490
49-3FV*	90°	6290	43-2; 263; 543	0,688	248

* Per avere la valvola da taglio a volantino al posto della leva, aggiungere "V" al codice del prodotto.

273

MODELLO

LANCIA DA TAGLIO "F" A PRESSIONE EQUILIBRATA

MODELLO ILLUSTRATO
273



CARATTERISTICHE

- ▶ Per applicazioni medie e pesanti
- ▶ Per Acetilene e Gas Combustibili alternativi
- ▶ Per taglio di spessori fino a 150 mm

LANCIA DA TAGLIO 273 A PRESSIONE EQUILIBRATA PER ACETILENE, PROPANO, METANO E MISCELE INFIAMMABILI					
CODICE	ANGOLO TESTA	PUNTE DA TAGLIO COMPATIBILI	IMPUGNATURA COMPATIBILE	PESO (kg)	LUNGH. (mm)
273-2	90°	6290	43-2; 263; 543	0,840	230
273-2A	70°	6290	43-2; 263; 543	0,845	230

LANCIA 273NM A PRESSIONE EQUILIBRATA PER ACETILENE, PROPANO, METANO E MISCELE INFIAMMABILI					
CODICE	TESTA ANGOLO	PUNTE DA TAGLIO COMPATIBILI	IMPUGNATURA COMPATIBILE	PESO (kg)	LUNGH. (mm)
273-2-NM	90°	8290	43-2; 263; 543	0,800	230

72

MODELLO

LANCIA DA TAGLIO "E" A PRESSIONE EQUILIBRATA

MODELLO ILLUSTRATO
72



CARATTERISTICHE

- ▶ Per applicazioni medie
- ▶ Per Acetilene e gas combustibili alternativi
- ▶ Per taglio di spessori fino a 100 mm
- ▶ Disponibile nella versione con valvola da taglio a volantino



Handwheel valve

LANCIA 72 "E" A PRESSIONE EQUILIBRATA PER ACETILENE, PROPANO, METANO E MISCELE INFIAMMABILI					
CODICE	ANGOLO TESTA	PUNTE DA TAGLIO COMPATIBILI	IMPUGNATURA COMPATIBILE	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
72-3	90°	6290	85	0,636	227
72-3V*	90°	6290	85	0,642	227

36

MODELLO

LANCIA DA TAGLIO "E" A PRESSIONE EQUILIBRATA

MODELLO ILLUSTRATO
36-2



CARATTERISTICHE

- ▶ Per applicazioni leggere
- ▶ Per Acetilene e Gas Combustibili alternativi
- ▶ Per taglio di spessori fino a 75 mm

LANCIA 36 "E" A PRESSIONE EQUILIBRATA PER ACETILENE, PROPANO, METANO E MISCELE INFIAMMABILI					
CODICE	ANGOLO TESTA	PUNTE DA TAGLIO COMPATIBILI	IMPUGNATURA COMPATIBILE	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
36-2	90°	3690	19-6	0,326	189

* Per avere la valvola da taglio a volantino al posto della leva, aggiungere "V" al codice del prodotto.

43

MODELLO

IMPUGNATURA COMBINATA AD ALTA PORTATA

MODELLO ILLUSTRATO

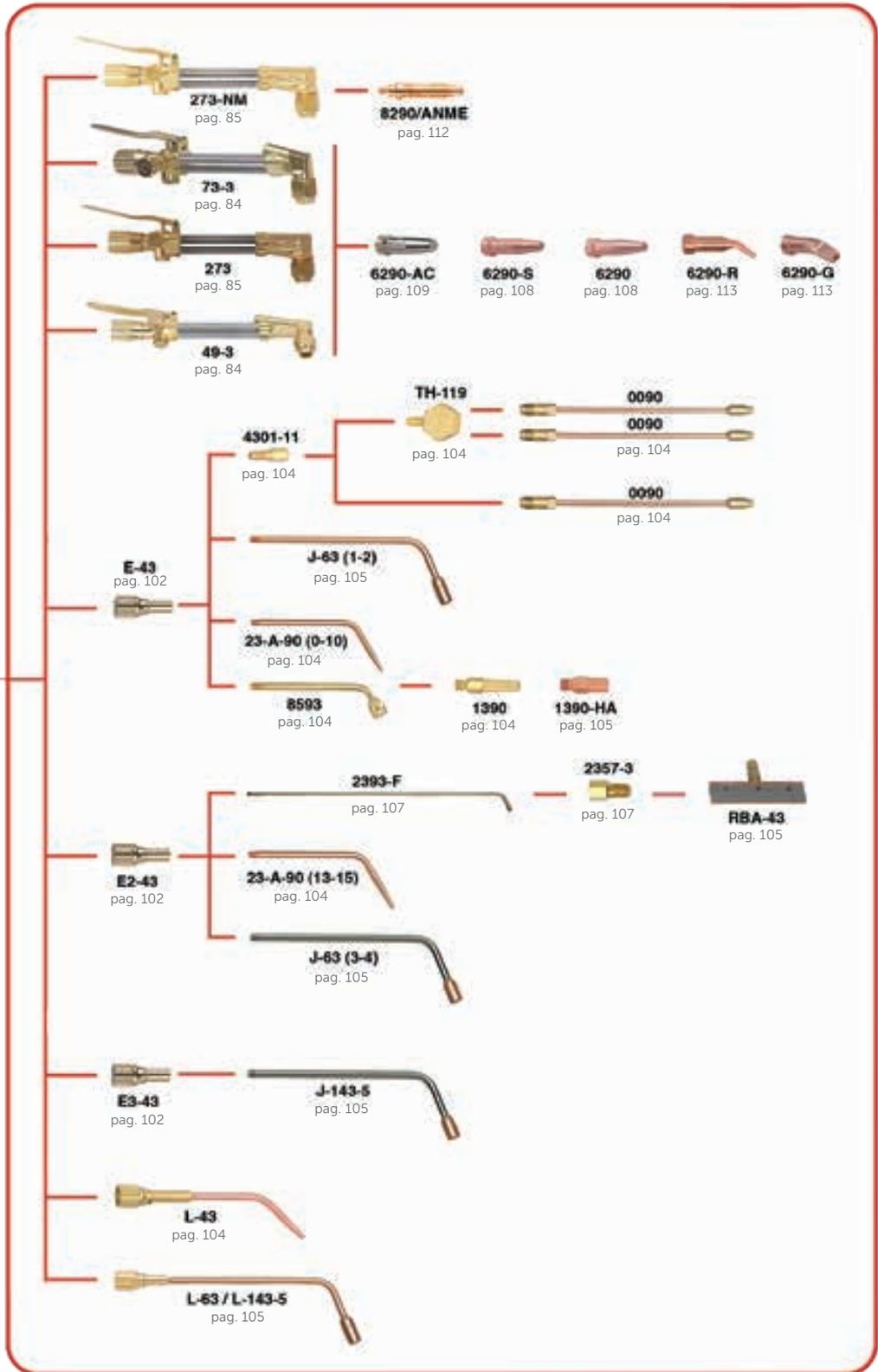
43-2

CARATTERISTICHE

- ▶ Applicazioni medie e pesanti
- ▶ Saldatura fino a 50 mm
- ▶ Taglio fino a 150 mm
- ▶ Per Acetilene o Gas Combustibili alternativi
- ▶ Testa in acciaio Inox
- ▶ Impugnatura in ottone massiccio estruso, particolarmente resistente
- ▶ Valvole a sfera in acciaio Inox
- ▶ Modello privo di viti o parti saldate per una più facile manutenzione



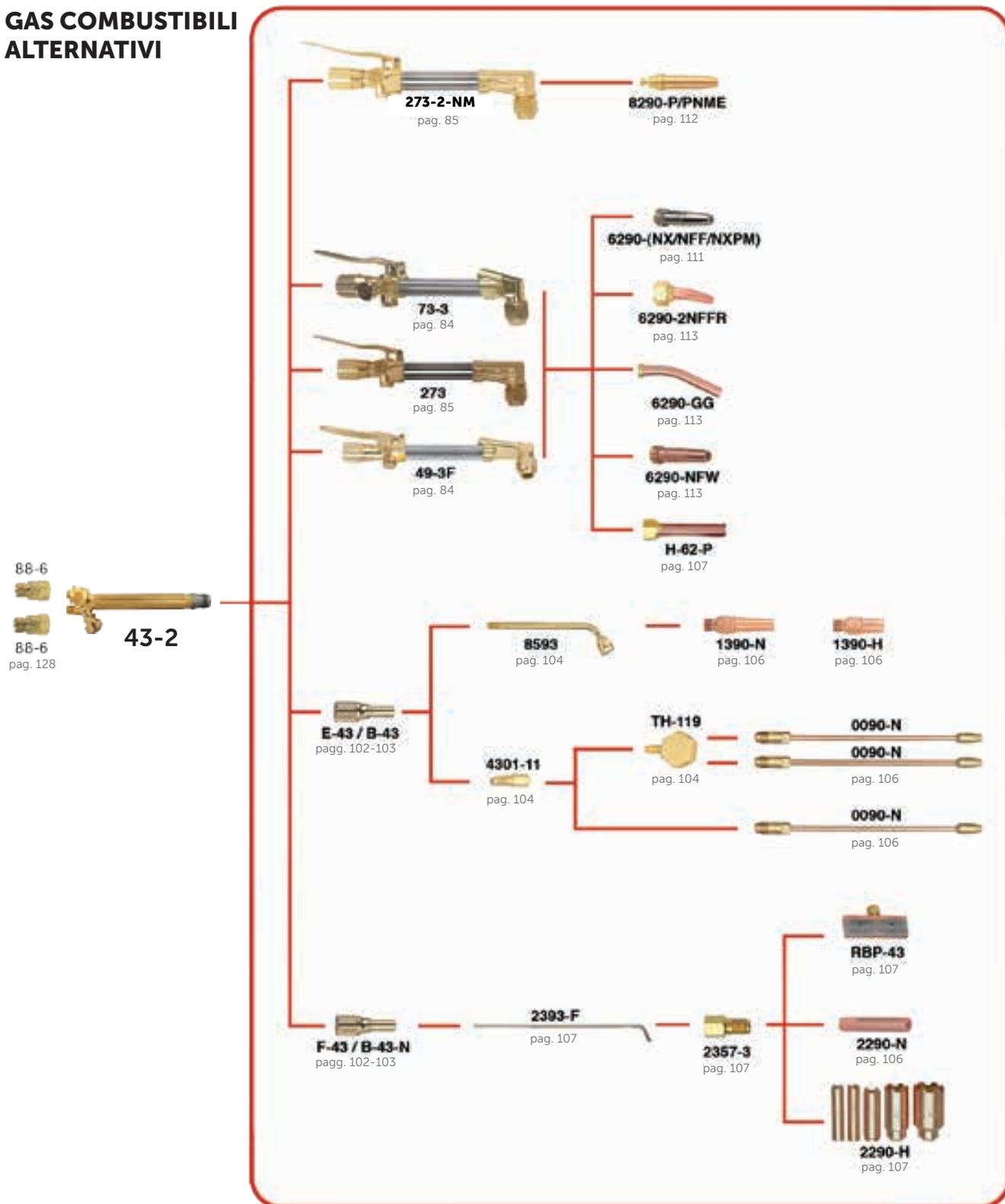
ACETILENE



- ▶ Alta portata: una delle più potenti sul mercato
- ▶ Impugnatura che consente innumerevoli combinazioni di utilizzo
- ▶ Con gli accessori adeguati, può essere utilizzata sia per Acetilene che per altri Gas Combustibili

CODICE	LANCIA DA TAGLIO COMPATIBILE	FILETTATURA OSSIGENO	FILETTATURA GAS COMBINATI	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
43-2	49-3; 73-3; 273	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,550	208
43-2GB	49-3; 73-3; 273	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0,558	208

GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI



263

MODELLO

IMPUGNATURA COMBINATA AD ALTA PORTATA

MODELLO ILLUSTRATO

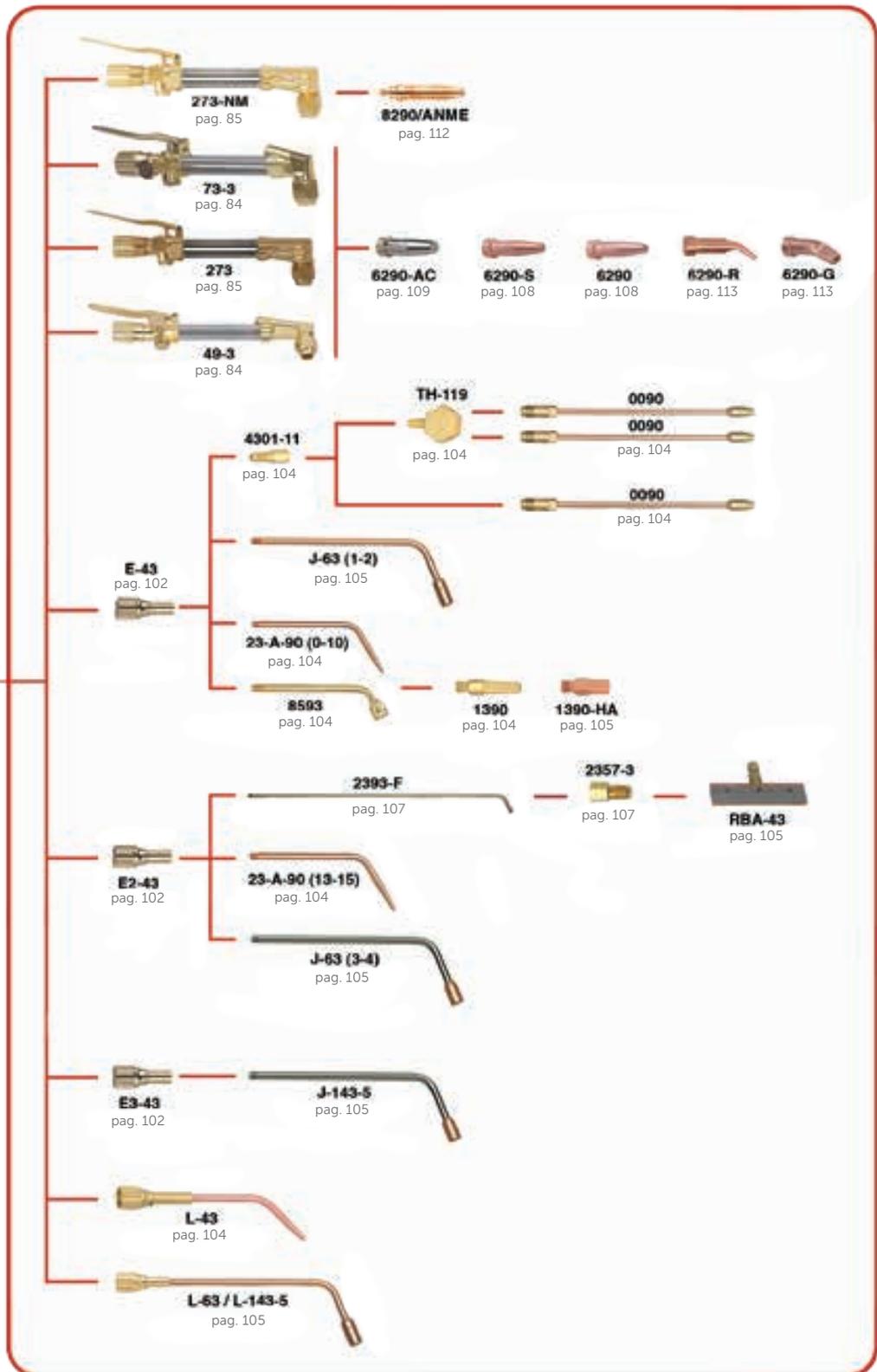
263

CARATTERISTICHE

- ▶ Applicazioni medie e pesanti
- ▶ Saldatura fino a 50 mm
- ▶ Taglio fino a 150 mm
- ▶ Per Acetilene o Gas Combustibili alternativi
- ▶ Valvole a sfera di alta precisione
- ▶ Due tubi per il gas separati
- ▶ Impugnatura in ottone



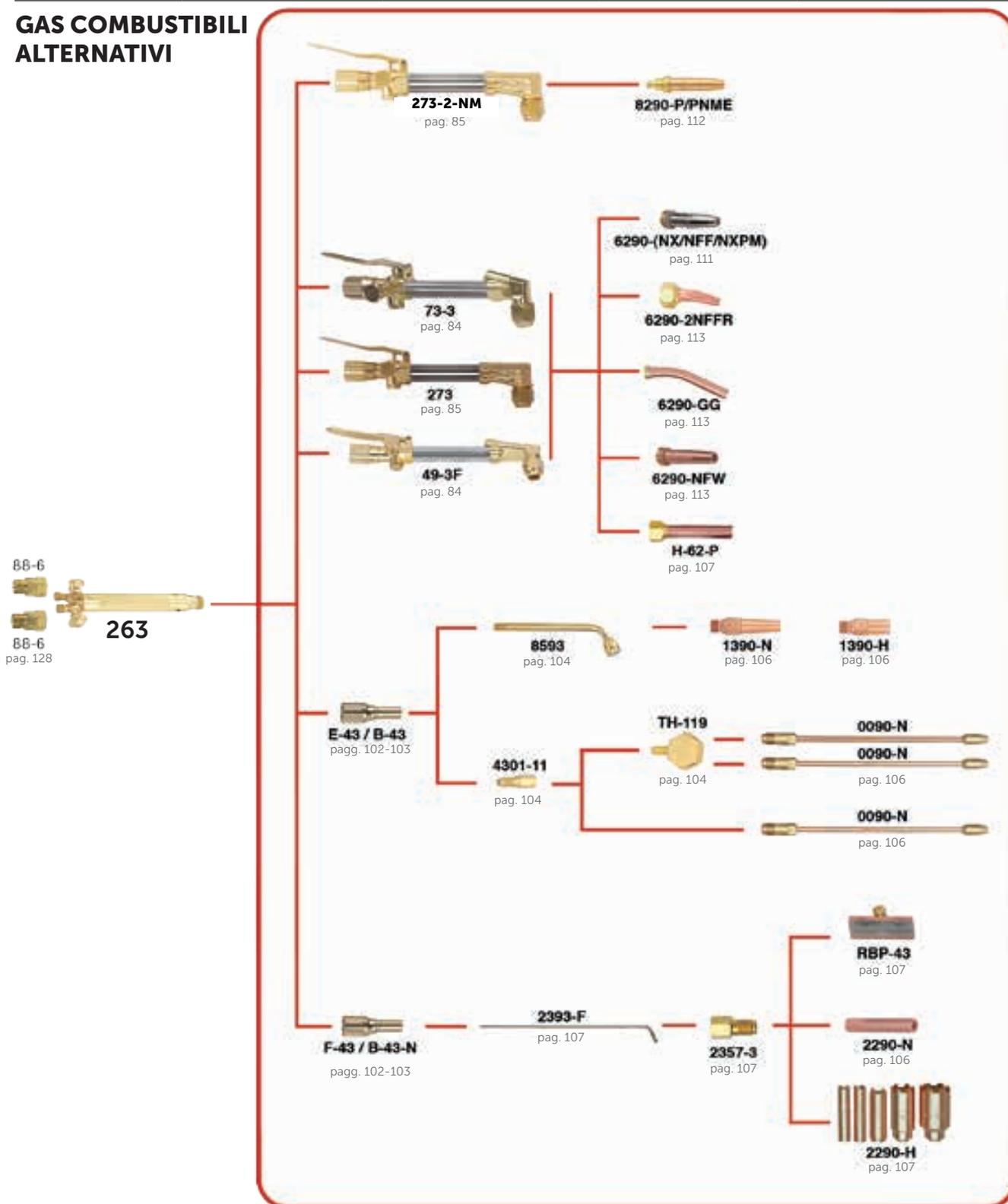
ACETILENE



- ▶ Impugnatura che consente innumerevoli combinazioni di utilizzo
- ▶ Con gli accessori adeguati, può essere utilizzata sia per Acetilene che per altri Gas Combustibili

CODICE	LANCIA DA TAGLIO COMPATIBILE	FILETTATURA OSSIGENO	FILETTATURA GAS COMBINATI	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
263	49-3; 73-3; 273	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,550	208
263-GB	49-3; 73-3; 273	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0,558	208

GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI



543

MODELLO

IMPUGNATURA ERGONOMICA COMBINATA

MODELLO ILLUSTRATO

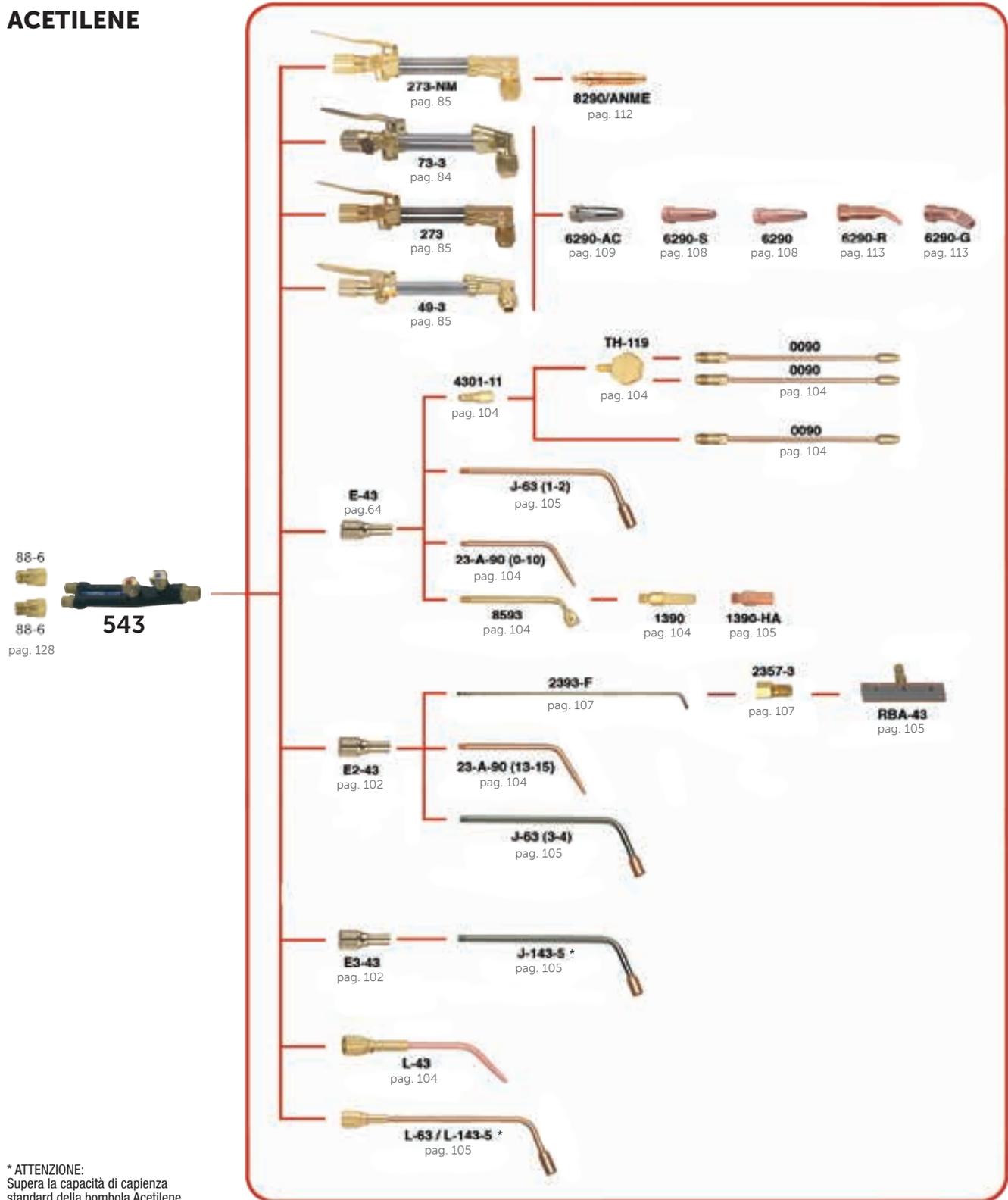
543

CARATTERISTICHE

- ▶ Applicazioni medie e pesanti
- ▶ Saldatura fino a 50 mm
- ▶ Taglio fino a 150 mm
- ▶ Per Acetilene o Gas Combustibili alternativi
- ▶ Modello ergonomico
- ▶ Corpo in lega di alluminio forgiato
- ▶ Valvole a sfera di alta precisione
- ▶ Verniciatura in resistente poliuretano nero per una maggiore durata



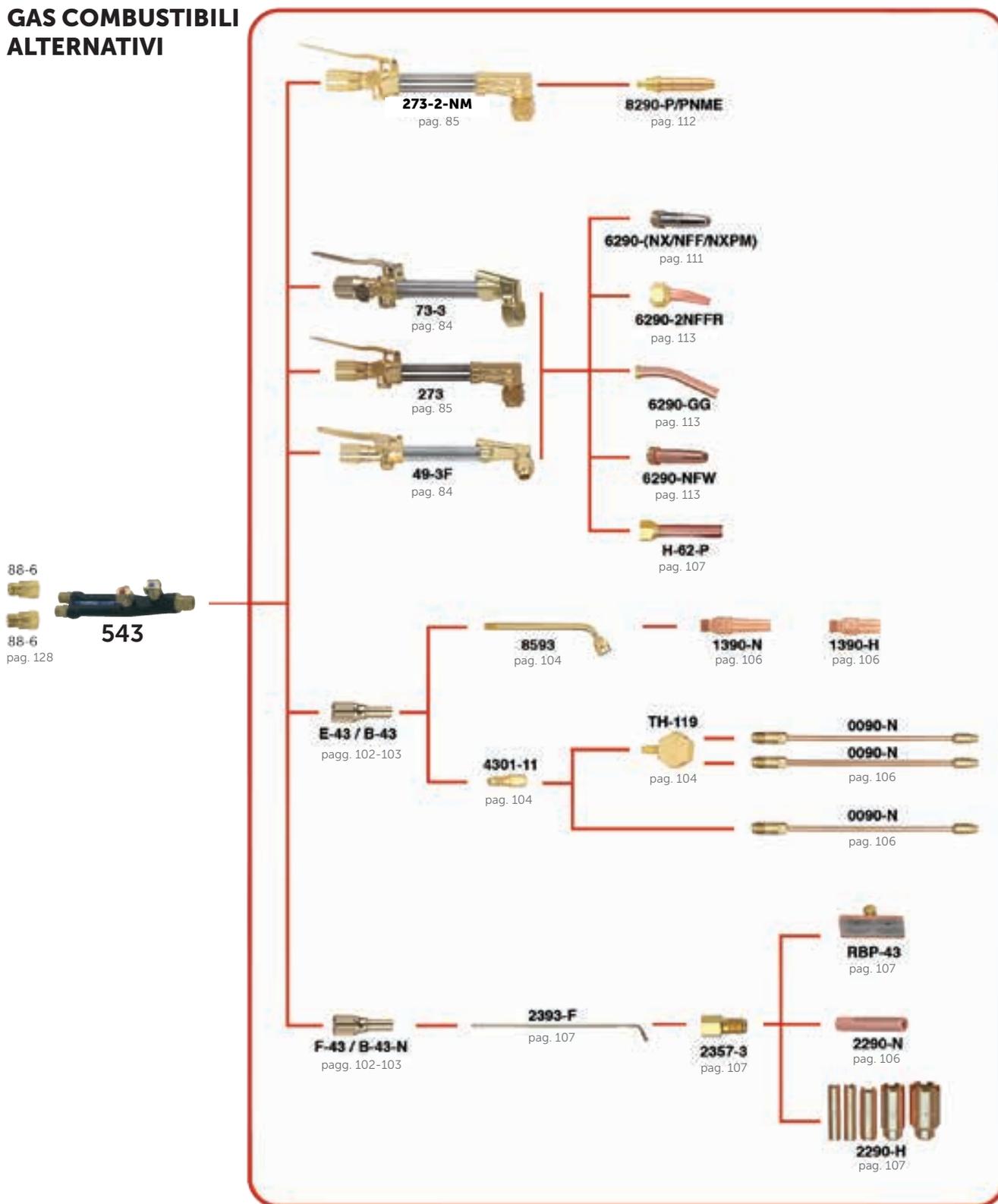
ACETILENE



* ATTENZIONE:
Supera la capacità di capienza standard della bombola Acetilene

CODICE	LANCIA DA TAGLIO COMPATIBILE	FILETTATURA OSSIGENO	FILETTATURA GAS COMBINATO	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
543	49-3; 73-3; 273	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,502	211
543GB	49-3; 73-3; 273	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0,507	211

GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI



85

MODELLO

IMPUGNATURA COMBINATA

MODELLO ILLUSTRATO

85

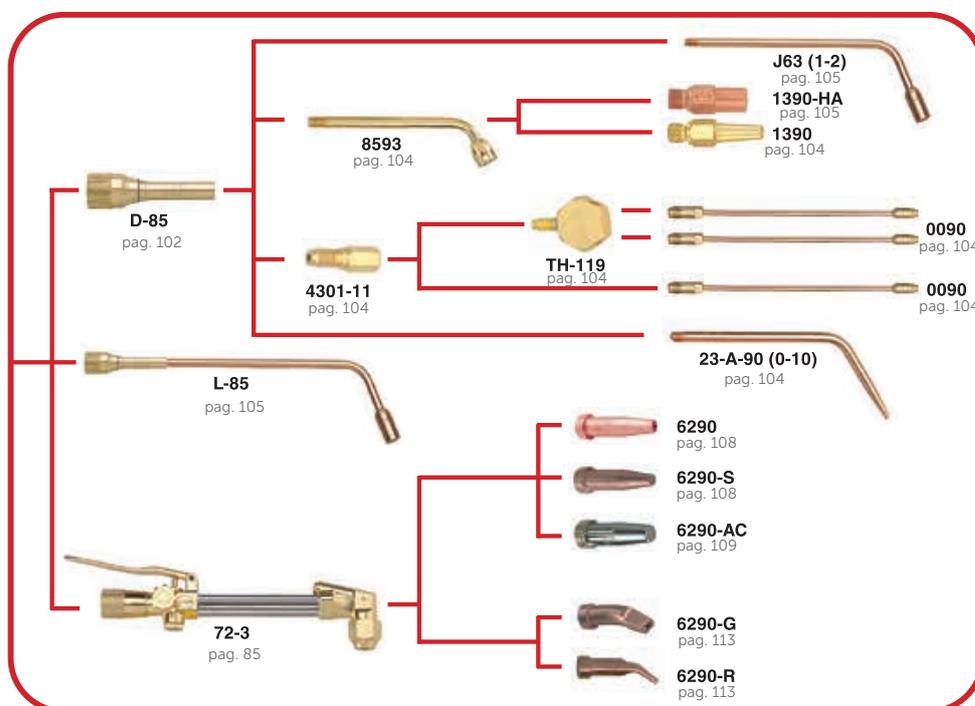
CARATTERISTICHE

- ▶ Applicazioni medie
- ▶ Progettata per saldatura, brasatura, riscaldamento e taglio ossi-gas
- ▶ Saldatura fino a 20 mm
- ▶ Taglio fino a 100 mm
- ▶ Per Acetilene o Gas Combustibili alternativi
- ▶ Impugnatura in ottone
- ▶ Costruito con doppio tubo brasato per lunga durata e maggiore sicurezza
- ▶ Valvola a sfera per una regolazione fiamma rapida e precisa

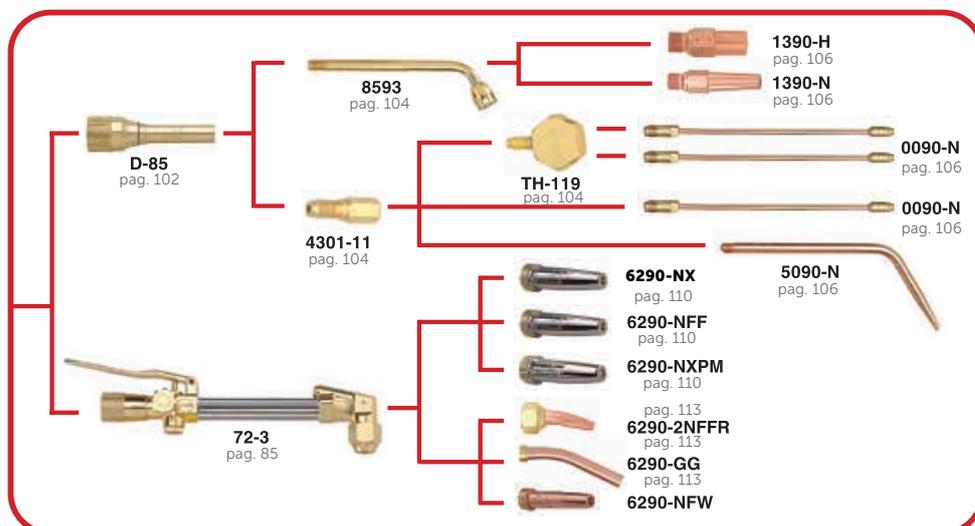


CODICE	LANCIA DA TAGLIO COMPATIBILE	FILETTATURA OSSIGENO	FILETTATURA GAS COMBINATI	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
85	72-3	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,362	183

ACETILENE



GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI



Nota: Per gli accessori di saldatura/brasatura, vedere il catalogo Leghe e Attrezzatura per Saldobrasatura

50

MODELLO

IMPUGNATURA AUTOMATICA PER SALDATURA E BRASATURA

MODELLO ILLUSTRATO
50

Le impugnature automatiche Harris 50-9 e 50-10 presentano un sistema unico di controllo del gas per limitare gli sprechi ed aumentare ulteriormente la sicurezza. Il comando automatico ON/OFF azionabile con il pollice e la fiamma pilota regolabile eliminano la necessità di riaccensioni e di successivi aggiustamenti della fiamma durante l'utilizzo del cannello. La caratteristica ON/OFF può essere usata per brasare e/o saldare con tutti i gas combustibili. L'utilizzo della fiamma pilota non è raccomandabile quando si usano punte da riscaldamento. Il modello 50-9 è utilizzabile solo con Acetilene, mentre il 50-10 si può utilizzare con tutti i gas combustibili. Si sconsiglia l'uso di questo modello abbinato alle lance da taglio.

CARATTERISTICHE

- ▶ Applicazioni leggere
- ▶ Taglio fino a 14 mm
- ▶ Comando automatico fiamma da lavoro/pilota ON/OFF
- ▶ Fiamma pilota regolabile
- ▶ Modello 50-9 per Acetilene
- ▶ Modello 50-10 per Gas Combustibili alternativi



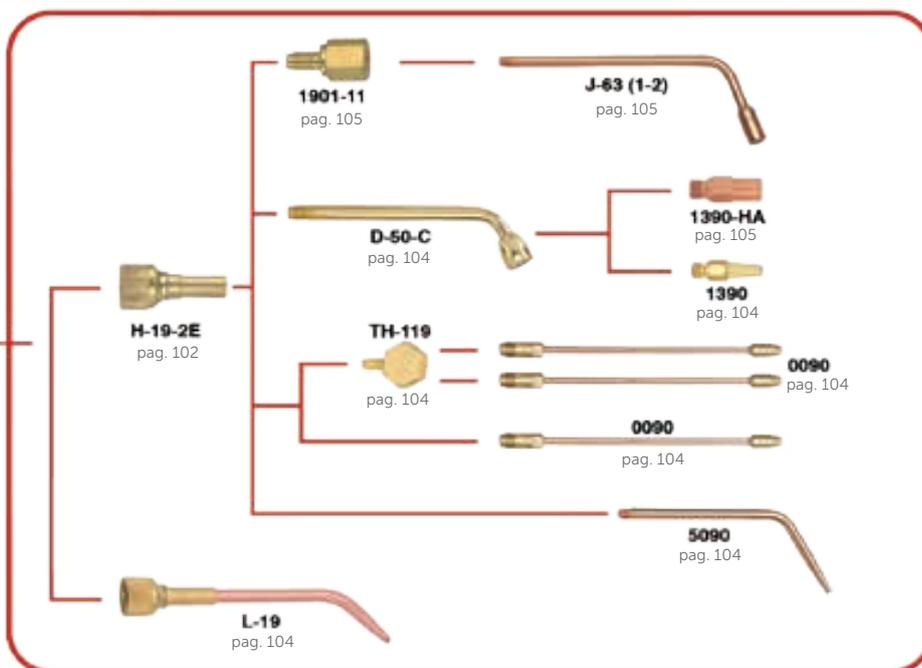
CODICE	LANCIA DA TAGLIO COMPATIBILE	FILETTATURA OSSIGENO	FILETTATURA GAS COMBINATI	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
50-9	36-2	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,310	169
50-9-GB	36-2	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0,308	169
50-10	36-2	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,310	169
50-10-GB	36-2	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0,308	169

ACETILENE

88-6

88-6
pag. 128

50-9

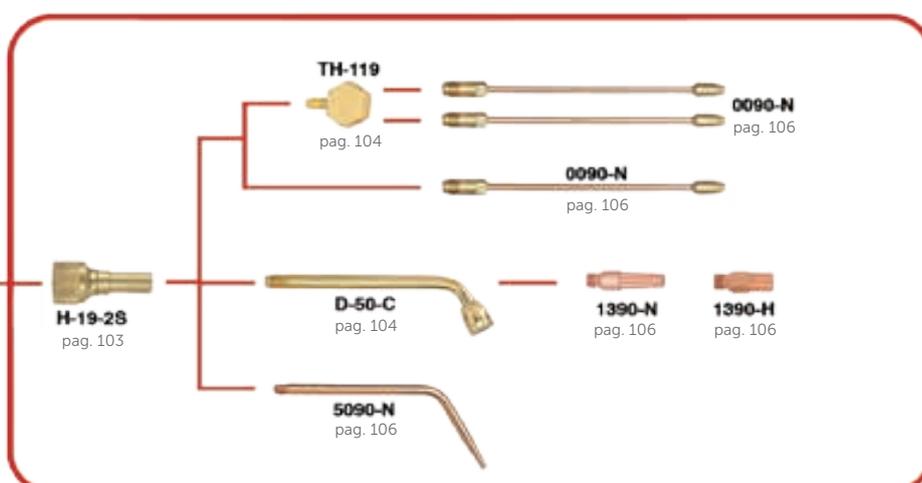


GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI

88-6

88-6
pag. 128

50-10



Nota: Per gli accessori di saldatura/brasatura, vedere il catalogo Leghe e Attrezzatura per Saldobrasatura

91

MODELLO

IMPUGNATURA COMBINATA PER APPLICAZIONI LEGGERE

MODELLO ILLUSTRATO

19-6

- ▶ Modello per tutte le applicazioni di taglio, saldatura, brasatura e riscaldamento
- ▶ Le valvole sono posizionate alla sommità dell'impugnatura per una regolazione più precisa durante la brasatura



CARATTERISTICHE

- ▶ Saldatura fino a 14 mm
- ▶ Taglio fino a 75 mm
- ▶ Per Acetilene o Gas Combustibili alternativi
- ▶ Impugnatura in lega metallica leggera, facile da utilizzare
- ▶ Costruito con doppio tubo brasato per lunga durata e maggiore sicurezza
- ▶ Valvole a spillo per una regolazione della fiamma rapida e precisa

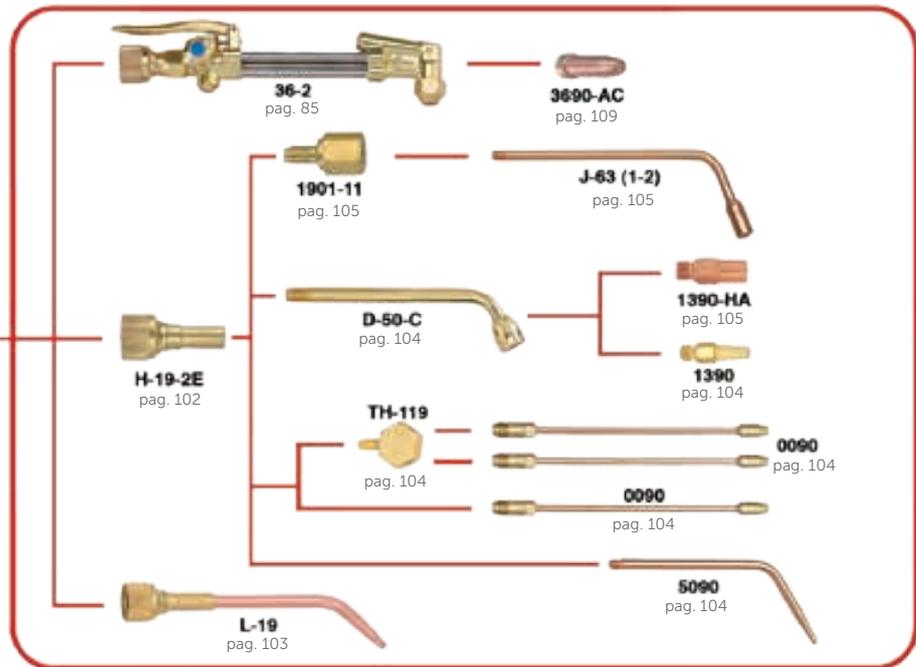
CODICE	LANCIA DA TAGLIO COMPATIBILE	FILETTATURA OSSIGENO	FILETTATURA GAS COMBINATI	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
19-6	36-2	9/16" -18-UNF-3A-RH	9/16" -18-UNF-3A-LH	0,240	154
19-6-GB	36-2	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0,238	154

ACETILENE

88-6

88-6
pag. 128

19-6

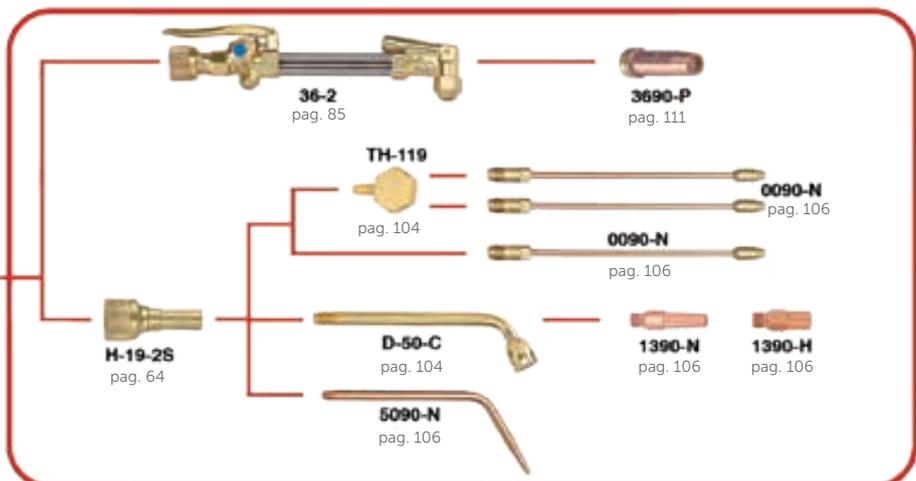


GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI

88-6

88-6
pag. 128

19-6



15-4

MODELLO

IMPUGNATURA AUTOMATICA PER APPLICAZIONI LEGGERE

MODELLO ILLUSTRATO
15-4GB

Il Modello 15 è un'impugnatura particolarmente leggera con valvole d'apertura gas e ossigeno frontali per una regolazione molto più agevole. È stata progettata per consentire la modifica delle impostazioni fiamma con una mano sola. Può essere usato per la saldatura, la brasatura e il riscaldamento leggero.

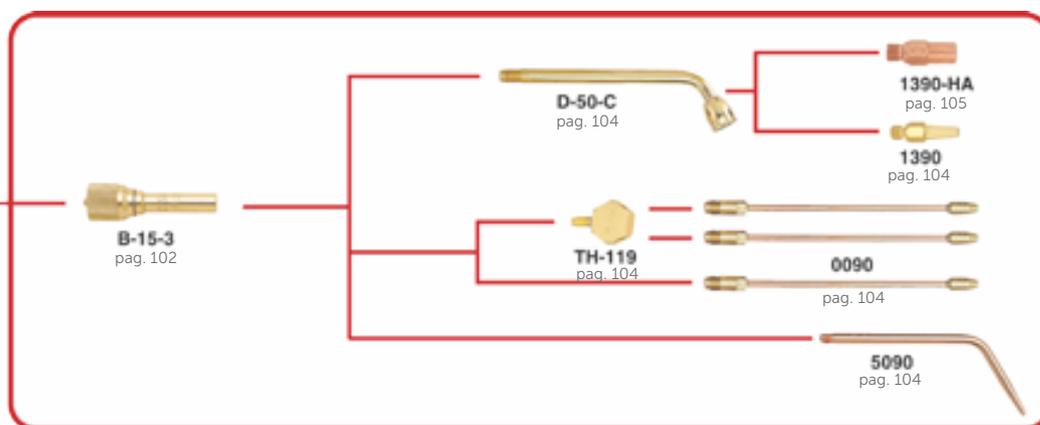
CARATTERISTICHE

- ▶ Saldatura fino a 7,9 mm
- ▶ Versatile, per tutti i gas
- ▶ Design leggero e compatto
- ▶ Ergonomica
- ▶ Valvole frontali per una comoda regolazione
- ▶ Permette di modificare le impostazioni fiamma con una mano sola

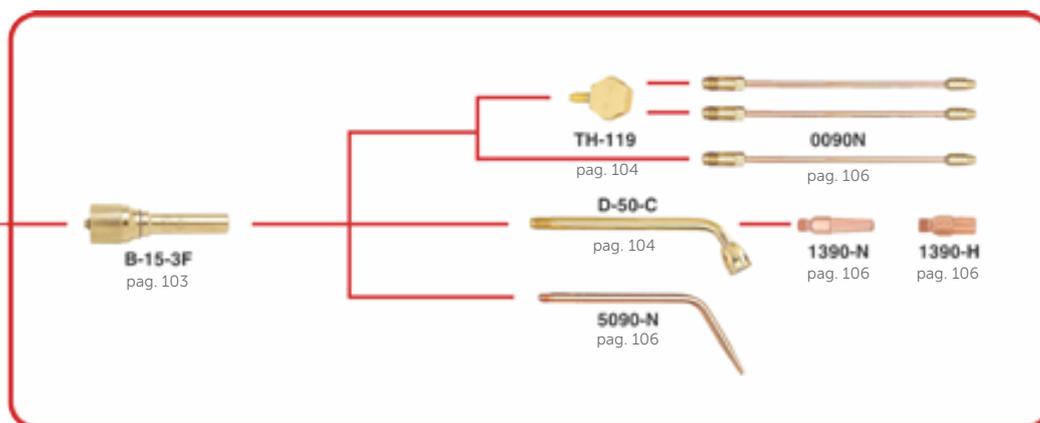


CODICE	FILETTATURA OSSIGENO	FILETTATURA GAS COMBINATI	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
15-4GB	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0,227	146

ACETILENE



GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI



Nota: Per gli accessori di saldatura/brasatura, vedere il catalogo Leghe e Attrezzatura per Saldobrasatura

105

MODELLO

IMPUGNATURA LEGGERA PER SALDATURA E BRASATURA

MODELLO ILLUSTRATO

105

L'impugnatura 105 ha un peso eccezionalmente contenuto ed un eccellente isolamento termico. Il design compatto e l'impugnatura ergonomica sono stati appositamente progettati per effettuare la regolazione del gas con una sola mano. Può essere utilizzata con il tubo da 5 mm (105A) oppure con il tubo da 3,2 mm (105B). **L'impugnatura 105 è compatibile anche con l'intera gamma di attrezzatura della linea 15 (vedi pag. 95).**

CARATTERISTICHE

- ▶ Salda fino a 6 mm (con Acetilene)
- ▶ Per Acetilene e Gas Combustibili Alternativi
- ▶ Ergonomica
- ▶ Leggerissima – solo 115 g (Modello 105B)
- ▶ Per tubi \varnothing interno 5 mm (105A) o \varnothing interno 3,2 mm (105B)
- ▶ Design compatto
- ▶ Lunghezza; 150 mm
- ▶ Valvole frontali per una comoda regolazione
- ▶ Ideale su linea di produzione seriale
- ▶ Collegando l'adattatore 10501 al miscelatore, o cambiando il miscelatore M105 con il miscelatore B-15-3 (B-15-3F), possono essere usate altre serie di punte



105A



105B

CODICE	CONNESSIONE TUBO (mm)	GAS	MIXER	SISTEMA MIXER	TUBO PORTAPUNTE	PUNTE ACETILENE	PUNTE PROPANO
105A	5	Acetilene, Gas alternativi	M105	E	10593	105900, 105901, 105903, 105905, 105906	105900N, 105901N, 105903N, 105905N, 105906N
105B	3,2	Acetilene, Gas alternativi	M105	E	10593	105900, 105901, 105903, 105905, 105906	105900N, 105901N, 105903N, 105905N, 105906N

ACETILENE



GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI



Nota: Per gli accessori di saldatura/brasatura, vedere il catalogo Leghe e Attrezzatura per Saldobrasatura

189-2

MODELLO
**CANNELLO AUTOMATICO AERO-PROPANO / GAS NATURALE
PER SFIAMMATURA E BITUMATURA**
**MODELLO ILLUSTRATO
189-2**

Il cannello Harris 189-2 per riscaldamento, saldatura plastica, sfiammatura e bitumatura è completamente automatico ed è progettato per funzionare con gas naturale (0,015 bar od oltre) oppure Propano, in combinazione con 3 ÷ 7 bar di Aria Compressa. Il 189-2 è completamente automatico. Una volta regolata la fiamma, la fiamma pilota può essere mantenuta anche durante i tempi di non utilizzo: premendo la leva, la fiamma pilota viene commutata in fiamma di esercizio. Essa può essere ingrandita fino ad ottenere una fiamma secondaria "morbida", utile per la saldatura. La punta può essere orientata in qualunque direzione.


CARATTERISTICHE

- ▶ Saldatura dolce su larga scala
- ▶ Pre-riscaldamento fusioni per saldatura
- ▶ Riscaldamento tubi negli stabilimenti chimici
- ▶ Essiccazione stampi
- ▶ Sfiammatura metalli (birrerie, tini, stampi in gomma, ecc.)
- ▶ Bitumatura a riscaldamento asfalti
- ▶ Tubo portapunta in ottone
- ▶ Da utilizzare solo con gas combustibile e aria compressa

CODICE	PUNTA DA RISCALDO COMPATIBILE	FILETTATURA ENTRATA ARIA	FILETTATURA ENTRATA COMBUSTIBILE ALTERNATIVO	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)
1892	81-12	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,85	320
1892GB	81-12	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0,85	320

81-12

MODELLO
PUNTA DA RISCALDO
**MODELLO ILLUSTRATO
81-12 TIP**

La punta da riscaldamento 81-12 è una punta di forma speciale realizzata in acciaio Inox resistente al calore

CARATTERISTICHE

- ▶ Progettata per operare con gas naturali o Propano in combinazione con aria compressa
- ▶ La punta può essere orientata in qualsiasi direzione



CODICE	POTENZA DI RISCALDO (Kcal/h)	ARIA COMPRESSA		PROPANO	
		PRESSIONE (bar)	PORTATA (l/h)	PRESSIONE (bar)	PORTATA (l/h)
PROPANE					
81-12	66000	7	45000	0,3	3000
NATURAL GAS					
81-12	83000	7	40000	0,015	9000

Attenzione: Questo cannello non deve mai essere utilizzato con Ossigeno o con Acetilene.

ATTREZZATURA DA RISCALDO MULTIFIAMMA PER RADDRIZZATURA

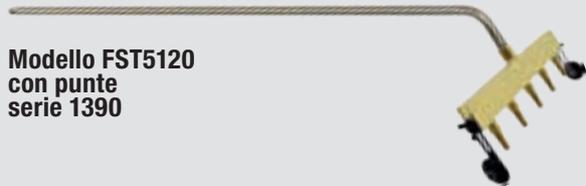
CARATTERISTICHE

- ▶ Per Acetilene o Gas Combustibili Alternativi
- ▶ Modello a Tre o Cinque fiamme singole
- ▶ Alta densità di calore in un'area ristretta
- ▶ Rapido trasferimento del calore
- ▶ Operazioni in sicurezza
- ▶ Ampia gamma di tubi Inox portapunte in varie lunghezze, per tutti i tipi di lavoro
- ▶ Attrezzato con ruote per essere spostato facilmente
- ▶ Per riparare metalli danneggiati o distorti da saldature, urti, fuoco, come acciaio, nickel, rame, ottone, alluminio

Modello FST3380
con punte
serie 1390



Modello FST5120
con punte
serie 1390

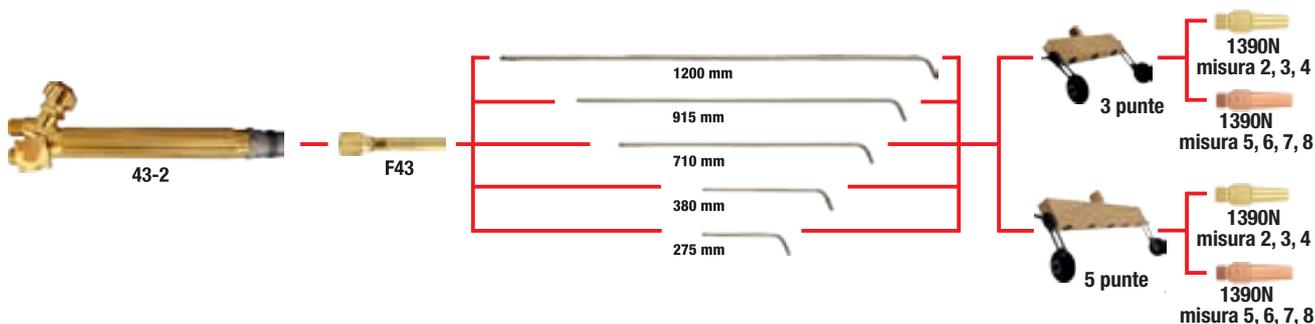


DATI TECNICI PUNTE ACETILENE

CODICE	OSSIGENO (bar)	ACETILENE (bar)	PORTATA (l/h) FIAMMA A 3 PUNTE	POTENZA DI RISCALDO (Kcal/h) FIAMMA A 3 PUNTE	PORTATA (l/h) FIAMMA A 5 PUNTE	POTENZA DI RISCALDO (Kcal/h) FIAMMA A 5 PUNTE
1390-00	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	60	730	130	1650
1390-0	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	100	1320	230	2950
1390-1	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	150	1900	330	4300
1390-2	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	230	2950	510	6600
1390-3	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	360	4700	810	10530
1390-4	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	560	7300	1270	16560
1390-5	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	790	10250	1770	23030
1390-6	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	1130	14650	2530	32900
1390-7	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	1580	20500	3550	46070
1390-8	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2250	29250	5060	65800

OSSI-ACETILENE



GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI

DATI TECNICI PUNTE PER PROPANO/METANO

CODICE	OSSIGENO (bar)	GAS COMBUSTIBILI (bar)	PORTATA (l/h) FIAMMA A 3 PUNTE	POTENZA DI RISCALDO (Kcal/h) FIAMMA A 3 PUNTE	PORTATA (l/h) FIAMMA A 5 PUNTE	POTENZA DI RISCALDO (Kcal/h) FIAMMA A 5 PUNTE
1390-2N	0,3 - 1,0	0,3 - 1,0	160	3400	330	7200
1390-3N	0,3 - 1,0	0,3 - 1,0	300	6400	620	13450
1390-4N	0,3 - 1,0	0,3 - 1,0	370	7800	780	16790
1390-5N	0,3 - 1,0	0,3 - 1,0	470	10270	1000	21580
1390-6N	0,3 - 1,0	0,3 - 1,0	580	12550	1220	26380
1390-7N	0,3 - 1,0	0,3 - 1,0	730	15750	1530	33100
1390-8N	0,3 - 1,0	0,3 - 1,0	790	17110	1660	35980

ATTREZZATURA DA RISCALDO MULTI-FIAMMA HARRIS®

LA MIGLIORE OPPORTUNITÀ
PER RADDRIZZARE,
CALIBRARE,
TEMPERARE
O RIPARARE
METALLI
DANNEGGIATI
O DISTORTI



187

MODELLO

CANNELLO SPECIALE PER METALLIZZAZIONE/RIPORTO METALLI CON OSSI-ACETILENE

MODELLO ILLUSTRATO
187

Il Modello 187 è realizzato per fornire uniformità nella distribuzione di polvere, commisurata con la portata e il tipo di punte richiesti. Comunemente viene utilizzato il 95% di polvere, a seconda della superficie che viene metallizzata e dal tipo di polvere utilizzata. Il cannello è particolarmente leggero, riducendo così la fatica dell'operatore al minimo. Si utilizza per le riparazioni di organi di distribuzione e di trasmissione (coclee, giranti, ecc.) e per la ricopertura di stampi e punzoni con metalli duri e/o resistenti (stampa vetro, metalli, ecc.).



CARATTERISTICHE

- ▶ Metallizzazione con polveri di cobalto, nickel e ferro; carburo di tungsteno e altre miscele e/o leghe
- ▶ Da utilizzare con Acetilene
- ▶ Modello dal design leggero e maneggevole
- ▶ Sistema di sicurezza che evita il ritorno di fiamma e di polvere nel contenitore della polvere
- ▶ Si utilizza con l'impugnatura standard 85
- ▶ Il set include 3 punte e il contenitore (vedi tabella)

CODICE	FILETTATURA OSSIGENO	FILETTATURA GAS COMBUSTIBILI	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)	ACCESSORI INCLUSI
187	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,45	484	18790-45H Tip 18790-48H Tip 18790-53H Tip 18781LT Contenitore per la polvere

18790

MODELLO

PUNTE

MODELLO ILLUSTRATO
18790-45H

La lancia portapunte può ruotare di 360° per consentire le operazioni di spruzzo in qualsiasi direzione



CODICE	PRESSIONE OSSIGENO (bar)		PRESSIONE ACETILENE (bar)		PORTATA OSSIGENO (l/h)		PORTATA ACETILENE (l/h)		POTENZA DI RISCALDO (Kcal/h)	
18790-45H	3,0	5,0	0,5	0,8	1125	1875	600	1000	13550	183600
18790-48H	2,0	3,5	0,3	0,5	750	1300	400	600	8130	110160
18790-53H	1,5	2,5	0,2	0,4	600	1000	300	500	6780	91870

18781LT

MODELLO

CONTENITORE PER LA POLVERE

MODELLO ILLUSTRATO
18781LT

CARATTERISTICHE

- ▶ La capacità del contenitore per la polvere è di 0,45 kg
- ▶ Ideale per lavori di piccola entità
- ▶ Si può utilizzare la polvere fino al 95% della capacità del serbatoio



INFERNO®

MODELLO

BRUCIATORE A PROPANO

Il bruciatore a propano Inferno è l'ideale per bruciare sterpaglie e rami, riparare il manto stradale, sverniciare, fondere catrame e asfalto nella riparazione dei tetti, e per rimuovere in fretta ghiaccio e neve durante il periodo invernale. Ha una valvola di sicurezza, e viene fornito con 3 metri di tubo per propano, oltre all'accendino.

APPLICAZIONI

- ▶ Riparazioni della superficie stradale
- ▶ Sverniciatura
- ▶ Bruciatore per sterpaglie e rami
- ▶ Coperture catramate, scioglie catrame ed asfalto

CARATTERISTICHE

- ▶ 126.000 Kcal/h
- ▶ Valvola in ottone per la regolazione della fiamma
- ▶ Tubo del gas 3 m circa
- ▶ Accendino incluso



MISCELATORE TIPO "E" A PRESSIONE EQUILIBRATA



E-43



E2-43



E3-43/F-43



D-85



H-19-2E



M105



B-15-3

CODICE	PER IMPUGNATURA	GAS	PUNTE SALDATURA	PUNTE RISCALDO	PUNTE BRASATURA	PUNTE SFIAMMATRICI
M105	105	Ossi-Acetilene	punte serie 1059: 00, 01, 03, 05, 06 (+ tubo portapunta 10593)	-	-	-
M105	105	Ossi-Propano	-	-	punte serie 1059N: 00, 01, 03, 05, 06 (+ tubo 10593)	-
B-15-3	15-3, 15-4, 15-4GB	Ossi-Acetilene	punte serie 5090: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8	1390-HA (+ tubo portapunte D-50-C)	-	-
B-15-3	15-3, 15-4, 15-4GB	Ossi-Acetilene	punte serie 1390: 00, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8	1390-HA (+ tubo portapunte D-50-C)	-	-
B-15-3	15-3, 15-4, 15-4GB	Ossi-Acetilene	punte serie 0090: 1,3, 5, 6, 8 (+ porta punte doppio TH-119)	1390-HA (+ tubo portapunte D-50-C)	-	-
E-43	43-2, 263, 543	Ossi-Acetilene	punte serie 23A90: 0,1,3,5,6,8,9,10	punte serie J-63: 1,2	-	-
E-43	43-2, 263, 543	Ossi-Acetilene	punte serie 0090: 1,3,5,6,8 (+ adattatore 4301-11+TH-119)	1390-HA (+ tubo portapunte 8593)	-	-
E-43	43-2, 263, 543	Ossi-Acetilene	punte serie 1390: 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+ tubo portapunte 8593)	-	-	-
E-43	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	-	-	punte serie 1390-N: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 (+ tubo portapunte 8593)	-
E-43	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	-	-	punte serie 0090-N: 2, 4, 6, 8 (+ adattatore 4301-11 +TH-119)	-
E2-43	43-2, 263, 543	Ossi-Acetilene	punte serie 23A90: 13,15	punte J-63: 3,4	-	punte RBA-43: 2, 4, (+tubo 2393+2357-3)
E3-43	43-2, 263, 543	Ossi-Acetilene		J-143-5	-	-
D-85	85	Ossi-Acetilene	punte serie 23A90: 0,1,3,5,6,8,9,10	punt J-63: 1,2	-	-
D-85	85	Ossi-Acetilene	punte serie 0090: 1,3,5,6,8, (+ adattatore 4301-11+TH-119)	1390-HA (+ tubo portapunte 8593)	-	-
D-85	85	Ossi-Acetilene	punte serie 1390: 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+ tubo portapunte 8593)	-	-	-
H-19-2E	19-6, 50-9	Ossi-Acetilene	punte serie 5090: 0,1,3,5,6,8,9,10	punte J-63: 1,2 (+ adattatore 1901-11)	-	-
H-19-2E	19-6, 50-9	Ossi-Acetilene	punte serie 0090: 1,3,5,6,8 (+ porta punte doppio TH-119)	1390-HA (+ tubo portapunte 8593)	-	-
H-19-2E	19-6, 50-9	Ossi-Acetilene	punte serie 1390: 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+ tubo portapunte D-50-C)	-	-	-
H-19-2E	19-6, 50-9	Ossi-Acetilene	punte serie 0090: 1,3,5,6,8	-	-	-
F-43	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	-	punte serie 2290-H: 1, 2, 3, 4, 5 (+ tubo portapunte 2393+2357-3)	punte serie 2290-N: 13, 15, 20, 30, 80 (+ tubo 2393+2357-3)	punte RBP-43: 2, 4, 6 (+ tubo portapunte 2393+2357-3)

MISCELATORE TIPO "F" A PRESSIONE UNIVERSALE

B-43-N

H-19-2S

B-43-1/2/3/5/6/8/9/10

B-15-3F

CODICE	PER IMPUGNATURA	GAS	PUNTE RISCALDO	PUNTE RISCALDO-BRASATURA	PUNTE SFIAMMATURA
B-15-3F	15-3, 15-4, 15-4GB	Ossi-Idrogeno	punte serie 1390-H (+ tubo portapunte D-50-C)	punte serie 5090N: 3, 5, 8	-
B-15-3F	15-3, 15-4, 15-4GB	Ossi-Propano/ butano		punte serie 1390N: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 (+ tubo portapunte D-50-C)	-
B-15-3F	15-3, 15-4, 15-4GB	Ossi-gas naturale/ Metano		punte serie 0090N: 2, 4, 6, 8	-
B-43-N	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	punte serie 2290-H: 1, 2, 3, 4 (+ tubo portapunte 2393)	punte serie 2290-N: 13, 15, 20, 30, 80 (+ tubo 2393+2357-3)	punte RBP-43: 2, 4, 6 (+ tubo portapunte 2393+2357-3)
B-43-1	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	-	punte serie 1390-2N (+ tubo portapunte 8593) punte serie 0090-2N (+ adattatore 4301-11+ porta punte doppio TH-119)	-
B-43-3	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	-	punte serie 1390-3N/4N (+ tubo portapunte 8593) punte serie 0090-4N (+ adattatore 4301-11+ porta punte doppio TH-119)	-
B-43-5	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	-	punte serie 1390-5N (+ tubo portapunte 8593)	-
B-43-6	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	-	punte serie 1390-6N/7N (+ tubo portapunte 8593) punte serie 0090-6N (+ adattatore 4301-11+ porta punte doppio TH-119)	-
B-43-8	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	-	punte serie 1390-8N/H (+ tubo portapunte 8593) punte serie 0090-8N (+ adattatore 4301-11+ porta punte doppio TH-119)	-
B-43-9	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	-	punte serie 1390-9N (+ tubo portapunte 8593)	-
B-43-10	43-2, 263, 543	Ossi-Propano	-	punte serie 1390-10N (+tubo portapunte 8593)	-
H-19-2S	19-6, 50-10	Ossi-Propano	punte serie 1390-H (+ tubo portapunte D-50-C)	punte serie 1390-N: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 (+ porta punte doppio D-50-C)	-
H-19-2S	19-6, 50-10	Ossi-Propano		punte serie 0090-N: 2, 4, 6, 8	-



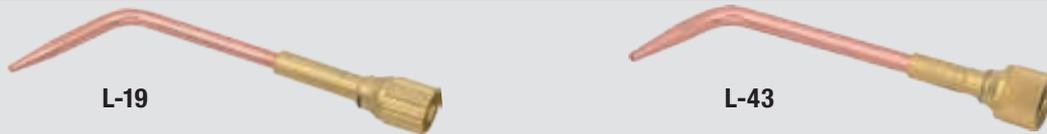
**HARRIS ASSISTE I PROFESSIONISTI
CON L'ATTREZZATURA
MIGLIORE DA
OLTRE 110 ANNI**

CONFIGURAZIONI SALDATURA E BRASATURA CON ACETILENE - PRESSIONE EQUILIBRATA



IMPUGNATURA	MISCELATORE	TUBO PORTAPUNTE/ADATTATORE	PUNTA
43-2, 263, 543	E2-43	-	23-A-90 (13-15)
43-2, 263, 543	E-43	8593	1390
43-2, 263, 543	E-43	4301-11+TH-119	0090
43-2, 263, 543	E-43	-	23-A-90 (0-10)
85	D-85	8593	1390
85	D-85	4301-11+TH-119	0090
85	D-85	-	23A-90 (0-10)
19-6, 50-9	H-19-2E	D-50-C	1390
19-6, 50-9	H-19-2E	TH-119	0090
19-6, 50-9	H-19-2E	-	5090
15-4	B-15-3	D-50-C	1390
15-4	B-15-3	TH-119	0090
15-4	B-15-3	-	5090
105	M105	10593	10590

LANCE ASSEMBLATE SALDATURA E BRASATURA CON ACETILENE - PRESSIONE UNIVERSALE



SALDATURA / BRASATURA				PRESSIONE	
LANCE L-19	LANCE L-43	PORTATA (L/h)	SPESSORE (mm)	OSSIGENO (bar)	ACETILENE (bar)
L-19-0	L-43-0	45	0,2 - 0,5	2,5	0,015 - 0,2
L-19-1	L-43-1	65	0,5 - 1,0	2,5	0,015 - 0,2
L-19-3	L-43-3	160	1,0 - 2,0	2,5	0,015 - 0,2
L-19-5	L-43-5	350	2,0 - 4,0	2,5	0,015 - 0,2
L-19-6	L-43-6	500	4,0 - 6,0	2,5	0,015 - 0,2
L-19-8	L-43-8	1000	6,0 - 9,0	2,5	0,015 - 0,2
L-19-9	L-43-9	1500	9,0 - 14,0	2,5	0,015 - 0,2
L-19-10	L-43-10	2000	14,0 - 20,0	2,5	0,015 - 0,2
-	L-43-13	3000	20,0 - 30,0	2,5	0,015 - 0,2
-	L-43-15	4000	30,0 - 50,0	2,5	0,015 - 0,2

PUNTE PER SALDATURA E BRASATURA CON ACETILENE



SALDATURA / BRASATURA						PRESSIONE EQUILIBRATA		PRESSIONE UNIVERSALE		
PUNTE SERIE 23-A-90	PUNTE SERIE 5090	PUNTE SERIE 1390	PUNTE FLESSIBILI 0090	PUNTE SERIE 10590	PORTATA (l/h)	SPESSORE (mm)	OSSIGENO (bar)	ACETILENE (bar)	OSSIGENO (bar)	ACETILENE (bar)
-	-	1390-00	-	-	25	-	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
23-A-90-0	5090-0	1390-0	-	10590-0	45	0,2 - 0,5	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
23-A-90-1	5090-1	1390-1	0090-1	10590-1	65	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
-	5090-2	1390-2	-	-	100	-	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
23-A-90-3	5090-3	1390-3	0090-3	10590-3	160	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
-	5090-4	1390-4	-	-	250	-	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
23-A-90-5	5090-5	1390-5	0090-5	10590-5	350	2,0 - 4,0	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
23-A-90-6	5090-6	1390-6	0090-6	10590-6	500	4,0 - 6,0	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
-	5090-7	1390-7	-	-	700	-	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
23-A-90-8	5090-8	1390-8	0090-8	-	1000	6,0 - 9,0	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
23-A-90-9	5090-9	1390-9	-	-	1500	9,0 - 14,0	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
23-A-90-10	5090-10	1390-10	-	-	2000	14,0 - 20,0	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
23-A-90-13	-	-	-	-	3000	20,0 - 30,0	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2
23-A-90-15	-	-	-	-	4000	30,0 - 50,0	0,3 - 0,8	0,3 - 0,8	2,5	0,015 - 0,2

PUNTE E LANCE ASSEMBLATE DA RISCALDO CON ACETILENE



IMPUGNATURA	MISCELATORE	ADATTATORE	PUNTA DA RISCALDO CODICE	LANCIA DA RISCALDO CODICE
43-2, 263, 543	E-43	-	J-63-1	L-63-1
43-2, 263, 543	E-43	-	J-63-2	L-63-2
43-2, 263, 543	E2-43	-	J-63-3	L-63-3
43-2, 263, 543	E2-43	-	J-63-4	L-63-4
43-2, 263	E3-43/F-43	-	J-143-5	L-143-5
85	D-85	-	J-63-1	L-85-1
85	D-85	-	J-63-2	L-85-2
19-6, 50-9	H-19-2E	1901-11	J-63-1	-
19-6, 50-9	H-19-2E	1901-11	J-63-2	-

IMPUGNATURA	MISCELATORE	TUBO PORTAPUNTA	PUNTA
43-2, 263, 543	E-43	8593	1390-HA
85	D-85	8593	1390-HA
19-6, 50-9	H-19-2E	D-50-C	1390-HA
15-4	B-15-3	D-50-C	1390-HA

CODICE	PRESSIONE		PORTATA		CALORIE (Kcal/h)		
	OSSIGENO (bar)	ACETILENE (bar)	OSSIGENO (l/h)	ACETILENE (l/h)			
L-63-1	L-85-1	J-63-1	0,15 - 0,4	0,15 - 0,4	600 - 1100	600 - 1000	7450 - 13000
L-63-2	L-85-2	J-63-2	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	900 - 1550	850 - 1400	11100 - 18700
L-63-3	-	J-63-3	0,3 - 0,6	0,3 - 0,6	1550 - 2500	1400 - 2250	18500 - 29800
L-63-4	-	J-63-4	0,6 - 1,0	0,6 - 1,05	2500 - 4300	2250 - 3950	29800 - 52000
L-143-5*	-	J-143-5*	0,8 - 1,4	0,6 - 1,05	5000 - 9350	4500 - 8500	59500 - 111500
-	-	1390-HA	0,35	0,35	1100	1000	-

*Attenzione: eccede la capacità di flusso della bombola di acetilene standard.

PUNTE PER SFIAMMATURA CON ACETILENE



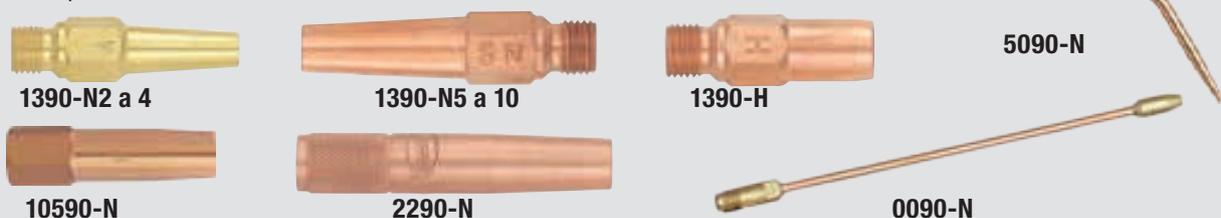
IMPUGNATURA	MISCELATORE	TUBO PORTAPUNTE/ADATTATORE	PUNTE
43-2, 263, 543	E2-43	2393+2357-3	RBA-43

Seleziona il portapunte Modello 2393 e l'adattatore seguendo lo schema di pag. 86

CODICE	LUNGHEZZA (mm)	PRESSIONE		PORTATA		CALORIE (Kcal/h)
		OSSIGENO (bar)	ACETILENE (bar)	OSSIGENO (l/h)	ACETILENE (l/h)	
RBA-43-2	50	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7	800 - 1130	700 - 900	9300 - 11900
RBA-43-4	100	0,7 - 0,9	0,7 - 0,9	1550 - 1650	1400 - 1500	18500 - 19900
RBA-43-6	150	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	1780 - 1820	1400 - 1650	18500 - 21500

PUNTE PER PROPANO, METANO E MISCELE INFIAMMABILI

- ▶ Per punte per brasatura serie 1390-N, 5090-N, 0090-N & 10590N
- ▶ Per punte da riscaldamento serie 2290-N & 1390-H



IMPUGNATURA	MISCELATORE	TUBO PORTAPUNTE	PUNTA
43-2, 263, 543	E-43 B-43-1	8593	1390-2N
43-2, 263, 543	E-43 B-43-3	8593	1390-3N
43-2, 263, 543	E-43 B-43-3	8593	1390-4N
43-2, 263, 543	E-43 B-43-5	8593	1390-5N
43-2, 263, 543	E-43 B-43-6	8593	1390-6N
43-2, 263, 543	E-43 B-43-6	8593	1390-7N
43-2, 263, 543	E-43 B-43-8	8593	1390-8N/1390-H
43-2, 263, 543	E-43 B-43-9	8593	1390-9N
43-2, 263, 543	E-43 B-43-10	8593	1390-10N
19-6, 50-10	- H-19-2S	D-50-C	1390-N/1390-H/ 5090-N
15-4	- B-15-3F	D-50-C	1390-N/1390-H/ 5090-N
105	- M105	10593	10590-0N-1N-3N-5N-6N

IMPUGNATURA	MISCELATORE	ADATTATORE	PUNTE SERIE 0090-N
43-2, 263, 543	B-43-1	4301-11	0090-2N
43-2, 263, 543	B-43-3	4301-11	0090-4N
43-2, 263, 543	B-43-6	4301-11	0090-6N
43-2, 263, 543	B-43-8	4301-11	0090-8N
19-6, 50-10	H-19-2S	-	0090-2N-4N-6N-8N
15-4	B-15-3F	-	0090-2N-4N-6N-8N

Seleziona il portapunte Modello 2393 e l'adattatore seguendo lo schema di pag. 87

IMPUGNATURA APPLICAZIONI PESANTI	MISCELATORE	TUBO PORTAPUNTE	PUNTE SERIE 2290-N
43-2, 263, 543	F-43, B-43-N	2393+2357-3	2290-13N
43-2, 263, 543	F-43, B-43-N	2393+2357-3	2290-15N
43-2, 263, 543	F-43, B-43-N	2393+2357-3	2290-20N
43-2, 263, 543	F-43, B-43-N	2393+2357-3	2290-30N
43-2, 263, 543	F-43, B-43-N	2393+2357-3	2290-80N

CODICE	PRESSIONE UNIVERSALE		PRESSIONE EQUILIBRATA		PORTATA (l/h)				
	OSSIGENO (bar)	GAS COMB. (bar)	OSSIGENO (bar)	GAS COMB. (bar)	OSSIGENO	GAS COMBINATI			
- - -	10590-0N	1,0	0,015 - 0,2	0,3 - 1	0,3 - 1	120	30		
- - -	10590-1N	1,0	0,015 - 0,2	0,3 - 1	0,3 - 1	200	50		
1390-2N	0090-2N	-	1,0	0,015 - 0,2	0,3 - 1	300	75		
1390-3N	-	5090-3N	10590-3N	1,0	0,015 - 0,2	0,3 - 1	550	140	
1390-4N	0090-4N	-	-	1,4	0,015 - 0,2	0,3 - 1	700	175	
1390-5N	-	5090-5N	10590-5N	1,8	0,015 - 0,2	0,3 - 1	900	225	
1390-6N	0090-6N	-	10590-6N	1,8	0,015 - 0,2	0,3 - 1	1100	275	
1390-7N	-	-	-	2,1	0,015 - 0,2	0,3 - 1	1350	345	
1390-8N	0090-8N	-	5090-8N	2,1	0,015 - 0,2	0,3 - 1	1500	375	
1390-9N	-	-	-	2,5	0,015 - 0,2	0,3 - 1	1650	415	
1390-10N	-	-	-	2,8	0,015 - 0,2	0,3 - 1	2000	500	
	2290-13N			1,2	0,015 - 0,2	0,3 - 1	3400	850	
	2290-15N			1,2	0,015 - 0,2	0,3 - 1	4200	1050	
	2290-20N			1,2	0,015 - 0,2	0,3 - 1	6000	1500	
	2290-30N			2,3	0,015 - 0,2	0,3 - 1	8000	2000	
	2290-80N			2,3	0,015 - 0,2	0,3 - 1	9600	2400	
	1390-H			3,5	0,5	3,5	1,0 - 0,5	4200	1050

Nota: Per gli accessori di saldatura/brasatura, vedere il catalogo Leghe e Attrezzatura per Saldobrasatura

PUNTE PER PROPANO, METANO E MISCELE INFIAMMABILI

- ▶ Punte da riscaldamento serie 2290-H
- ▶ Punte da riscaldamento H-62-P



CODICE	PRESSIONE (bar)		PORTATA (l/h)		CALORIE APPROSSIMATIVE (Kcal/h)
	OSSIGENO	GAS COMBINATI	OSSIGENO	GAS COMBINATI	
2290-1H	1 - 2	0,5	4000 - 7000	1000 - 2000	22300 - 44600
2290-2H	2 - 3	0,5	5900 - 12800	1500 - 3200	33500 - 71400
2290-3H	2 - 5	1,0	8500 - 22900	2200 - 5700	49000 - 127100
2290-4H	3 - 6	1,0	14000 - 28400	3600 - 7100	80300 - 158000
2290-5H	4 - 8	1,0 - 2,0	17000 - 39700	4300 - 10000	96000 - 223000
H-62-1P	3,0	0,5	4000 - 7000	1000 - 2000	22300 - 44600
H-62-2P	3,5	0,5	5900 - 12800	1500 - 2200	38500 - 71400
H-62-3P	4,0	1,0	8500 - 22900	2200 - 5700	49000 - 127100

La punta H-62-P si utilizza con lance e cannelli da taglio.

PUNTE PER SFIAMMATURA RBP-43 PER OSSI-PROPANO, BASI IN PROPYLENE & GAS NATURALI



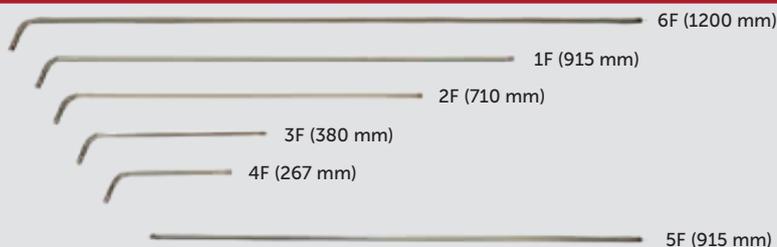
Punte RBP-43

CODICE	LUNGHEZZA (mm)	PRESSIONE OSSIGENO (bar)	PRESSIONE PROPANO (bar)	PORTATA OSSIGENO (l/h)	PORTATA PROPANO (l/h)	CALORIE (Kcal/h)
RBP-43-2	50	0,5 - 1,0	0,5	2550 - 3400	700 - 1050	15600 - 23400
RBP-43-4	100	1,0 - 1,5	0,5 - 1,5	6350 - 8500	1850 - 2500	41200 - 55600
RBP-43-6	150	2 - 3	1,0 - 1,5	13900 - 18100	3000 - 4150	66800 - 92300

TUBO PORTAPUNTE 2393-F



2357-3
SALVAFILETTI



CODICE	FORMA	LUNGHEZZA (mm)	FORMA
2393-1F	ricurvo	915	ricurvo
2393-2F	ricurvo	710	ricurvo
2393-3F	ricurvo	380	ricurvo
2393-4F	ricurvo	267	ricurvo
2393-5F	dritto	915	dritto
2393-6F	ricurvo	1200	ricurvo

Per una maggiore durata, usare il salvafiletto 2357-3.

LANCIA DA RISCALDO ASSEMBLATA



MODELLO K-43

IMPUGNATURA	MISCELATORE	TUBO PORTAPUNTE/ADATTATORE	SALVAFILETTI	PUNTE
43-2, 263, 543	B-43-N, F-43	2393+2357-3	2357-3	2290-H, RBP-43

6290

MODELLO

PUNTE DA TAGLIO MISCELATRICI MONOBLOCCO PER OSSI-ACETILENE

Una punta da taglio monoblocco per acetilene per il taglio dell'acciaio relativamente pulito.

COSTRUZIONE

Monoblocco

TIPO PRE-RISCALDO

Normale

UTILIZZO

Produzione, manutenzione, ecc.

ISTRUZIONI DI PULIZIA

Utilizzare il pulitore C-9



6290

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	PRESSIONE EQUILIBRATA ACETILENE (bar)	PRESSIONE UNIVERSALE ACETILENE (bar)	PORTATA OSSIGENO PER TAGLIO (l/h)	PORTATA OSSIGENO PRE-RISCALDO (l/h)	PORTATA ACETILENE (l/h)
6290-000	0 - 5	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	600 - 800	280 - 560	260 - 510
6290-00	5 - 10	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	800 - 1000	280 - 560	260 - 510
6290-0	10 - 15	1,5 - 2,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	1000 - 1500	280 - 560	260 - 510
6290-1	15 - 25	2,0 - 3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	1500 - 2500	420 - 560	385 - 515
6290-2	25 - 50	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	4000 - 6000	420 - 560	385 - 515
6290-3	50 - 100	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	5000 - 7000	420 - 560	385 - 515
6290-4	100 - 175	3,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	9000 - 14000	420 - 560	385 - 515

6290-S

MODELLO

PUNTE MONOBLOCCO PER ALTO PRE-RISCALDO PER OSSI-ACETILENE

Una punta monoblocco per alto-preriscaldamento che facilita il taglio dell'acciaio verniciato, arrugginito o che ha una superficie irregolare.

COSTRUZIONE

Monoblocco

TIPO PRE-RISCALDO

Alto

UTILIZZO

Demolizione, manutenzione, riparazione, ecc.

ISTRUZIONI DI PULIZIA

Utilizzare il pulitore C-9



6290-S

CODICE	SPESSORE DEL METALLO (mm)	OSSIGENO (bar)	PRESSIONE EQUILIBRATA ACETILENE (bar)	PRESSIONE UNIVERSALE ACETILENE (bar)	PORTATA OSSIGENO PER TAGLIO (l/h)	PORTATA OSSIGENO PRE-RISCALDO (l/h)	PORTATA ACETILENE (l/h)
6290-1S	15 - 25	2,0 - 3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	1500 - 2500	560 - 1130	510 - 1030
6290-2S	25 - 50	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	4000 - 6000	560 - 1130	510 - 1030
6290-3S	50 - 100	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	5000 - 7000	560 - 1130	510 - 1030
6290-4S	100 - 175	3,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	9000 - 14000	560 - 1130	510 - 1030
6290-5S	175 - 250	4,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	13000 - 16000	990 - 1700	900 - 1540
6290-6S	250 - 300	5,0 - 6,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	15000 - 19000	990 - 1700	900 - 1540

6290 AC

MODELLO

PUNTE IN DUE PEZZI PER ALTO PRE-RISCALDO PER OSSI-ACETILENE

Una punta in due pezzi per Acetilene per alto preriscaldamento, che facilita il taglio dell'acciaio verniciato, arrugginito o che ha una superficie irregolare.

COSTRUZIONE

Due pezzi, esterno punta nichelato

TIPO PRE-RISCALDO

Alto

UTILIZZO

Demolizioni, manutenzioni, macchine da taglio con Acetilene

ISTRUZIONI DI PULIZIA

Utilizzare il pulitore C-9



6290-AC

CODICE	SPESSORE DEL METALLO (mm)	OSSIGENO (bar)	PRESSIONE EQUILIBRATA ACETILENE (bar)	PRESSIONE UNIVERSALE ACETILENE (bar)	PORTATA OSSIGENO PER TAGLIO (l/h)	PORTATA OSSIGENO PRE-RISCALDO (l/h)	PORTATA ACETILENE (l/h)
6290-00AC	5 - 10	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	800 - 1000	280 - 560	260 - 510
6290-0AC	10 - 15	1,5 - 2,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	1000 - 1500	280 - 560	260 - 510
6290-1AC	15 - 25	2,0 - 3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	1500 - 2500	560 - 1130	510 - 1030
6290-2AC	25 - 50	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	4000 - 6000	560 - 1130	510 - 1030
6290-3AC	50 - 100	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	5000 - 7000	560 - 1130	510 - 1030
6290-4AC	100 - 175	3,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	9000 - 14000	560 - 1130	510 - 1030
6290-5AC	175 - 250	4,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	13000 - 16000	990 - 1700	900 - 1540
6290-6AC	250 - 300	5,0 - 6,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	15000 - 19000	990 - 1700	900 - 1540

3690 AC

MODELLO

PUNTE OSSI-ACETILENE

Punte da taglio per Acetilene specificatamente utilizzate per le lance Harris Modello 36.

COSTRUZIONE

Due pezzi, esterno punta non nichelato

TIPO PRE-RISCALDO

Alto

UTILIZZO

Per il settore del riscaldamento, ventilazione, condizionamento e refrigerazione (HVAC), creazioni artistiche in metallo, manutenzione, ecc.

ISTRUZIONI DI PULIZIA

Utilizzare il pulitore E-9



3690-AC

CODICE	SPESSORE DEL METALLO (mm)	OSSIGENO (bar)	PRESSIONE EQUILIBRATA ACETILENE (bar)	SI UTILIZZA CON
3690-00AC	0 - 6	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	Lancia da taglio 36-2
3690-0AC	6 - 13	1,5 - 2,5	0,3 - 0,8	Lancia da taglio 36-2
3690-1AC	13 - 25	2,0 - 3,5	0,3 - 0,8	Lancia da taglio 36-2
3690-2AC	25 - 75	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	Lancia da taglio 36-2

PUNTE DA TAGLIO

DUE PEZZI OSSI-ACETILENE

Generalmente le punte monoblocco sono destinate al taglio Ossi-Acetilene, mentre le punte in due pezzi sono per il taglio con combustibili alternativi come Gas naturale, Propano o Propilene. Nella sua vasta gamma di prodotti, Harris offre sia le punte monoblocco che le punte in due pezzi per taglio con Acetilene.

QUALI SONO I VANTAGGI DELLE PUNTE HARRIS PER ACETILENE IN DUE PEZZI?

Le punte in due pezzi per Acetilene sono meno costose, più facili da pulire, e producono un elevato pre-riscaldamento per il taglio rapido dell'acciaio verniciato e/o arrugginito. Le punte serie AC sono utilizzabili anche per il taglio macchina con Acetilene.

6290 NX

MODELLO

PUNTE PER PRE-RISCALDO NORMALE PER OSSI-PROPANO E GAS NATURALE

Punte da taglio per Propano/gas naturale con un pre-riscaldamento normale per una superficie relativamente pulita.

COSTRUZIONE

Due pezzi, esterno punta nichelato

TIPO PRE-RISCALDO

Normale

UTILIZZO

Produzione acciaio, demolizione, costruzione navale, ecc.

ISTRUZIONI DI PULIZIA

Utilizzare il pulitore E-9



6290-NX

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	PRESSIONE EQUILIBRATA PROPANO, METANO (bar)	PRESSIONE UNIVERSALE PROPANO, METANO (bar)	PORTATA OSSIGENO PER TAGLIO (l/h)	PORTATA OSSIGENO PRE-RISCALDO (l/h)	PORTATA PROPANO (l/h)	CALORIE (Kcal/h)
6290-00NX	0 - 5	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	650 - 870	870	210	4683
6290-00NX	5 - 10	1,5 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	870 - 1080	1000	270	6021
6290-0NX	10 - 15	2,0 - 3,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	1080 - 1600	1080	270	6021
6290-1NX	15 - 25	2,5 - 3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	1600 - 2700	1080	270	6021
6290-2NX	25 - 50	3,0 - 4,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	4300 - 6500	1200	330	7359
6290-3NX	50 - 75	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	5400 - 7600	1200	330	7359
6290-4NX	75 - 150	3,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	9850 - 15150	1500	390	8697
6290-5NX	150 - 200	4,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	14100 - 17350	1800	450	10035
6290-6NX	200 - 300	5,0 - 6,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	16200 - 20600	2100	540	12042

Nota: in caso di utilizzo con gas naturale, i valori raddoppiano (approx.).

6290 NFF

MODELLO

PUNTE PER ALTO PRE-RISCALDO PER OSSI-PROPANO E GAS NATURALE

Punte da taglio per Propano/Gas naturale con alto pre-riscaldamento, che facilita il taglio dell'acciaio verniciato, arrugginito, o che ha una superficie irregolare.

COSTRUZIONE

Due pezzi, esterno punta nichelato

TIPO PRE-RISCALDO

Alto

UTILIZZO

Demolizioni, manutenzioni, ecc.

ISTRUZIONI DI PULIZIA

Utilizzare il pulitore E-9



6290-NFF

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	PRESSIONE EQUILIBRATA PROPANO, METANO (bar)	PRESSIONE UNIVERSALE PROPANO, METANO (bar)	PORTATA OSSIGENO PER TAGLIO (l/h)	PORTATA OSSIGENO PRE-RISCALDO (l/h)	PORTATA PROPANO (l/h)	CALORIE (Kcal/h)
6290-1NFF	6 - 25	2,5 - 3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	1600 - 2700	2500	700	15600
6290-2NFF	25 - 50	3,0 - 4,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	4300 - 6500	3000	800	17800
6290-3NFF	50 - 75	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	5400 - 7600	3600	900	20100
6290-4NFF	75 - 150	3,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	9800 - 15200	4100	1000	22300
6290-5NFF	150 - 200	4,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	14100 - 17300	4800	1200	26800
6290-6NFF	200 - 300	5,0 - 6,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	16300 - 20600	5500	1400	31200

Nota: in caso di utilizzo con gas naturale, i valori raddoppiano (approx.).

NXPM

6290

MODELLO

PUNTE OXY-MAPP®* E OSSI-PROPILENE

Una punta da taglio a pre-riscaldamento normale, ideata per avere una lunga durata e performances eccellenti con uso di propilene o di gas MAPP®*.

COSTRUZIONE

Due pezzi, esterno punta nichelato

TIPO PRE-RISCALDO

Normale

UTILIZZO

Produzione, costruzioni navali, ecc.

ISTRUZIONI DI PULIZIA

Utilizzare il pulitore E-9



6290-NXPM

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	PRESSIONE EQUILIBRATA MISCELE INFIAMMABILI (bar)	PRESSIONE UNIVERSALE MISCELE INFIAMMABILI (bar)	PORTATA OSSIGENO PER TAGLIO (l/h)	PORTATA OSSIGENO PRE-RISCALDO (l/h)	PORTATA PROPANO (l/h)
6290-000NXPM	0 - 5	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	10 - 13	13,3	5,0
6290-00NXPM	5 - 10	1,5 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	13 - 17	13,3	5,0
6290-0NXPM	10 - 15	2,0 - 3,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	17 - 25	14,2	5,5
6290-1NXPM	15 - 25	2,5 - 3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	25 - 42	15,0	5,8
6290-2NXPM	25 - 50	3,0 - 4,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	67 - 100	15,8	6,0
6290-3NXPM	50 - 75	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	83 - 117	16,7	6,3
6290-4NXPM	75 - 150	3,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	150 - 233	18,3	7,0
6290-5NXPM	150 - 200	4,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	217 - 267	19,2	7,3
6290-6NXPM	200 - 300	5,0 - 6,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	250 - 317	20,0	7,7

3690-P

MODELLO

PUNTE 3690-P PER OSSI-PROPANO E GAS NATURALE

Punte da taglio per Propano e Gas Naturale specificatamente progettate per le Lance Harris Modello 36.

COSTRUZIONE

Due pezzi, esterno punta non nichelato

TIPO PRE-RISCALDO

Normale

UTILIZZO

Per il settore del riscaldamento, ventilazione, condizionamento e refrigerazione (HVAC), creazioni artistiche in metallo, manutenzione, ecc.

ISTRUZIONI DI PULIZIA

Utilizzare il pulitore E-9



3690-P

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	GAS COMBUSTIBILE (bar)	SI UTILIZZA CON
3690-00P	0-6	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	Lancia da taglio 36-2
3690-0P	6-13	1,5 - 2,5	0,3 - 0,8	Lancia da taglio 36-2
3690-1P	13-25	2,0 - 3,5	0,3 - 0,8	Lancia da taglio 36-2
3690-2P	25-75	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	Lancia da taglio 36-2

**MAPP® è un marchio registrato di Messer Group GmbH.

ANME

8290

MODELLO

PUNTE DA TAGLIO MISCELATRICI PER OSSI-ACETILENE

8290



CODICE 8290	CODICE 8290-ANME	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	ACETILENE (bar)	PORTATA OSSIGENO PER TAGLIO (l/h)	PORTATA OSSIGENO PRE- RISCALDO (l/h)	PORTATA ACETILENE (l/h)	SI UTILIZZA CON
8290-1	8290-ANME1	0 - 6	1,5	0,5	850	310 - 510	280 - 480	cannelli da taglio 242NM NM-250 980-NM
8290-2	8290-ANME2	6 - 12	2,0	0,5	1850	340 - 620	340 - 570	
8290-3	8290-ANME3	12 - 75	3,0	0,5	4530	420 - 800	400 - 710	
8290-4	8290-ANME4	75 - 150	3,0	1,0	7080	570 - 850	510 - 800	
8290-5	8290-ANME5	150 - 200	4,0	1,0	10620	850 - 1220	800 - 1100	lancia 273 NM
8290-6	8290-ANME6	200 - 250	4,5	1,0	14720	1080 - 1560	990 - 1420	
8290-7	8290-ANME7	250 - 300	5,5	1,0	24070	1280 - 1560	1130 - 1420	

2890-F

MODELLO

PUNTE DA TAGLIO MISCELATRICI PER OSSI-ACETILENE

2890-F



CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	ACETILENE (bar)	SI UTILIZZA CON
2890-1F	0 - 10	1,0 - 1,5	0,2	cannelli da taglio 28-2 28-2L
2890-2F	10 - 50	1,5 - 2,5	0,3	
2890-3F	50 - 100	3,0 - 4,5	0,5	
2890-4F	100 - 125	5,0 - 5,5	0,7	
2890-5F	125 - 150	5,5 - 6,0	0,7	
2890-6F	150 - 200	6,0 - 6,5	0,7	
2890-7F	200 - 300	7,0 - 9,0	1,0	

P &
PNME

8290

MODELLO

PUNTE DA TAGLIO MISCELATRICI IN DUE PEZZI PER OSSI-PROPANO, LPG & MAPP®*

8290-PNME



CODICE 8290-P	CODICE 8290-PNME	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	GAS COMB. (bar)	PORTATA OSSIGENO PER TAGLIO (l/h)	PORTATA OSSIGENO PRE- RISCALDO (l/h)	PORTATA PROPANO (l/h)	SI UTILIZZA CON
8290-P1	8290 - PNME1	0 - 6	1,5	0,5	850	680 - 1360	170 - 340	cannelli da taglio 242NM NM-250 980-NM
8290-P2	8290 - PNME2	6 - 12	2,0	0,5	1840	910 - 1360	220 - 340	
8290-P3	8290 - PNME3	12 - 75	3,0	0,5	4810	1360 - 2490	340 - 620	
8290-P4	8290 - PNME4	75 - 150	3,0	1,0	7360	1590 - 2550	450 - 620	
8290-P5	8290 - PNME5	150 - 200	4,0	1,0	9900	1810 - 2550	620 - 900	lance 273 NM
8290-P6	8290 - PNME6	200 - 250	4,5	1,0	14720	2550 - 3680	710 - 900	
8290-P7	8290 - PNME7	250 - 300	5,5	1,0	21240	2830 - 3680	990 - 1080	

Nota: in caso di utilizzo con gas naturale, i valori raddoppiano (approx.).

2890-P

MODELLO

PUNTE MISCELATRICI IN DUE PEZZI PER OSSI-PROPANO, LPG & MAPP®*

2890-P



CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	OSSIGENO (bar)	GAS COMBINATI (bar)	SI UTILIZZA CON
2890-0P	0 - 10	1,5 - 2,0	0,2	lance da taglio 28-2 28-2L
2890-1P	10 - 25	2,0 - 2,5	0,4	
2890-2P	25 - 50	2,0 - 3,0	0,4	
2890-3P	50 - 75	2,5 - 3,0	0,4	
2890-4P	75 - 100	3,0 - 4,0	0,5	
2890-5P	100 - 200	3,0 - 5,0	0,5	
2890-6P	200 - 300	5,0 - 7,0	0,6	
2890-7P	300 - 400	6,0 - 7,0	0,7	
2890-8P	400 - 500	7,0 - 8,0	0,8	

**MAPP® è un marchio registrato di Messer Group GmbH.

G & R

6290

MODELLO

PUNTE SPECIALI PER OSSI-ACETILENE PER SCRICCATURA

Le punte speciali 6290 per Acetilene sono prodotte per aggiungere versatilità alla linea dei cannelli da taglio Harris. Le punte speciali permettono l'uso dei cannelli esistenti per riscaldamento e scriccatura, e per tagliare i rivetti senza bisogno di attrezzatura addizionale.

APPLICAZIONE

Pesante*

UTILIZZO

Lavorazione del metallo, scriccatura, taglio rivetti

ISTRUZIONI DI PULIZIA

Utilizzare il pulitore C-9



6290-G

6290-R

CODICE	APPLICAZIONE	OSSIGENO (bar)	PRESSIONE EQUILIBRATA ACETILENE (bar)	PRESSIONE UNIVERSALE ACETILENE (bar)	SI UTILIZZA CON
6290-1G	Scriccatura 3 x 6 mm	2,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Raccomandata per cannelli da taglio dritti
6290-2G	Scriccatura 5 x 10 mm	3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Raccomandata per cannelli da taglio dritti
6290-3G	Scriccatura 6 x 13 mm	3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Raccomandata per cannelli da taglio dritti
6290-R	Taglio rivetti	3,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Raccomandata per cannelli da taglio dritti

G G
NFFR
NFW

6290

MODELLO

PUNTE SPECIALI PER OSSI-PROPANO, PROPILENE, GAS NATURALE & MAPP®**

Le punte speciali Modello 6290 per gas combinati sono ideate per permettere migliori performances ai cannelli da taglio dritti Harris. Applicazioni come il riscaldamento, l'estrusione rivetti, il taglio rivetti, la scriccatura e il taglio esteso possono essere realizzate usando un cannello da taglio standard ed eliminando così la necessità di attrezzatura separata come impugnature, tubi portapunta, ecc. Le punte sono progettate per l'utilizzo con gas combustibili alternativi (non con Acetilene). Particolarmente utili nei casi in cui manca spazio per immagazzinare l'attrezzatura.

APPLICAZIONE

Pesante*

UTILIZZO

Lavorazione del metallo, taglio di travi, riparazioni con saldature, ecc.

ISTRUZIONI DI PULIZIA

Utilizzare il pulitore C-9



6290-GG

6290-2NFFR

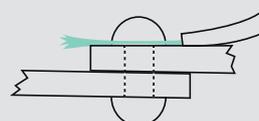
6290-NFW

CODICE	APPLICAZIONE	OSSIGENO (bar)	PRESSIONE EQUILIBRATA GAS COMBUSTIBILI (bar)	PRESSIONE UNIVERSALE GAS COMBUSTIBILI (bar)	SI UTILIZZA CON
6290-1GG	Scriccatura 3 x 6 mm	2,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Raccomandata per cannelli da taglio dritti
6290-2GG	Scriccatura 5 x 10 mm	3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Raccomandata per cannelli da taglio dritti
6290-3GG	Scriccatura 6 x 13 mm	3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Raccomandata per cannelli da taglio dritti
6290-4GG	Scriccatura 10 x 19 mm	4,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Raccomandata per cannelli da taglio dritti
6290-2NFFR	Taglio rivetti	3,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Raccomandata per cannelli da taglio dritti
6290-NFW	Estrusione rivetti	3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2	Raccomandata per cannelli da taglio dritti

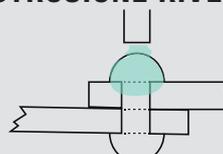
*Per i migliori risultati Harris raccomanda l'uso di queste punte solo con cannelli da taglio dritti.
**MAPP® è un marchio registrato di Messer Group GmbH.

TAGLIO.
ESTRUSIONE.
SCRICCATURA.

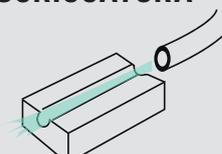
TAGLIO RIVETTO



ESTRUSIONE RIVETTO



SCRICCATURA





133/198/98
MODELLI

CANNELLI PER PANTOGRAFI/MACCHINE DA TAGLIO

I cannelli per macchine da taglio Harris® sono progettati per tutte le applicazioni di taglio macchina. Sono robusti, affidabili e tagliano fino a 380 mm. Sono disponibili nei modelli a due o tre tubi per tutti i gas combustibili, entrambi con i sistemi di miscelazione fino a 0,015 bar.

CARATTERISTICHE GENERALI

- ▶ Testa in ottone per massima resistenza
- ▶ Diametro standard del cannello 32 mm (30, 35 mm su richiesta)
- ▶ Tutti i cannelli hanno una filettatura di entrata 9/16"x18 UNF
- ▶ Utilizzare con punte per taglio macchina modello 6290 (vedi pagg. 116-117)

MODELLI 133-2/133-2F

CARATTERISTICHE

- ▶ Modello a tre tubi senza valvola per smussatura tubi, smussatura multipla e applicazioni simili
- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm



133-2
133-2F

MODELLI 133-2V/133-2FV

CARATTERISTICHE

- ▶ Modello a tre tubi con tre valvole
- ▶ Capacità di taglio fino a 200 mm



133-2V
133-2FV

CANNELLO TIPO "F" A INIETTORE A PRESSIONE UNIVERSALE (PER MASSIME PRESTAZIONI CON GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI)

CODICE	TIPO	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)	DIAMETRO Ø (mm)
133-2F	3 tubi	0,68	65	30
133-2F-28	3 tubi	0,63	65	28
133-2FV	3 tubi	1,07	65	30
133-2FV-28	3 tubi	1,02	65	28

CANNELLI A PRESSIONE UNIVERSALE (PER ACETILENE)

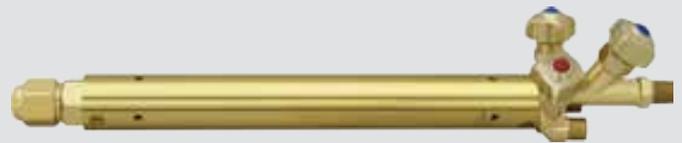
CODICE	TIPO	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)	DIAMETRO Ø (mm)
133-2	3 tubi	0,68	65	30
133-2-28	3 tubi	0,62	65	28
133-2V	3 tubi	1,05	65	30
133-2V-28	3 tubi	1,02	65	28



CANNELLI PER PANTOGRAFI/MACCHINE DA TAGLIO

MODELLI 198-2T/198-2TF CARATTERISTICHE

- ▶ Valvola ossigeno da taglio ad apertura rapida per una immediata regolazione del taglio
- ▶ Ossigeno di pre-riscaldamento separato dall'ossigeno di taglio, per un accurato controllo del pre-riscaldamento
- ▶ Capacità di taglio fino a 380 mm
- ▶ Utilizzare con punte per taglio macchina modello 6290 (vedi pagg. 116-117)



198-2T
198-2TF



198-2
198-2F



198-2TR
(con cremagliera)



198-4
98-4

MODELLI 198-4/98-4 CARATTERISTICHE

- ▶ Stesse caratteristiche del modello 198-2T ma senza valvole

CANNELLI TIPO "E" A INIETTORE A PRESSIONE EQUILIBRATA (PER ACETILENE E COMBUSTIBILI ALTERNATIVI)

CODICE	TIPO	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)	DIAMETRO Ø (mm)
198-2E	2 tubi	1,30	250	32
198-2E-35	2 tubi	1,41	250	35
198-2E-35R	2 tubi e cremagliera	1,47	250	35
198-2ER	2 tubi	1,34	250	32
198-2TAE	3 tubi	1,67	450	32
198-2TAE-30	3 tubi	1,55	450	30
198-2TAE-35	3 tubi	1,68	450	35
198-2TE	3 tubi	1,33	250	32
198-2TE-30	3 tubi	1,20	250	30
198-2TE-30R	2 tubi e cremagliera	1,26	250	30
198-2TE-35	3 tubi	1,43	250	35
98-4BE	3 tube	0,73	200	35

CANNELLI A PRESSIONE UNIVERSALE (PER ACETILENE)

CODICE	TIPO	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)	DIAMETRO Ø (mm)
198-2	2 tubi	1,30	250	32
198-2-30	2 tubi	1,18	250	30
198-2-35	2 tubi	1,39	250	35
198-2-35R	2 tubi e crem.	1,44	250	35
198-2A	2 tubi	1,62	460	32
198-2T	3 tubi	1,32	250	32
198-2T-30	3 tubi	1,20	250	30
198-2T-30R	3 tubi e crem.	1,29	250	30
198-2TA	3 tubi	1,67	460	32
198-2TA-30	3 tubi	1,55	460	30
198-2TA-35	3 tubi	1,78	460	35
198-2TA-35R	3 tubi e crem.	1,90	460	35
198-2TAR	3 tubi e crem.	1,75	460	32
198-2TR	3 tubi e crem.	1,38	250	32
198-4	3 tubi	0,65	110	32
198-4B	3 tubi G 1/4"	0,65	110	32
98-4	3 tubi	0,73	110	35
98-4B	3 tubi G 1/4"	0,73	110	35

CANNELLI TIPO "F" A INIETTORE A PRESSIONE UNIVERSALE (PER MASSIME PRESTAZIONI CON GAS COMBUSTIBILI ALTERNATIVI)

CODICE	TIPO	PESO (kg)	LUNGHEZZA (mm)	DIAMETRO Ø (mm)
198-2F	2 tubi	1,28	250	32
198-2F-35	2 tubi	1,38	250	35
198-2F-35R	2 tubi e crem.	1,44	250	35
198-2FR	2 tubi e crem.	1,34	250	32
198-2TAF	3 tubi	1,64	460	32
198-2TAF-30	3 tubi	1,55	460	30
198-2TAF-35	3 tubi	1,78	460	35
198-2TAF-35R	3 tubi e crem.	1,90	460	35
198-2TAFR	3 tubi e crem.	1,76	460	32
198-2TF	3 tubi	1,33	250	32
198-2TF-30	3 tubi	1,20	250	30
198-2TF-30R	3 tubi e crem.	1,25	250	30
198-2TF-35	3 tubi	1,43	250	35
198-2TF-35R	3 tubi e crem.	1,49	250	35
198-2TFR	3 tubi e crem.	1,39	250	32
198-4BF	3 tubi	0,65	110	32
198-4F	3 tubi	0,65	110	32
98-4BF	3 tubi G 1/4"	0,73	110	35
98-4F	3 tubi	0,73	110	35

VVC
NH

6290

MODELLO

PUNTE PER MACCHINE DA TAGLIO

CARATTERISTICHE

- ▶ Punta da taglio ossi-Propano ad alta velocità
- ▶ Minimizza il solco di taglio
- ▶ Incrementa notevolmente le prestazioni e la precisione del taglio, prolungando la durata
- ▶ Taglio di alta qualità che riduce e/o evita le rilavorazioni
- ▶ Utilizzare con Propano/Metano/Gas naturale
- ▶ Le punte serie 6290-VVC hanno esterno punta nichelato, mentre le punte serie 6290-NH hanno l'esterno punta non nichelato



6290-VVC
Esterno punta
nichelato

6290-NH

TAGLIO OSSI-PROPANO

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	VELOCITÀ DI TAGLIO (mm/min)	PRESSIONE OX DA TAGLIO (bar)	PRESSIONE OX PRE-RISCALDO¹ (ALTO-BASSO) (bar)	PORTATA OX TAGLIO (l/h)	PORTATA OX PRE-RISCALDO (ALTO -BASSO) (l/h)	PORTATA GAS COMB. PRE-RISCALDO (ALTO-BASSO) (l/h)	POTENZA RISCALDO (ALTO-BASSO) (Kcal/h)	SOLCO DI TAGLIO (mm)
6290-5/0VVC	1 - 4	750 - 550	4,0	0,7 - 0,4	650	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1,3
6290-4/0VVC	4 - 6	700 - 520	2,5	1,0 - 0,5	1130	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1,5
6290-3/0VVC	6 - 9	650 - 480	5,0	2,5 - 0,7	2260	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1,8
6290-00VVC	9 - 12,5	630 - 450	5,0	2,5 - 0,7	2540	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1,8
6290-0VVC	12,5 - 20	600 - 400	6,0	2,5 - 0,7	3530	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2,0
6290-0½VVC	20 - 35	550 - 360	7,0	2,5 - 0,7	4000	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2,0
6290-1VVC	35 - 60	480 - 220	7,0	2,5 - 0,7	5560	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2,3
6290-1½VVC	60 - 75	310 - 200	6,5	2,5 - 0,7	7070	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2,8
6290-2VVC	75 - 100	280 - 190	6,5	2,5 - 0,7	8000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3,0
6290-2VVC	100 - 125	240 - 180	7,0	2,5 - 0,7	9000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3,0
6290-2½VVC	125 - 150	200 - 160	6,5	2,5 - 0,7	11170	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3,3
6290-3VVC	150 - 175	180 - 150	7,0	2,5 - 0,7	12000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3,5
6290-4VVC	175 - 200	180 - 150	6,5	2,5 - 0,7	14850	3000 - 1300	750 - 330	16700 - 7400	4,0
6290-5VVC	200 - 225	150 - 130	6,0	2,8 - 0,7	16410	3000 - 1510	750 - 380	16700 - 8500	5,0
6290-5½VVC	225 - 250	130 - 110	6,0	2,8 - 0,7	16980	3000 - 1630	750 - 410	16700 - 9100	6,4
6290-5NH	225 - 250	130 - 110	4,0	2,8 - 0,7	16980	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6,4
6290-6NH	250 - 275	130 - 110	4,0	2,8 - 0,7	19520	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6,4
6290-7NH	275 - 300	120 - 100	4,5	3,5 - 0,7	23340	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	6,4
6290-8NH	300 - 380	110 - 90	4,5	3,5 - 0,7	26170	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	7,6

OSSI-METANO E GAS NATURALE

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	VELOCITÀ DI TAGLIO (mm/min)	PRESSIONE OX DA TAGLIO (bar)	PRESSIONE OX PRE-RISCALDO¹ (ALTO-BASSO) (bar)	PORTATA OX TAGLIO (l/h)	PORTATA OX PRE-RISCALDO (ALTO -BASSO) (l/h)	PORTATA GAS COMB. PRE-RISCALDO (ALTO-BASSO) (l/h)	POTENZA RISCALDO (ALTO-BASSO) (Kcal/h)	SOLCO DI TAGLIO (mm)
6290-5/0VVC	1 - 4	610 - 510	3,0	1,0 - 0,6	420	1410 - 850	710 - 430	6200 - 3700	1,3
6290-4/0VVC	4 - 6	560 - 510	3,5	1,0 - 0,7	1130	1410 - 1000	710 - 500	6200 - 4400	1,5
6290-3/0VVC	6 - 9	560 - 450	5,0	2,5 - 0,7	2260	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1,8
6290-00VVC	9 - 12,5	510 - 460	5,0	2,5 - 0,7	2540	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1,8
6290-0VVC	12,5 - 20	460 - 330	6,5	2,5 - 0,7	3530	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	2,0
6290-0½VVC	20 - 35	410 - 350	7,0	2,5 - 0,9	4000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2,0
6290-1VVC	35 - 60	380 - 330	7,0	2,5 - 0,9	5560	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2,3
6290-1½VVC	60 - 75	300 - 230	7,0	2,5 - 0,9	7070	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2,8
6290-2VVC	75 - 100	300 - 180	7,0	2,5 - 0,9	9000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3,0
6290-2½VVC	125 - 150	200 - 150	7,0	2,5 - 0,9	11170	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3,3
6290-3VVC	150 - 175	180 - 125	7,0	2,5 - 0,9	12000	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	3,5
6290-4VVC	175 - 200	180 - 125	7,0	2,5 - 0,9	14850	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	4,0
6290-5VVC	200 - 225	150 - 100	6,5	2,8 - 1,2	16410	2830 - 1510	1420 - 760	12400 - 6600	5,0
6290-5½VVC	225 - 250	125 - 100	6,5	2,8 - 1,3	16980	2830 - 1630	1420 - 820	12400 - 7100	6,4
6290-5NH	225 - 250	125 - 100	4,0	2,8 - 1,5	16980	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6,4
6290-6NH	250 - 275	120 - 100	4,0	2,8 - 1,5	19520	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6,4
6290-7NH	275 - 300	110 - 100	4,5	3,5 - 2,0	23340	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	6,4
6290-8NH	300 - 380	100 - 75	4,5	3,5 - 2,0	26170	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	7,6

¹ Per una partenza veloce, per forare spessori superiori a 200 mm, utilizzare "alto pre-riscaldamento".
Per spessori fino a 200 mm, passare da pre-riscaldamento alto a pre-riscaldamento basso, solo a taglio avviato.
Tutte le pressioni sono misurate all'entrata del cannello.
Utilizzare pressione del gas combustibile minima di 0,3 bar, per cannelli a pressione equilibrata.
Utilizzare pressione del gas combustibile massima di 0,2 bar per miscelatori ad iniettore.

VAX
VPM
NHM

6290

MODELLO

PUNTE PER MACCHINE DA TAGLIO

CARATTERISTICHE

- ▶ Punta da taglio Ossi-gas combustibile ad alta velocità
- ▶ Minimizza il solco di taglio
- ▶ Aumenta la velocità di taglio, riduce l'emissione di calore
- ▶ Taglio di alta qualità che riduce e/o evita le rilavorazioni
- ▶ Le punte serie 6290-VAX & 6290-VPM hanno esterno punta nichelato, mentre le punte serie 6290-NHM hanno l'esterno punta non nichelato



6290-VAX
Esterno punta nichelato

6290-VPM
Esterno punta nichelato



6290-NHM

TAGLIO OSSI-ACETILENE

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	VELOCITÀ DI TAGLIO (mm/min)	PRESSIONE OX DA TAGLIO (bar)	PORTATA OX DA TAGLIO (l/h)	PORTATA OX PRE-RISCALDO (l/h)	PORTATA ACETILENE (l/h)	CALORIE (Kcal/h)
6290-1VAX	0 - 8	650	2,5 - 4,0	850 - 1250	400	350	4740
6290-2VAX	8 - 15	600	5,0	2400	450	420	5690
6290-3VAX	15 - 35	550	7,0	4000	500	440	5960
6290-4VAX	35 - 75	450	7,0	5000	580	500	6780
6290-5VAX	75 - 150	300	5,0	9000	660	600	8130
6290-6VAX	150 - 200	150	6,5	13500	600	800	10840

Utilizzare pressione massima di gas combustibile di 0,2 bar per miscelatori a iniezione (pressione universale).
Utilizzare pressione minima di gas combustibile di 0,3 bar per cannelli a pressione equilibrata.

TAGLIO OSSI-MAPP[®], TETRENE E PROPILENE

CODICE	SPESSORE DI TAGLIO (mm)	VELOCITÀ DI TAGLIO (mm/min)	PRESSIONE OX DA TAGLIO ¹ (bar)	PRESSIONE OX PRE-RISCALDO (ALTO-BASSO) (bar)	PORTATA OX TAGLIO (BASSA PRESSIONE) (l/h)	PORTATA OX PRE-RISCALDO (l/h)	PORTATA CARB. PRE-RISCALDO ² (l/h)	CALORIE (BASSO) (Kcal/h)	SOLCO DI TAGLIO (mm)
6290-0VPM	1 - 4	750	3,0	0,8 - 0,5	600	810	300	6300	1,3
6290-1VPM	4 - 8	700	3,5	0,8 - 0,5	1200	810	300	6300	1,5
6290-2VPM	8 - 15	620	5,0	1,7 - 0,5	2400	840	330	6930	1,8
6290-3VPM	15 - 35	550	7,0	1,7 - 0,5	4200	900	360	7560	2,0
6290-4VPM	35 - 75	450	7,0	1,7 - 0,7	5100	1020	400	8390	2,5
6290-5VPM	75 - 150	300	7,0	1,7 - 0,7	8400	1080	420	8820	3,0
6290-6VPM	150 - 200	150	7,0	2,0 - 0,7	14400	1140	450	9450	4,0
6290-7NHM	200 - 300	125	4,0	0,7 - 2,5	22300	1140	450	9450	6,9

¹ La pressione dell'Ossigeno da taglio è misurata all'entrata del cannello.
² PLe portate di pre-riscaldamento sono calcolate per Propilene/Ossigeno con rapporto 2.6/1.
Utilizzare pressione minima del gas combustibile di 0,3 bar per cannelli a pressione equilibrata.
Utilizzare pressione massima del gas combustibile di 0,2 bar per miscelatori a iniezione.
[®]MAPP[®] è un marchio registrato di Messer Group GmbH.

E-9

ISTRUZIONI DI PULIZIA

La spazzola di ferro inclusa nel pulitore punta E-9 deve essere utilizzata per pulire le fresature di pre-riscaldamento dell'interno punta e per rimuovere scorie di taglio dalla superficie della punta.

Durante la pulitura delle fresature di pre-riscaldamento non si deve spazzolare fra le fresature, poiché il movimento potrebbe danneggiarle. Spazzolare sempre nel senso della lunghezza della fresatura, solo per rimuovere impurità o scorie di taglio.



Punta E-9

**TH-98
DISPOSITIVO PER TAGLI
DOPPI**

Adattatore doppio regolabile per due tagli simultanei con l'utilizzo di un solo cannello. Le ampiezze si possono adattare da 30 mm a 305 mm (Modello TH-98600 ampiezza 600 mm). Tenuta con O-ring. Ampia capacità di taglio (fino a 200 mm per ciascuna punta).



**BV-98-2
TESTA PER SMUSSATURA**

Utilizzata solo con gas naturale o Propano. Aumenta la velocità e la qualità dei tagli a smusso. Possono essere utilizzate punte da taglio 6290. Per risultati ottimali si consiglia la punta da riscaldamento Modello 1390-3H, compresa nella testa.



**S-98-C
VARIATORE D'ANGOLO
PER PUNTE DA TAGLIO**

Consente la regolazione della punta in qualsiasi angolazione. Ampia capacità di taglio (fino a 200 mm), calibrata a 90°.



**96-DC
ECONOMIZZATORE
DI OSSIGENO**

Dispositivo a doppio comando per cannelli a tre tubi. Si adatta al circuito ossigeno da riscaldamento della macchina da taglio. Muovendo la leva, si può passare da riscaldamento intenso (Alto) a riscaldamento basso. I principali vantaggi sono il ridotto consumo di Ossigeno e gas; l'altissima qualità del taglio, con bordi a spigoli "vivi", tagli privi di scorie e partenze rapide. Non raccomandato per Acetilene.



**C-98-V2
VALVOLA ANTIRITORNO
DI FIAMMA PER ENTRATA
OSSIGENO DA TAGLIO**

Arresta gli eventuali ritorni di flusso e di fiamma. Raccomandata quando la valvola antiritorno è distante dal cannello. Si può usare per tagli fino a 200 mm.

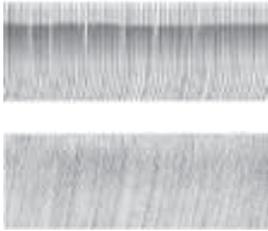
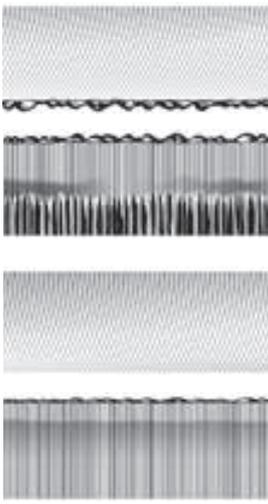
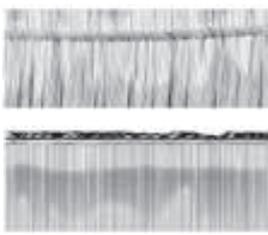


**88-6
VALVOLE DI SICUREZZA
PER OSSIGENO**

Bloccano il ritorno di flusso nei condotti di pre-riscaldamento con Ossigeno e gas combustibile (per informazioni complete sulle valvole di sicurezza vedi pag. 128).



GUIDA AL TAGLIO MACCHINA

TAGLIO CORRETTO		<p>TAGLIO PERFETTO - Striature leggermente in pendenza e superficie levigata caratterizzano il taglio perfetto. Per le operazioni di produzione un taglio di questo tipo rappresenta la migliore combinazione di qualità e risparmio. La superficie così ottenuta può essere utilizzata per numerosi scopi, senza necessità di ulteriori lavorazioni.</p> <p>TAGLIO PRODUTTIVO - Superficie regolare con striature leggermente in pendenza rendono il taglio produttivo. Una piccola quantità di scorie all'apice del taglio è causata dalla fiamma di pre-riscaldamento e può essere rimossa con facilità.</p>
PUNTA SPORCA		<p>PUNTA SPORCA - Sporcizia e scorie sulla punta faranno deflettere il flusso dell'ossigeno e causeranno uno o più dei seguenti problemi: scorie eccessive nell'acciaio, superficie di taglio irregolare e rigonfiamenti.</p>
VELOCITÀ DI TAGLIO		<p>ESTREMAMENTE RAPIDA - Un angolo eccessivo di inclinazione delle striature mostra una velocità di taglio troppo rapida. Il margine superiore è buono e la superficie del taglio levigata. Tuttavia, le striature aderiscono al fondo e c'è il rischio di perdere il taglio. La velocità del taglio non consente alla scoria di staccarsi dalla superficie. Il bordo tagliato è spesso leggermente concavo.</p> <p>ESTREMAMENTE LENTA - I segni della pressione eccessiva dell'ossigeno da taglio sono evidenti nella parte superiore. Quando la velocità di taglio è troppo bassa si creano eccessive striature da sovrappressione. Altre cause sono imputabili ad una errata scelta della punta: infatti, man mano che si scende nella superficie di taglio, le striature eccessive tendono ad aumentare.</p> <p>UN PO' TROPPO RAPIDA - Le strie di taglio sono inclinate all'indietro, ma si ottiene ancora un "taglio a caduta". Il margine superiore è di buona qualità, la superficie di taglio è levigata e priva di scorie. La qualità è soddisfacente per la maggior parte del lavoro di produzione.</p> <p>UN PO' TROPPO LENTA - Il taglio è di alta qualità nonostante la superficie presenti ruvidità causata dalle striature verticali. Il margine superiore presenta un bordo più spesso di quello ottimale. In genere la qualità è accettabile, ma si consiglia di mantenere velocità più elevate.</p>
DISTANZA PUNTA		<p>TROPPO BASSA - Le scanalature e le striature sono causate da un'azione di taglio instabile. Parte del pre-riscaldamento brucia all'interno del taglio, così che la normale espansione del gas deflette il flusso dell'ossigeno da taglio.</p> <p>TROPPO ALTA - Il margine superiore presenta rigonfiamenti e arrotondamenti. Quando la punta viene tenuta troppo alta rispetto alla lamiera, si perde l'efficacia del pre-riscaldamento; di conseguenza, la superficie di taglio non è liscia e spesso è leggermente smussata. La velocità di taglio si riduce per evitare di perdere il taglio.</p>
REGOLAZIONE DEI GAS		<p>ECESSO DI OSSIGENO DA TAGLIO - I segni di pressione sono causati da eccesso di ossigeno da taglio. Quando si eroga più ossigeno di quello necessario all'ossidazione, l'eccesso crea scanalature e segni di pressione. Occorre abbassare la pressione dell'ossigeno da taglio, aumentare la velocità di taglio o utilizzare una punta più piccola. Quando il volume di ossigeno si avvicina alle corrette proporzioni, si noterà una riduzione delle linee di pressione, che tenderanno a scomparire verso il bordo inferiore della superficie di taglio.</p> <p>ECESSO DI PRE-RISCALDO - Margine superiore arrotondato a causa di eccessivo pre-riscaldamento. Ciò non aumenta la velocità del taglio, ma crea imperfezioni e consuma più gas del necessario.</p>
COSA VALUTARE IN UN TAGLIO SMUSSATO		<p>BUONA QUALITÀ - Il margine superiore è eccellente e la superficie di taglio levigata. Le scorie dovrebbero essere assenti o di facile rimozione e la sezione di taglio accurata. La velocità di taglio è più lenta del taglio verticale, perché l'effetto del pre-riscaldamento in parte non si riflette sulla piastra.</p> <p>SCARSA QUALITÀ - Le scanalature sono il difetto più comune, causate sia dalla velocità eccessiva che dalla fiamma di riscaldamento troppo blanda. Un ulteriore difetto è il margine superiore arrotondato a causa di un uso eccessivo del pre-riscaldamento, che comporta un eccessivo consumo di gas.</p>

HARRIS SUPER

MODELLO

MACCHINA PORTATILE PER OSSITAGLIO

Harris Super è una innovativa macchina portatile, adatta ai diversi tipi di ossitaglio, taglio plasma e applicazioni di saldatura.

CARATTERISTICHE

- ▶ Taglio in linea retta o circolare
- ▶ Variatore di velocità meccanico con accoppiamento a doppio cono, che conferisce alla macchina una velocità costante e controllata, anche ad alte temperature
- ▶ Opzione Plate Rider per mantenere automaticamente l'altezza del cannello durante il taglio
- ▶ Rotaia rettilinea modulare in segmenti da 1800 mm (da ordinare separatamente)
- ▶ Rotaia circolare per tagli \varnothing 40-360 mm e \varnothing 1150-2400 mm (da ordinare separatamente)
- ▶ Indicatore della velocità con convertitore di scala
- ▶ Unità di supporto per taglio ortogonale o inclinato (bevel cutting), completa di cannello Harris Modello 198-4
- ▶ Unità di supporto opzionale per due o tre cannelli disponibile a richiesta



LA CONFEZIONE BASE CONTIENE

- ▶ Unità principale completa di cavo di alimentazione e tubi di collegamento al cannello da taglio
- ▶ Cannello da taglio Harris Modello 198, completo di 3 punte
- ▶ Set utensili
- ▶ Manuale di uso e manutenzione

CODICE	DESCRIZIONE	NOTE
PCS-SUPER-110F	Harris Super 110V	Propano
PCS-SUPER-220F	Harris Super 220V	Propano
PCS-SUPER-110	Harris Super 110V	Acetilene
PCS-SUPER-220	Harris Super 220V	Acetilene
PCSRAIL	Rotaia rettilinea 1800 mm	Da ordinare separatamente
PCSCIRRAIL	Rotaia circolare	Da ordinare separatamente

SPECIFICHE TECNICHE

Spessore di taglio	Fino a 300 mm
Velocità di taglio	80 - 800 mm/min
Controllo velocità	Variatore di velocità meccanico, accoppiamento a doppio cono
Alimentazione	110V, 220V AC
Peso	11 kg
Dimensioni	430 mm (L) x 170 mm (W) x 215 mm (H)
Cannelli da taglio	Propano: 198-4F Acetilene: 198-4
Punte da taglio	Propano: 6290-VVC (da 5/0 a 5½) - 6290-NH (6-7) Acetilene: 6290-VAX (da 1 a 6)

HARRIS PLUS

MODELLO

MACCHINA PORTATILE PER OSSITAGLIO

Harris Plus è la versione più piccola ma altrettanto precisa di Harris Super. Consente qualsiasi tipo di ossitaglio, verticale o inclinato.

CARATTERISTICHE

- ▶ Taglio in linea retta
- ▶ Stepless Drive system, per una costante velocità di taglio anche in presenza di alte temperature
- ▶ Leggera e maneggevole - peso di 9,5 kg - facile da usare e trasportare
- ▶ Rotaia rettilinea modulare in segmenti da 1800 mm

LA CONFEZIONE BASE CONTIENE

- ▶ Unità principale completa di cavo di alimentazione e tubi di collegamento al cannello da taglio
- ▶ Cannello da taglio Harris Modello 198, completo di 3 punte
- ▶ Set utensili
- ▶ Manuale di uso e manutenzione



CODICE	DESCRIZIONE	NOTE
PCS-PLUS-110F	Harris Plus 110 V	Propano
PCS-PLUS-220F	Harris Plus 220 V	Propano
PCS-PLUS-110	Harris Plus 110 V	Acetilene
PCS-PLUS-220	Harris Plus 220 V	Acetilene
PCSRAIL	Rotaia rettilinea 1800 mm	Da ordinare separatamente

SPECIFICHE TECNICHE

Spessore di taglio	3 - 150 mm
Velocità di taglio	150 - 800 mm/min
Controllo velocità	Variatore di velocità meccanico, accoppiamento a doppio cono
Alimentazione	110V, 220V AC
Peso	9,5 kg
Dimensioni	360 mm (L) x 140 mm (W) x 175 mm (H)
Cannelli da taglio	Propano: 198-4F Acetilene: 198-4
Punte da taglio	Propano: 6290-VVC (da 5/0 a 2½) Acetilene: 6290-VAX (da 1 a 5)

HARRIS ECO PLUS

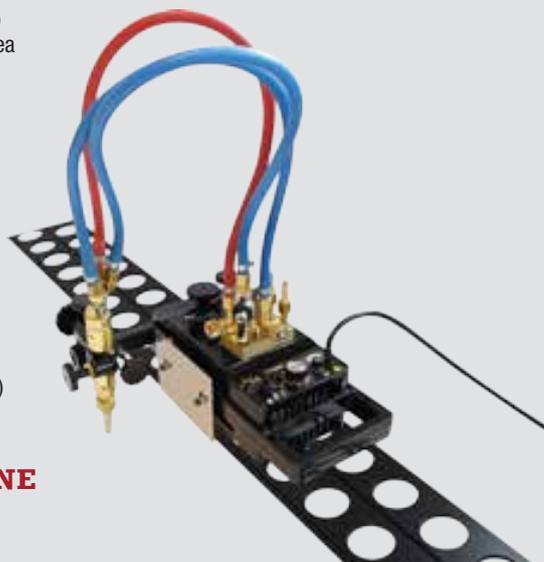
MODELLO

MACCHINA PORTATILE PER OSSITAGLIO

Harris ECO Plus è la nuova macchina portatile per ossitaglio e saldatura automatica. Può essere utilizzata per tagli in linea retta e circolari, con uno o due cannelli.

CARATTERISTICHE

- ▶ Taglio o saldatura verticale, circolare o inclinato
- ▶ Velocità di taglio costante, anche alle alte temperature
- ▶ Pieno controllo della velocità
- ▶ Velocità di taglio: 75 – 700 mm / min
- ▶ Numero di cannelli: 1 o 2
- ▶ Motore: 24 V DC, Alimentazione di rete a 110/220 V
- ▶ Da utilizzare con rotaia rettilinea modulare lunga 1800 mm (da ordinare separatamente)
- ▶ Unità di supporto per taglio quadrato o inclinato (V-bevel) completa di cannello Harris Modello 198-4.



LA CONFEZIONE BASE CONTIENE

- ▶ Unità principale completa di cavo di alimentazione e tubi di collegamento al cannello da taglio
- ▶ Cannello da taglio Harris Modello 198 con 3 punte
- ▶ Set utensili
- ▶ Manuale di uso e manutenzione

CODICE	DESCRIZIONE	NOTE
	Harris ECO Plus 110V	Gas combustibili - Propano
	Harris ECO Plus 220V	Gas combustibili - Propano
	Harris ECO Plus 110V	Gas combustibili - Acetilene
	Harris ECO Plus 220V	Gas combustibili - Acetilene
	Rotaia rettilinea 1800 mm	Da ordinare separatamente

SPECIFICHE TECNICHE

Spessore di taglio	Fino a 300 mm
Velocità di taglio	75 - 700 mm/min
Controllo velocità	Variatore di velocità meccanico, accoppiamento a cono singolo
Alimentazione	110V, 220V AC
Peso	11 kg
Cannelli da taglio	Propano: 198-4F Acetilene: 198-4
Punte da taglio	Propano: 6290-VVC (misure da 5/0 a 5½) - 6290-NH (misure 6-7) Acetilene: 6290-VAX (misure da 1 a 6)
Dimensioni (corpo macchina)	180 mm (W) x 380 mm (L) x 160 mm (H) (senza cannelli, tubi e barra distanziatrice)

**HARRIS
HA**

MODELLO

MACCHINA PORTATILE DA TAGLIO

Harris HA è una macchina da taglio portatile dotata di un sistema di guida integrato, in grado di tagliare con qualità da pantografo su qualsiasi tipo di profilo. Harris HA è maneggevole come un cannello manuale e ne ha le stesse dimensioni: può quindi essere utilizzata in posizioni inaccessibili alle normali macchine da taglio portatili.



CODICE	DESCRIZIONE	NOTE
PCS-HAF	HARRIS HA 220 V	Propano
PCS-HA	HARRIS HA 220 V	Acetilene

SPECIFICHE TECNICHE

Spessore di taglio	3 - 30 mm
Velocità di taglio	200 - 700 mm/min
Alimentazione	110V, 220V AC
Controllo velocità	Mediante Transistor
Lunghezza	500 mm
Peso	2,7 kg
Ruota standard	Installata sul corpo della macchina
Punte da taglio	Acetilene: HS102 (da 0 a 2) Propano: HS106 (da 0 a 2)

GRAZIE ALLE ATTREZZATURE HARRIS
AVRETE SEMPRE
UN LAVORO BEN FATTO



KIT PER APPLICAZIONI LEGGERE CON OSSI-ACETILENE

Leggero e compatto, ideale per idraulici, fai-da-te e piccole officine.

CARATTERISTICHE

- ▶ Impugnatura 19-6 con valvole a sfera per una regolazione rapida e precisa
- ▶ Lance da taglio 36-2 con modello a tre tubi in acciaio Inox disposti a triangolo per conferire la massima rigidità e robustezza, con connessioni brasate
- ▶ O-ring protetto su lancia da taglio, miscelatore e gruppo saldatura



19/36-S



19/36-SU



19/36-STD-UP



19/36-STD-EP2

TAGLIO FINO A 75 mm (PRESSIONE EQUILIBRATA) - SALDATURA FINO A 14 mm (ACETILENE, PRESSIONE EQUILIBRATA)

CODICE	IMPUGNATURA	MIXER	ATTACCHI TUBO FLESSIBILE	LANCIA DA TAGLIO	PUNTE DA TAGLIO	PUNTE DA SALDATURA	LANCIA RISCALDO	ACCESSORI	CONFEZIONE
19/36-S	19-6	H-19-2E	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/1AC/2AC	5090-0/3/5/9	J-63-1	Chiave (I-62-X), Compasso con guida a rotelle (I-69-7), Pulitore punta (C-9), Attacco (1901-11)	Astuccio in acciaio (1943-K) Interno in plastica (1949-P)

TAGLIO FINO A 75 mm (PRESSIONE EQUILIBRATA) - SALDATURA FINO A 14 mm (ACETILENE, PRESSIONE UNIVERSALE)

CODICE	IMP.	ATTACCHI TUBO FLESSIBILE	LANCIA DA TAGLIO	PUNTE DA TAGLIO	GRUPPI SALDATURA	ACCESSORI	CONFEZIONE
19/36-SU	19-6	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/1AC/2AC	L-19-1/3/5/6/9	Chiave (I-62-X), Compasso con guida a rotelle (I-69-7), Pulitore punta (C-9)	Astuccio in acciaio (1943-K) Interno in plastica (1949-PUA))
19/36-STD-UP	19-6	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/1AC/2AC	L-19-1/3/5/6/9	Chiave (I-62-X), Pulitore punta (C-9)	Astuccio in acciaio (1943-K) Interno in plastica (1949-PL)

TAGLIO FINO A 75 mm (PRESSIONE EQUILIBRATA) - SALDATURA FINO A 4 mm (ACETILENE, PRESSIONE EQUILIBRATA)

CODICE	IMP.	MIXER	ATTACCHI TUBO FLESSIBILE	LANCIA DA TAGLIO	PUNTE DA TAGLIO	PUNTE DA SALDATURA	LANCIA RISCALDO	ACCESSORI	CONFEZIONE
19/36-STD-EP2	19-6	H-19-2E	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/2AC	5090-0/3/5 0090-3	J-63-1	Chiave (I-62-X), Attacco (1901-11)	Astuccio in acciaio (1943-KSR) Interno in plastica (1949-PSA))

KIT PER APPLICAZIONI PESANTI CON OSSI-ACETILENE

Attrezzature professionali ideate per garantire massima sicurezza e lunga durata. Ideali per industria, officine, cantieri navali, cantieri edili e settore petrolifero.

CARATTERISTICHE

- ▶ Impugnatura 43-2 in ottone estruso con attacco in acciaio inox
- ▶ Lancia da taglio a tre tubi gas in acciaio Inox disposti a triangolo per conferire massima rigidità e robustezza, con connessioni brasate
- ▶ Miscelazione in testa per la massima sicurezza dell'operatore
- ▶ Punta da taglio a sedi piane per una più lunga durata



43/73-STD-EP



43/49-STD-UP



43/49-SAC



43/49-SUAC

TAGLIO FINO A 50 mm (PRESSIONE EQUILIBRATA) - SALDATURA FINO A 9 mm (ACETILENE, PRESSIONE EQUILIBRATA)

CODICE	IMP.	MIXER	ATTACCHI TUBO FLESSIBILE	LANCIA DA TAGLIO	PUNTE DA TAGLIO	GRUPPI SALDATURA	ACCESSORI	CONFEZIONE
43/73-STD-EP	43-2	E-43	38-L2/R2	73-3	6290-2AC	23-A-90-3/5/8	Chiave I-62-X	Astuccio in acciaio (1943-K) Interno in plastica (4349-P)

TAGLIO FINO A 50 mm (PRESSIONE UNIVERSALE) - SALDATURA FINO A 9 mm (ACETILENE, PRESSIONE UNIVERSALE)

CODICE	IMPUGNAT.	ATTACCHI TUBO FLESSIBILE	LANCIA DA TAGLIO	PUNTE DA TAGLIO	GRUPPI SALDATURA	ACCESSORI	CONFEZIONE
43/49-STD-UP	43-2	38-L2/R2	49-3	6290-2AC	L-43/3/5/8	Chiave I-62-X	Astuccio in acciaio (1943-K) Interno in plastica (4349-PS)

TAGLIO FINO A 150 mm (PRESSIONE UNIVERSALE) - SALDATURA FINO A 20 mm (ACETILENE, PRESSIONE EQUILIBRATA)

CODICE	IMPUGN.	MIXER	ATTACCHI TUBO FLESSIBILE	LANCIA DA TAGLIO	PUNTE DA TAGLIO	PUNTE DA TAGLIO	PUNTE DA SALDATURA	ACCESSORI	CONFEZIONE
43/49-SAC	43-2	E-43	38-L2/R2	49-3	6290-0AC/2AC/4AC	23-A-90-3/5/6/10	J-63-2	Chiave I-62-X. Compasso con guida a rotelle (I-69-6)	Astuccio in acciaio (1943-K) Interno in plastica (4349-P)

TAGLIO FINO A 150 mm (PRESSIONE UNIVERSALE) - SALDATURA FINO A 50 mm (ACETILENE, PRESSIONE UNIVERSALE)

CODICE	IMPUGNAT.	ATTACCHI TUBO FLESSIBILE	LANCIA DA TAGLIO	PUNTE DA TAGLIO	GRUPPI SALDATURA	ACCESSORI	CONFEZIONE
43/49-SUAC	43-2	38-L2/R2	49-3	6290-0AC/2AC/4AC	L-43-3/5/6/9/15	Chiave I-62-X. Compasso con guida a rotelle (I-69-6)	Astuccio in acciaio (1943-K) Interno in plastica (4349-PI)

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

I dispositivi di sicurezza Harris aiutano a prevenire:

- ▶ L'entrata di Aria o di Ossigeno all'interno della linea di distribuzione o delle singole bombole
- ▶ Ritorni di fiamma, ovvero la rapida propagazione della fiamma lungo il tubo
- ▶ Chiusura del gas in caso di flusso inverso

1. Sicurezza contro il flusso inverso di gas

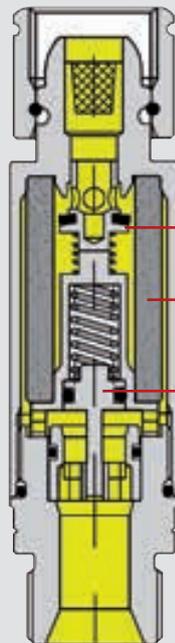
La valvola antiritorno per il gas previene eventuali perdite o l'improvvisa entrata di Aria o Ossigeno all'interno della linea di distribuzione o nelle singole bombole.

2. Blocco del ritorno di fiamma

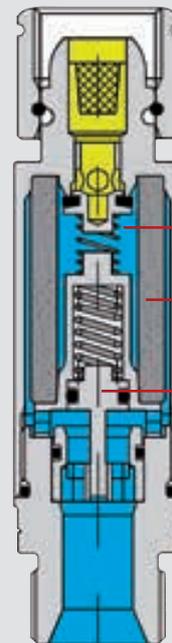
Un filtro in acciaio sinterizzato previene il ritorno di fiamma in uscita raffreddando il gas infiammato al di sotto della temperatura di accensione, in modo tale che il gas non possa riaccendersi a monte del dispositivo.

3. Prevenzione del ritorno di fiamma

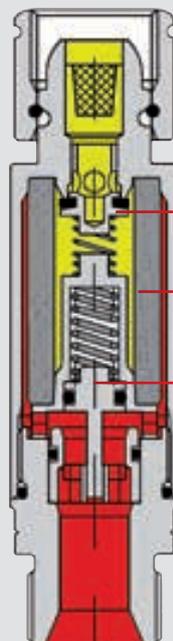
La valvola di regolazione termica è costituita da una valvola a molla, che viene tenuta in posizione aperta attraverso un elemento saldato. In caso di temperatura eccessiva all'interno del dispositivo di sicurezza, la valvola si chiude automaticamente, interrompendo il flusso del gas e prevenendo il ritorno di fiamma.



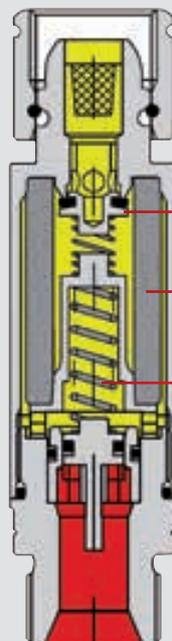
- 1. Valvola antiritorno aperta
- 2. Blocco della fiamma
- 3. Valvola termica di chiusura aperta



- 1. Valvola antiritorno chiusa
- 2. Blocco della fiamma
- 3. Valvola termica di chiusura aperta



- 1. Valvola antiritorno chiusa
- 2. Blocco della fiamma
- 3. Valvola termica di chiusura aperta



- 1. Valvola antiritorno chiusa
- 2. Blocco della fiamma
- 3. Valvola termica di chiusura chiusa

VALVOLE ANTI-RITORNO DI FIAMMA

Le valvole anti-ritorno di Harris® sono realizzate secondo gli standard internazionali (EN 730-1 / ISO 5175) e regolamentazioni (TRAC207-flashback arrestors) e sono certificati indipendentemente da istituti leader come il tedesco BAM e l'americano UL.

- ▶ Prevengono eventuali ritorni di flusso di gas grazie alla valvola di controllo incorporata. Estinguono i ritorni di fiamma con il filtro in metallo sinterizzato (**2 FUNZIONI**)
- ▶ Nella versione T: in caso di incendio e/o innalzamento anomalo della temperatura, il sistema interrompe il flusso del gas (**3 FUNZIONI**)
- ▶ Nelle versioni 3T: valvola di blocco e scarico in caso di sovrappresione. Con riarmo manuale (**4 FUNZIONI**)



2 FUNZIONI - MODELLI PER RIDUTTORE

CODICE	GAS COMB.	PORTATA MAX (l/h)	PORTATA MAX (bar)*				FILETTATURA ENTRATA	FILETTATURA USCITA
			OX	AC	LPG	H ₂		
188-L	Gas comb.	30 000	-	1,5	5	3,5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-R	Ossigeno	100 000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-LGB	Gas comb.	30 000	-	1,5	5	3,5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-RGB	Ossigeno	100 000	25	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-2L	Gas comb.	60 000	-	1,5	5	4,0	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-2R	Ossigeno	180 000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-2AL	Gas comb.	60 000	-	1,5	5	4,0	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-2AR	Ossigeno	180 000	25	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-2LGB	Gas comb.	60 000	-	1,5	5	4,0	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-2RGB	Ossigeno	180 000	25	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-GL	Gas comb.	30 000	-	1,5	5	3,5	G 1/4"-LH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
188-GR	Ossigeno	100 000	25	-	-	-	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
188-FFL	Gas comb.	30 000	-	1,5	5	3,5	M16x1.5-6H-LH	M16x1.5-6g-LH
188-FFR	Ox	100 000	25	-	-	-	M16x1.5-6H-RH	M16x1.5-6g-RH

3 FUNZIONI - MODELLI PER RIDUTTORE

CODICE	GAS	PORTATA MAX (l/h)	PRESSIONE MAX (bar)*				FILETTATURA ENTRATA	FILETTATURA USCITA
			OX	AC	LPG	H ₂		
188-TL	Gas comb.	30 000	-	1,5	5	3,5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-TR	Ossigeno	100 000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-TAL	Gas comb.	30 000	-	1,5	5	3,5	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-TAR	Ossigeno	100 000	25	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-TLGB	Gas comb.	30 000	-	1,5	5	3,5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-TRGB	Ossigeno	100 000	25	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-2TAL	Gas comb.	60 000	-	1,5	5	4,0	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-2TAR	Ossigeno	180 000	25	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-2TL	Gas comb.	60 000	-	1,5	5	4,0	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-2TR	Ossigeno	180 000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-2TLGB	Gas comb.	60 000	-	1,5	5	4,0	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-2TRGB	Ossigeno	180 000	25	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228

4 FUNZIONI - MODELLI PER RIDUTTORE

CODICE	GAS	PORTATA MAX (l/h)	PRESSIONE MAX (bar)*				FILETTATURA ENTRATA	FILETTATURA USCITA
			OX	AC	LPG	H ₂		
188-3TLGB	Gas comb.	60 000	-	1,5	5	4,0	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-3TRGB	Ossigeno	180 000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228

2 FUNZIONI - MODELLI PER COLLEGAMENTO TUBO-TUBO

CODICE	GAS	PORTATA MAX (l/h)	PRESSIONE MAX (bar)*				FILETTATURA ENTRATA	FILETTATURA USCITA
			OX	AC	LPG	H ₂		
188-TTL6	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	Ø tubo da 6 mm (1/4")	Ø tubo da 6 mm (1/4")
188-TTR6	Ossigeno	65 000	20	-	-	-	Ø tubo da 6 mm (1/4")	Ø tubo da 6 mm (1/4")
188-TTL8	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	Ø tubo da 8 mm (5/16")	Ø tubo da 8 mm (5/16")
188-TTR8	Ossigeno	65 000	20	-	-	-	Ø tubo da 8 mm (5/16")	Ø tubo da 8 mm (5/16")

*1 bar=100 kPa



188- (L & R)



188-2 (L & R)



188-T (L & R)



188-3T (LGB & RGB)



188- TT (L6 & R6)

VALVOLE ANTI-RITORNO DI FIAMMA

CODICE	GAS	PORTATA MAX (l/h)	2 FUNZIONI - MODELLI PER CANNELLO				FILETTATURA ENTRATA	FILETTATURA USCITA
			OX	AC	LPG	H ₂		
188-1GBL6	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	ø tubo da 6 mm (1/4")	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-1GBR6	Ossigeno	65 000	20	-	-	-	ø tubo da 6 mm (1/4")	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-1GBL8	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	ø tubo da 8 mm (5/16")	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-1GBR8	Ossigeno	65 000	20	-	-	-	ø tubo da 8 mm (5/16")	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-1GL6	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	ø tubo da 6 mm (1/4")	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
188-1GR6	Ossigeno	65 000	20	-	-	-	ø tubo da 6 mm (1/4")	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
188-1L6	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	ø tubo da 6 mm (1/4")	9/16"-18-UNF-2B-LH
188-1R6	Ossigeno	65 000	20	-	-	-	ø tubo da 6 mm (1/4")	9/16"-18-UNF-2B-RH
188-1L8	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	ø tubo da 8 mm (5/16")	9/16"-18-UNF-2B-LH
188-1R8	Ossigeno	65 000	20	-	-	-	ø tubo da 8 mm (5/16")	9/16"-18-UNF-2B-RH
188-GGAL	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-GGAR	Ossigeno	65 000	15	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-GGGBL	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-GGGBR	Ossigeno	65 000	15	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-GGGL	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
188-GGGR	Ossigeno	65 000	15	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
188-GGL	Gas comb.	20 000	-	1,5	4	4,0	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-2B-LH
188-GGR	Ossigeno	65 000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-2B-RH



188-1G (L6 & R6)



188-GG (L & R)

VALVOLE ANTI-RITORNO

CODICE	GAS COMB.	PRESSIONE MAX (bar)*				FILETTATURA ENTRATA	FILETTATURA USCITA
		OX	AC	LPG	H ₂		
88-6SVL	Gas comb.	-	1,5	5	20	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
88-6SVR	Ox	20	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
88-4CVL**	Gas comb.	-	1,5	5	20	9/16"-18-UNF-3B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
88-4CVR**	Ox	20	-	-	-	9/16"-18-UNF-3B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
88-6AL	Gas comb.	-	1,5	5	20	.622"-18-UN-2A-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6AL1	Gas comb.	-	1,5	5	20	.622"-18-UN-2A-LH	.622"-18-UN-LH
88-6AR	Ox	20	-	-	-	.622"-18-UN-2A-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6AR1	Ox	20	-	-	-	.622"-18-UN-2A-RH	.622"-18-UN-RH
88-6CTL	Gas comb.	-	1,5	5	20	M16x1.5-6g-LH	M16x1.5-H-LH
88-6CTR	Ox	20	-	-	-	M16x1.5-6g-RH	M16x1.5-H-RH
88-6CVTL	Gas comb.	-	1,5	5	20	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-2B-LH
88-6CVTR	Ox	20	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-2B-RH
88-6FL	Gas comb.	-	1,5	5	20	M16x1.5-6g-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6FR	Ox	20	-	-	-	M16x1.5-6g-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6GBL	Gas comb.	-	1,5	5	20	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
88-6GBR	Ox	20	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
88-6GBR1	Ox	20	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6GL	Gas comb.	-	1,5	5	20	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6GR	Ox	20	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-RH

*1 bar=100 kPa **Tipo riduttore

- Per cannelli
- Servono a prevenire le pericolose inversioni di flusso e le miscele di gas nei tubi e nei riduttori
- Il modello compatto e leggero garantisce la massima sicurezza e maneggevolezza per l'operatore



88-6CVT (L & R)

INNESTI RAPIDI

CODICE	DESCRIZIONE	TIPO ATTACCO	TIPO
CPL6	Maschio	Attacco tubo flessibile ø 6 mm (1/4")	Tubo flessibile
CPR6	Maschio	Attacco tubo flessibile ø 6 mm (1/4")	Tubo flessibile
CPL8	Maschio	Attacco tubo flessibile ø 8 mm (5/16")	Tubo flessibile
CPR8	Maschio	Attacco tubo flessibile ø 8 mm (5/16")	Tubo flessibile
CPL10	Maschio	Attacco tubo flessibile ø 9,5 mm (3/8")	Tubo flessibile
CPR10	Maschio	Attacco tubo flessibile ø 9,5 mm (3/8")	Tubo flessibile
CPLGB	Maschio	Filettature G 3/8"-LH-UNI ISO 228	Cannello
CPRGB	Maschio	Filettature G 3/8"-RH-UNI ISO 228	Cannello
CPL	Maschio	Filettature 9/16"-18-UNF-2B-LH	Cannello
CPR	Maschio	Filettature 9/16"-18-UNF-2B-RH	Cannello
QACL6	Femmina	Attacco tubo flessibile ø 6 mm (1/4")	Tubo flessibile
QACR6	Femmina	Attacco tubo flessibile ø 6 mm (1/4")	Tubo flessibile
QACL8	Femmina	Attacco tubo flessibile ø 8 mm (5/16")	Tubo flessibile
QACR8	Femmina	Attacco tubo flessibile ø 8 mm (5/16")	Tubo flessibile
QACL10	Femmina	Attacco tubo flessibile ø 9,5 mm (3/8")	Tubo flessibile
QACR10	Femmina	Attacco tubo flessibile ø 9,5 mm (3/8")	Tubo flessibile
QACL	Femmina	Filettature 9/16"-18-UNF-2B-LH	Riduttore
QACR	Femmina	Filettature 9/16"-18-UNF-2B-LH	Riduttore
QACLGB	Femmina	Filettature G 3/8"-LH-UNI ISO 228	Riduttore
QACRGB	Femmina	Filettature G 3/8"-LH-UNI ISO 228	Riduttore

- Connessione a baionetta in acciaio Inox di lunga durata
- Blocco automatico del gas per chiuderne l'erogazione quando è disconnesso
- Costruiti in robusto ottone e acciaio Inox



CPL8

CPLGB

QACL8

QACLGB

FLUSSOMETRI MODELLO 861 E 866

- ▶ Misurano la portata da 0 a 15/30 Lpm per Ar/CO₂
- ▶ Misurano la portata da 0 a 20/50 Lpm per Formiergas
- ▶ Lavorano a 3,5 bar di pressione (opzionale 4 bar)
- ▶ Calotta e colonnina graduata in policarbonato infrangibile per la massima resistenza e visibilità a 360°
- ▶ Pomello e corpo in ottone
- ▶ Valvola a spillo per una accurata regolazione della portata
- ▶ Disponibile con diverse connessioni in uscita (vedi tabella)
- ▶ Raccordo di entrata filettato 1/4" NPT maschio (altre filettature sono disponibili su richiesta)

CODICI 861	CODICI 866	PORTATA (l/m)	GAS	FILETTATURA USCITA
861-15L-ARC	866-15L-ARC	15	Argon/CO ₂	9/16"-18-UNF-2A-RH
861-30L-ARC	866-30L-ARC	30	Argon/CO ₂	9/16"-18-UNF-2A-RH
861-15L-ARC-1	866-15L-ARC-1	15	Argon/CO ₂	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-30L-ARC-1	866-30L-ARC-1	30	Argon/CO ₂	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-ARC-2	866-15L-ARC-2	15	Argon/CO ₂	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-30L-ARC-2	866-30L-ARC-2	30	Argon/CO ₂	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-ARC-3	866-15L-ARC-3	15	Argon/CO ₂	.622"-18-UN-RH
861-30L-ARC-3	866-30L-ARC-3	30	Argon/CO ₂	.622"-18-UN-RH
861-15L-ARC-5	866-15L-ARC-5	15	Argon/CO ₂	Attacco tubo flessibile ø 6 mm (1/4")
861-30L-ARC-5	866-30L-ARC-5	30	Argon/CO ₂	Attacco tubo flessibile ø 6 mm (1/4")
861-15L-ARC-6	866-15L-ARC-6	15	Argon/CO ₂	Attacco tubo flessibile ø 10 mm (3/8")
861-30L-ARC-6	866-30L-ARC-6	30	Argon/CO ₂	Attacco tubo flessibile ø 10 mm (3/8")
861-15L-ARC-7	866-15L-ARC-7	15	Argon/CO ₂	Attacco tubo flessibile ø 8 mm (5/16")
861-30L-ARC-7	866-30L-ARC-7	30	Argon/CO ₂	Attacco tubo flessibile ø 8 mm (5/16")
861-15L-ARC-11	866-15L-ARC-11	15	Argon/CO ₂	M16x1,5-6g-RH
861-30L-ARC-11	866-30L-ARC-11	30	Argon/CO ₂	M16x1,5-6g-RH
861-20L-FG-8	866-20L-FG-8	20	Formiergas	9/16"-18-UNF-2A-LH
861-50L-FG-8	866-50L-FG-8	50	Formiergas	9/16"-18-UNF-2A-LH
861-20L-FG-4	866-20L-FG-4	20	Formiergas	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
861-50L-FG-4	866-50L-FG-4	50	Formiergas	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
861-20L-FG-9	866-20L-FG-9	20	Formiergas	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
861-50L-FG-9	866-50L-FG-9	50	Formiergas	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
861-20L-FG-5	866-20L-FG-5	20	Formiergas	Attacco tubo flessibile ø 6 mm (1/4")
861-50L-FG-5	866-50L-FG-5	50	Formiergas	Attacco tubo flessibile ø 6 mm (1/4")
861-20L-FG-6	866-20L-FG-6	20	Formiergas	Attacco tubo flessibile ø 10 mm (3/8")
861-50L-FG-6	866-50L-FG-6	50	Formiergas	Attacco tubo flessibile ø 10 mm (3/8")
861-20L-FG-7	866-20L-FG-7	20	Formiergas	Attacco tubo flessibile ø 8 mm (5/16")
861-50L-FG-7	866-50L-FG-7	50	Formiergas	Attacco tubo flessibile ø 8 mm (5/16")
861-15L-OX	866-15L-OX	15	Ossigeno	9/16"-18-UNF-2A-RH
861-15L-OX-1	866-15L-OX-1	15	Ossigeno	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-OX-2	866-15L-OX-2	15	Ossigeno	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-OX-3	866-15L-OX-3	15	Ossigeno	.622"-18-UN-RH
861-15L-OX-5	866-15L-OX-5	15	Ossigeno	Attacco tubo flessibile ø 6 mm (1/4")
861-15L-OX-6	866-15L-OX-6	15	Ossigeno	Attacco tubo flessibile ø 10 mm (3/8")
861-15L-OX-7	866-15L-OX-7	15	Ossigeno	Attacco tubo flessibile ø 8 mm (5/16")
861-15L-OX-11	866-15L-OX-11	15	Ossigeno	M16x1,5-6g-RH



MOD. 861
Entrata e Pomello
a 90°



MOD. 866
Entrata e
Pomello a 180°

MANOMETRI

MANOMETRI CON FILETTATURA G 1/4"			
CODICE	SCALA MANOMETRI	GAS	Ø & FILETTATURA
8E-6001	0 - 15 l / min		Ø 63 - G 1/4"
8E-6001-BP	0 - 15 l / min		Ø 63 - G 1/4"
8E-6002	0 - 50 l / min		Ø 63 - G 1/4"
8E-6002-BP	0 - 50 l / min		Ø 63 - G 1/4"
8E-6003	0 - 30 l / min		Ø 63 - G 1/4"
8E-6003-BP	0 - 30 l / min		Ø 63 - G 1/4"
8E-615	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-615-BP	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-615-OX	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi	Ossigeno	Ø 63 - G 1/4"
8E-615-OX-BP	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi	Ossigeno	Ø 63 - G 1/4"
8E-617	0 - 40 bar / 0 - 580 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-617-BP	0 - 40 bar / 0 - 580 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-617-AC	0 - 40 bar / 0 - 580 psi	Acetilene	Ø 63 - G 1/4"
8E-617-AC-BP	0 - 40 bar / 0 - 580 psi	Acetilene	Ø 63 - G 1/4"
8E-619	0 - 16 bar / 0 - 232 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-619-BP	0 - 16 bar / 0 - 232 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-619-OX	0 - 16 bar / 0 - 232 psi	Ossigeno	Ø 63 - G 1/4"
8E-619-OX-BP	0 - 16 bar / 0 - 232 psi	Ossigeno	Ø 63 - G 1/4"
8E-621	0 - 400 bar / 0 - 5800 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-621-OX	0 - 400 bar / 0 - 5800 psi	Ossigeno	Ø 63 - G 1/4"
8E-623	0 - 100 bar / 0 - 1450 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-6411	0 - 25 bar / 0 - 362 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-6411-OX	0 - 25 bar / 0 - 362 psi	Ossigeno	Ø 63 - G 1/4"
8E-661	0 - 6 bar / 0 - 87 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-661-BP	0 - 6 bar / 0 - 87 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-661-OX	0 - 6 bar / 0 - 87 psi	Ossigeno	Ø 63 - G 1/4"
8E-661-OX-BP	0 - 6 bar / 0 - 87 psi	Ossigeno	Ø 63 - G 1/4"
8E-6620	0 - 60 bar / 870 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-6620-OX	0 - 60 bar / 870 psi	Ossigeno	Ø 63 - G 1/4"
8E-686	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-686-BP	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi		Ø 63 - G 1/4"
8E-686-AC	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi	Acetilene	Ø 63 - G 1/4"
8E-686-AC-BP	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi	Acetilene	Ø 63 - G 1/4"

PER RIDUTTORI MODELLO 601			
CODICE	SCALA MANOMETRI	GAS	Ø E FILETTATURA
8E-601-1	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi		Ø 50 - G 1/8"
8E-601-1-OX	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi	Ossigeno	Ø 50 - G 1/8"
8E-601-2	0 - 30 l / min		Ø 50 - G 1/8"
8E-601-3	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi		Ø 50 - G 1/8"
8E-601-3-AC	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi	Acetilene	Ø 50 - G 1/8"
8E-601-4	0 - 40 bar / 0 - 580 psi		Ø 50 - G 1/8"
8E-601-4-AC	0 - 40 bar / 0 - 580 psi	Acetilene	Ø 50 - G 1/8"
8E-601-5	0 - 6 bar / 0 - 87 psi		Ø 50 - G 1/8"
8E-601-6	0 - 16 bar / 0 - 232 psi		Ø 50 - G 1/8"
8E-601-6-OX	0 - 16 bar / 0 - 232 psi	Ossigeno	Ø 50 - G 1/8"
8E-601-7	0 - 15 l / min		Ø 50 - G 1/8"

- Conformi alla normativa ISO 5171
- Manometri a doppia scala di facile lettura con lenti in policarbonato per garantirne la durata
- Cassa in acciaio trattata anti-corrosione e smaltata antigraffio
- Disponibile nella versione BP con cassa nera

Rivestimento in gomma



CPR6333



8E-615

Rivestimento in gomma



CPR63332

per manometri
8A-802... e 8E-601...



8E-601-1

MANOMETRI

- ▶ Conformi alla normativa ISO 5171
- ▶ Manometri a doppia scala di facile lettura con lenti in policarbonato per garantirne la durata
- ▶ Cassa in acciaio trattata anti-corrosione e smaltata antigraffio
- ▶ Disponibile nella versione BP con cassa nera

MANOMETRI CON FILETTATURA 1/4 NPT

CODICE	SCALA MANOMETRI	GAS	Ø & FILETTATURA	CONFIGURAZIONE
8A-6001	0 - 15 l / min		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-6002	0 - 50 l / min		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-6003	0 - 30 l / min		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-615	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-615-OX	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-617-AC	0 - 40 bar / 0 - 580 psi	Acetilene	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-619-OX	0 - 16 bar / 0 - 232 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-6411-OX	0 - 25 bar / 0 - 362 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-686-AC	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi	Acetilene	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-617	0 - 40 bar / 0 - 580 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-619	0 - 16 bar / 0 - 232 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-6411	0 - 25 bar / 0 - 362 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-686	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8A-661	0 - 6 bar / 0 - 87 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard americano (per Modello 25GX)
8G-6001	0 - 15 l / min		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-6001-BP	0 - 15 l / min		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-6002	0 - 50 l / min		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-6002-BP	0 - 50 l / min		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-6003	0 - 30 l / min		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-6003-BP	0 - 30 l / min		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-615	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-615-BP	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-615-OX	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-615-OX-BP	0 - 315 bar / 0 - 4568 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-617	0 - 40 bar / 0 - 580 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-617-BP	0 - 40 bar / 0 - 580 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-617-AC	0 - 40 bar / 0 - 580 psi	Acetilene	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-617-AC-BP	0 - 40 bar / 0 - 580 psi	Acetilene	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-619	0 - 16 bar / 0 - 232 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-619-BP	0 - 16 bar / 0 - 232 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-619-OX	0 - 16 bar / 0 - 232 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-619-OX-BP	0 - 16 bar / 0 - 232 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-621	0 - 400 bar / 0 - 5800 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-621-OX	0 - 400 bar / 0 - 5800 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-623	0 - 100 bar / 0 - 1450 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-6411	0 - 25 bar / 0 - 362 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-6411-OX	0 - 25 bar / 0 - 362 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-661	0 - 6 bar / 0 - 87 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-661-BP	0 - 6 bar / 0 - 87 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-661-OX	0 - 6 bar / 0 - 87 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-661-OX-BP	0 - 6 bar / 0 - 87 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-6620	0 - 60 bar / 870 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-6620-OX	0 - 60 bar / 870 psi	Ossigeno	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-686	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi		Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-686-AC	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi	Acetilene	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo
8G-686-AC-BP	0 - 2,5 bar / 0 - 36 psi	Acetilene	Ø 63 - 1/4" NPT	Standard europeo

RACCORDI DI USCITA PER RIDUTTORI

CODICE	FILETTATURA IN ENTRATA	FILETTATURA IN USCITA	NOTE
957-L	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-LH	-
957-R	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-RH	-
957-SL	1/4" NPT	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	-
957-SR	1/4" NPT	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	-
957-AA	1/4" NPT	.622"-18-UN-LH	-
957-AO	1/4" NPT	.622"-18-UN-RH	-
F-957-L	1/4" NPT	M16x1,5-6g-LH	-
F-957-R	1/4" NPT	M16x1,5-6g-RH	-
G-957-1L	1/4" NPT	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	-
G-957-1R	1/4" NPT	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	-
60157-L	M11x1-6g-RH	9/16"-18-UNF-2A-LH	Solo per Modello 601
60157-R	M11x1-6g-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH	Solo per Modello 601
60157-SL	M11x1-6g-RH	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	Solo per Modello 601
60157-SR	M11x1-6g-RH	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	Solo per Modello 601
60157-AA	M11x1-6g-RH	.622"-18-UN-LH	Solo per Modello 601
60157-AO	M11x1-6g-RH	.622"-18-UN-RH	Solo per Modello 601
60157-FL	M11x1-6g-RH	M16x1,5-6g-LH	Solo per Modello 601
60157-FR	M11x1-6g-RH	M16x1,5-6g-RH	Solo per Modello 601
60157-AL	M11x1-6g-RH	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	Solo per Modello 601
60157-AR	M11x1-6g-RH	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	Solo per Modello 601
60157-L-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH	Solo per Modello 601 L e flussometri
60157-R-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH	Solo per Modello 601 L e flussometri
60157-SL-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	Solo per Modello 601 L e flussometri
60157-SR-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	Solo per Modello 601 L e flussometri
60157-AA-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	.622"-18-UN-LH	Solo per Modello 601 L e flussometri
60157-AO-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	.622"-18-UN-RH	Solo per Modello 601 L e flussometri
60157-FL-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	M16x1,5-6g-LH	Solo per Modello 601 L e flussometri
60157-FR-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	M16x1,5-6g-RH	Solo per Modello 601 L e flussometri
60157-AL-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	Solo per Modello 601 L e flussometri
60157-AR-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	Solo per Modello 601 L e flussometri


957 - L

957 - R
RACCORDI DI USCITA CALIBRATI PER RIDUTTORI

CODICE	GAS	PORTATA MAX (l/m)	FILETTATURA IN ENTRATA	FILETTATURA USCITA	NOTE
957-A015-ARCD	Argon/CO ₂	15	1/4" NPT	.622"-18-UN-RH	
957-A030-ARCD	Argon/CO ₂	30	1/4" NPT	.622"-18-UN-RH	
957-A050-ARCD	Argon/CO ₂	50	1/4" NPT	.622"-18-UN-RH	
957-AR15-ARCD	Argon/CO ₂	15	1/4" NPT	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-AR15-N20-M	Protossido di Azoto	15	1/4" NPT	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	Cromato
957-AR15-OX-M	Ossigeno	15	1/4" NPT	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	Cromato
957-AR30-ARCD	Argon/CO ₂	30	1/4" NPT	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-AR50-ARCD	Argon/CO ₂	50	1/4" NPT	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-FR15-ARCD	Argon/CO ₂	15	1/4" NPT	M16x1,5-6g-RH	
957-FR30-ARCD	Argon/CO ₂	30	1/4" NPT	M16x1,5-6g-RH	
957-FR50-ARCD	Argon/CO ₂	50	1/4" NPT	M16x1,5-6g-RH	
957-R15-AIR-M	Ossigeno	15	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-RH	Cromato
957-R15-N20-M	Protossido di Azoto	15	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-RH	Cromato
957-R15-ARCD	Argon/CO ₂	15	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R15-OX	Ossigeno	15	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R15-OX-M	Ossigeno	15	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-RH	Cromato
957-R30-ARCD	Argon/CO ₂	30	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R50-ARCD	Argon/CO ₂	50	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-SL-30-FG	Formiergas	30	1/4" NPT	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SL-50-FG	Formiergas	50	1/4" NPT	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SL-50-H2	Idrogeno	50	1/4" NPT	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SR-15-ARCD	Argon/CO ₂	15	1/4" NPT	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-15-N20	Protossido di Azoto	15	1/4" NPT	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-15-N20-M	Protossido di Azoto	15	1/4" NPT	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	Cromato
957-SR-15-OX-M	Ossigeno	15	1/4" NPT	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	Cromato
957-SR-30-ARCD	Argon/CO ₂	30	1/4" NPT	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-50-ARCD	Argon/CO ₂	50	1/4" NPT	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	


957 - A015-ARCD

DADI FERMA PUNTE

CODICE	CANNELLI DA TAGLIO / LANCE DA TAGLIO	PUNTE
6259B	133, 142, 198, 42-4, 49-3, 62-5, 72-3, 73-3, 242, 273	6290
2859	28, H28	2890
9008437	36-2	3690
4559	59-3, 880-NM, NM-250, 242-NM, 273-NM	8290
9002537	573, 980	6290



9002537

6259B

COMPASSI CON GUIDA A ROTELLE



R-69-880

CODICE	ANGOLO	CONNESSIONE PER PUNTE	CANNELLI DA TAGLIO / LANCE DA TAGLIO	NOTE
I-69-4	90°	6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273	Guida a ruota singola 6290
I-69-5	90°	3690	36-2	Guida a ruota singola 6290
I-69-6	45° - 135°	6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273	
I-69-7	45° - 135°	3690	36-2	
R-69-3B	90°	6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273	
R-69-4C	90°	8290	NM-250, 880-NM, 59-3, 242-NM, 273-NM	
R-69-880	90°	6290	880, 573	
R-69-A	90°	2890	28, H28	

CONVERTITORI DI FILETTO

CODICE	DA (FEMMINA)	A (MASCIO)
38-2AL	9/16"-18-UNF-3B-LH	.622"-18-UN-LH
38-2AR	9/16"-18-UNF-3B-RH	.622"-18-UN-RH
38-2FL	9/16"-18-UNF-3B-LH	M16x1,5-6g-LH
38-2FR	9/16"-18-UNF-3B-RH	M16x1,5-6g-RH
38-2GBL	9/16"-18-UNF-3B-LH	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
38-2GBR	9/16"-18-UNF-3B-RH	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
38-2GR	9/16"-18-UNF-3B-RH	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
38-4GL	9/16"-18-UNF-3B-LH	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
38-3FL	M16x1,5-4H-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-3FR	M16x1,5-4H-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
38-5GL	G 1/4"-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-5GR	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH
38-6GL	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-6GR	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH



38-2GBL

38-2GBR

RUBINETTI PER RIDUTTORI

Sostituiscono i raccordi di uscita sui riduttori.
Regolazione con valvola a spillo per una accurata regolazione dell'erogazione.
Raccomandati specialmente per i laboratori.

CODICE	GAS	ENTRATA	USCITA
52-L	Gas combustibili	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-LH
52-R	Ossigeno	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-RH
52-DR	Ossigeno	1/4" NPT	1/4" NPT



52-L

RACCORDI A "Y" PER RIDUTTORI

Montati sul raccordo di uscita dei riduttori, permettono di alimentare contemporaneamente due utenze. Le versioni con valvole permettono l'utilizzo indipendente di ciascuna uscita.

CODICE	GAS	FILETTATURE	NOTE
37-L	Gas combinati	9/16"-18-UNF-LH	con valvole
37-R	Ossigeno	9/16"-18-UNF-RH	con valvole
37-FL	Gas combinati	M16x1,5-4H-LH	con valvole
37-FR	Ossigeno	M16x1,5-4H-RH	con valvole
37-GBL	Gas combinati	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	con valvole
37-GBR	Ossigeno	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	con valvole
37-L2	Gas combinati	9/16"-18-UNF-LH	senza valvole
37-R2	Ossigeno	9/16"-18-UNF-RH	senza valvole
37-SL2	Gas combinati	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	senza valvole
37-SR2	Ossigeno	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	senza valvole



37-L

ALBERINI & DADI

Alberini e dadi in entrata sono forniti in accordo alle specifiche del Paese.



OCCHIALI PROTETTIVI



APS010

CHIAVI



I-62-X



D-1013



KH231

ACCENDINO CON PIETRINA



26-SL

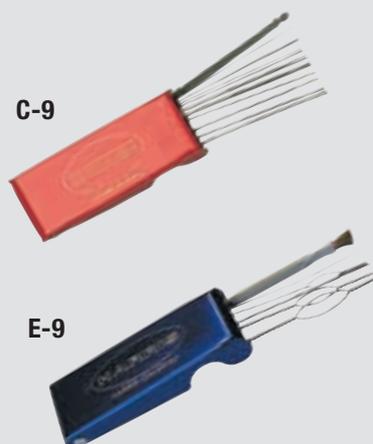
PULITORI PER PUNTE

C-9 Pulitori calibrati per punte da taglio manuale

ISTRUZIONI DI PULIZIA: Occorre prestare attenzione a non essere troppo aggressivi durante la pulizia delle punte. Utilizzare sempre il pulitore della misura giusta, e fare attenzione a non allargare o distorcere la misura originale delle punte.

E-9 Pulitori calibrati per punte da taglio macchina

ISTRUZIONI DI PULIZIA: La spazzola in metallo inclusa nella confezione del pulitore E-9 deve essere usata per pulire le fresature e rimuovere le impurità dell'interno punta. Non spazzolare frontalmente, ma sempre nel verso della lunghezza della fresatura, per evitare di danneggiarla.



PORTAGOMMA



CODICE	DESCRIZIONE	
	DADO	ALBERINO
G38L2	G 1/4" LH	8 mm
G38R2	G 1/4" RH	8 mm
G38L3	G 1/4" LH	5 mm
G38R3	G 1/4" RH	5 mm
G38L4	G 1/4" LH	6 mm
G38R4	G 1/4" RH	6 mm
G38L7	G 1/4" LH	3,2 mm
G38R7	G 1/4" RH	3,2 mm
S38L2	G 3/8" LH	8 mm
S38R2	G 3/8" RH	8 mm
E38L3	G 3/8" LH	5 mm
E38R3	G 3/8" RH	5 mm
E38L4	G 3/8" LH	6 mm
E38R4	G 3/8" RH	6 mm
E38L9	G 3/8" LH	3,2 mm
E38R9	G 3/8" RH	3,2 mm
38L2	9/16" LH	8 mm
38R2	9/16" RH	8 mm
38L3	9/16" LH	6 mm
38R3	9/16" RH	6 mm
38L1	9/16" LH	9,5 mm
38R1	9/16" RH	9,5 mm

TUBI BINATI RACCORDATI

Tubi binati flessibili raccordati per Ossigeno e Gas combinati. Molto resistenti alle abrasioni e alle fiamme.

4300591

Tubo binato 1/4" x 1/4" lunghezza 6 m con raccordi 9/16" (rosso e verde) - Grado "R"

4300533

Tubo binato 1/4" x 1/4" lunghezza 6 m con raccordi 9/16" (rosso e verde) - Grado "T"



TUBI BINATI NON RACCORDATI

Tubi binati flessibili non assemblati per Ossigeno e Gas combinati. Molto resistenti alle abrasioni e alle fiamme.

TA8X8 (100 m) 8 mm x 8 mm (rosso - blu)

TA6X6 (100 m) 6 mm x 6 mm (rosso - blu)

TA8X8LP (100 m) 8 mm x 8 mm (arancio - blu) per Propano e LPG

TA6X6LP (100 m) 6 mm x 6 mm (arancio - blu) per Propano e LPG



TUBI SINGOLI NON RACCORDATI

I tubi singoli non raccordati sono disponibili nel diametro 5 mm o 3,2 mm per Ossigeno (blu) o Acetilene (rosso), o Propano (arancio).



per tubo ø 3,2 mm

per tubo ø 5 mm

ECONOMIZZATORE GAS SAVER

MODELLO

ECONOMIZZATORE GAS SAVER DISPOSITIVO DI SICUREZZA PER POSTAZIONI DI SALDATURA

Tramite la leva sul Gas Block™, che agisce come un controllo ON/OFF che interrompe l'erogazione del gas (Ossigeno e Gas combustibile), è possibile sospendere i lavori di saldatura e brasatura anche per brevi periodi. Non è quindi necessario ri-regolare il cannello ogni volta che si riprende l'operatività. Il Gas Block™ è dotato di viti di settaggio, che permettono all'utente di regolare facilmente la leva. Il Gas Block™ è uno strumento decisamente più sicuro rispetto ad altri che utilizzano fiamme libere. È disponibile nelle versioni a 2 o a 3 gas. La versione a 3 gas offre il controllo della linea di spurgo di azoto o un terzo di gas di assistenza. Chiedi ai professionisti Harris come risparmiare sui costi dell'azoto.

- ▶ Capacità: Applicazioni gravose
- ▶ Ideale per: Postazioni di brasatura, postazioni di saldatura con gas, laboratori di prova, scuole e centri di formazione
- ▶ Peso: 2 Gas - 1,59 kg / 3 Gas - 2,22 kg
- ▶ Articoli correlati: Accendino per cannelli Cod. JWH3059



VERSIONI A 2 E A 3 GAS

- ▶ Supporto rigido e resistente in acciaio Inox spessore 0,34 cm
- ▶ Staffa girevole e leva in acciaio Inox regolabile
- ▶ Può essere utilizzato con l'accendino a batteria JWH3059, e con i cannelli senza valvola del sistema Perfect Flame™



VANTAGGI ADDIZIONALI DELLA VERSIONE A 3 GAS

- ▶ Offre il controllo della linea di spurgo di azoto per le applicazioni di brasatura
- ▶ Assicura che l'azoto fluisca solo quando il cannello è acceso
- ▶ I costi dell'azoto si riducono: l'azoto non viene consumato quando l'operatore interrompe il lavoro

CODICE	DESCRIZIONE	GAS	FILETTATURA ENTRATA	FILETTATURA USCITA
4300968	Gas Block, versione a 2 Gas	Propano, Gas Naturali, Idrogeno, Propilene, Acetilene	Gas comb. G 3/8" - LH Ossigeno G 3/8" - RH	Gas comb. G 3/8" - LH Ossigeno G 3/8" - RH
4300969	Gas Block, versione a 3 Gas	Propano, Gas Naturali, Idrogeno, Propilene, Acetilene	Gas comb. G 3/8" - LH Ossigeno G 3/8" - RH	Gas comb. G 3/8" - LH Ossigeno G 3/8" - RH
		Azoto	Gas inerte G 3/8" - RH	Gas inerte G 3/8" - RH

ACCENDINO A BATTERIA AUTOMATICO

Questo accendino portatile si utilizza in operazioni di brasatura ripetitive: si appoggia al bancone in modo da avere le mani libere per accendere ripetitivamente il cannello. Quando viene premuto uno dei bottoni che si trova ai lati del dispositivo, l'accenditore piezoelettrico origina una scintilla. Questo accendino offre una accensione più veloce e più affidabile rispetto ai tipici accendini portatili o alle pietrine. Offre inoltre una maggiore sicurezza rispetto alle fiamme pilota utilizzate in alcuni reparti produttivi. Il dispositivo è alimentato a batteria: ciò elimina la necessità di una fonte di alimentazione esterna.

APPLICAZIONI

- ▶ Per applicazioni di saldatura e brasatura
- ▶ Applicazioni leggere e medie

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ▶ Più sicuro e meno costoso di un altro dispositivo con fiamma pilota
- ▶ Sostituisce altri dispositivi portatili
- ▶ Anti-urto, con corpo in metallo
- ▶ Funziona con 2 batterie AA standard (non incluse)
- ▶ Non ha bisogno di ricambi
- ▶ Design compatto – 7,40 x 7,40 x 5,90 cm;
- ▶ Si sconsiglia l'uso con le punte da riscaldamento di grosso diametro



CODICE	DESCRIZIONE	OUTPUT	PESO (g)
JWH3059	Accendino a batteria piezoelettrico	14K	250

**Ogni riduttore Harris
riporta un numero
parlante di 8 cifre,
che identifica
modello, data di produzione,
operatore,
numero di lotto
e quantità**



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

**Ciò ti consentirà
di monitorare
la manutenzione,
le revisioni
e la sostituzione**

EXPO HARRIS

MODELLO

ESPOSITORI

La visibilità ed una esposizione ordinata dei prodotti Harris, tale da generare un impulso all'acquisto o da individuare facilmente il prodotto che serve, sono l'obiettivo primario dell'espositore Harris.

Lo stand è stato realizzato tenendo conto della complessità e della diversificazione dei prodotti Harris, ma può essere allestito con i prodotti che maggiormente vi interessano.

Con i suoi componenti modulari, può essere utilizzato per l'esposizione di attrezzatura, consumabili per saldobrasatura o entrambi.

In acciaio, con vernice a polvere epossidica antigraffio.

Si monta facilmente:
non richiede l'utilizzo di viti o chiodi.

LARGHEZZA 195 cm

PROFONDITÀ BASE 40 cm

ALTEZZA 240 cm (incluso il crowner)



EXPO HARRIS 3

MODELLO

ESPOSITORI

Una versione diversa dell'Espositore per i prodotti Harris. Può essere allestito con i prodotti che maggiormente vi interessano. In acciaio, con vernice a polvere epossidica antigraffio.

LARGHEZZA 195 cm

PROFONDITÀ BASE 40 cm

ALTEZZA 240 cm (incluso il crowner)

CONTENUTO - EXPOHARRIS-3

CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ
801-DB10-OX-451	Riduttore Ossigeno 10 bar	1 pz
801B-1,5-AC-452	Riduttore Acetilene a staffa	1 pz
801BP-4-LP-501	Riduttore Propano 1 manometro	1 pz
801DB-10-N-452	Riduttore Azoto 10 bar	1 pz
801DB-30-F-AR-719	Riduttore con flussometro 30 Lpm Argon/CO ₂	1 pz
801DB-30-L-AR-450	Riduttore con doppio manometro 30 Lpm Argon/CO ₂	1 pz
801DB-30-L-CD-449	Riduttore CO ₂ 30 Lpm	1 pz
625	Cannello da taglio Acetilene	1 pz
625F	Cannello da taglio Propano	1 pz
6290-H1-F50	Punta da taglio Acetilene, spessore di taglio 25-50 mm	1 pz
6290-2AC	Punta da taglio Acetilene, spessore di taglio 25-50 mm	1 pz
6290-3NX	Punta da taglio Propano, spessore di taglio 50-75 mm	1 pz
6290-4NX	Punta da taglio Propano, spessore di taglio 75-150 mm	1 pz
6290-5NX	Punta da taglio Propano, spessore di taglio 150-200 mm	1 pz
980-NM-GB	Cannello da taglio Multigas per punte 8290	1 pz
8290-ANME-3	Punta da taglio Acetilene, spessore di taglio 12-75 mm	1 pz
8290-PNME-4	Punta da taglio Propano, spessore di taglio 75-150 mm	1 pz
432	Impugnatura 9/16"+493F	1 pz
493F	Lancia da taglio	1 pz
585-IT	Impugnatura cannello 3/8"+572+L433*IT	1 pz
543-IT	Impugnatura cannello + 572+L433*IT	1 pz
L0090-3-IT	Lancia da saldatura	1 pz
572	Lancia da taglio	1 pz
L-433-IT	Lancia da saldatura per 585-IT + L0090*IT	1 pz
196-MHF	Impugnatura + L19*MHF	1 pz
L-193-MHF	Lancia da saldatura	1 pz
1390-4N	Punta per brasatura, spessore da brasare 2-3 mm	1 pz
23-A-90-3	Punta per saldatura, spessore da saldare 1-2 mm	1 pz
886-CVTL	Valvola antiritorno + 625/432	1 pz
886-CVTR	Valvola antiritorno + 625/432	1 pz
88-6GBR	Valvola antiritorno Ox per cannelli e impugnature + 980NMGB/543IT/585IT	1 pz
88-6GBL	Valvola antiritorno Gas per cannelli e impugnature + 980NMGB/543IT/585IT	1 pz
886-SVL	Valvola antiritorno + 196-MHF	1 pz
886-SVR	Valvola antiritorno + 196-MHF	1 pz
188-RGB	Valvola di sicurezza Ossigeno per riduttori	1 pz
188-LGB	Valvola di sicurezza Gas per riduttori	1 pz
TA8X8	Tubo binato ø 8 mm	100 m
HTKOX	Harris Oxygen Thermo Kit	1 pz
HTK	Harris Thermo Kit	1 pz
KITEASY1AC	Kit Easy to Use per saldobrasatura Acetilene con 5 m tubo	1 pz
KITEASY3AC	Kit Easy to Use per ossitaglio Acetilene con 5 m tubo	1 pz
STAND-3	Struttura espositore grande, colore nero	1 pz

EXPO HARRIS 4

MODELLO

Una versione Speciale Refrigerazione dell'Espositore per i prodotti Harris. Può essere allestito con i prodotti che maggiormente vi interessano.
In acciaio, con vernice a polvere epossidica antigraffio.

LARGHEZZA 195 cm

PROFONDITÀ BASE 40 cm

ALTEZZA 240 cm (incluso il crowner)

CONTENUTO - EXPOHARRIS-4REFR

CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ
801-DB10-OX-451	Riduttore Ossigeno 10 bar	1 pz
801B-1,5-AC-452	Riduttore Acetilene a staffa	1 pz
801BP-4-LP-501	Riduttore Propano 1 manometro	1 pz
601-1,5-AC-1441	Riduttore Acetilene, 1,5 bar, attacco a vite G 5/8" SX	1 pz
601-4-LP-1451	Riduttore Propano, 4 bar, con 2 manometri, attacco posteriore	1 pz
601-D-10-OX-2020	Riduttore Ossigeno, 10 bar	1 pz
601-Z-142	Riduttore Azoto, 55 bar, 2 manometri	1 pz
19-6	Impugnatura Acetilene/Gas combinati, con portagomma 38R/L3 (per tubo ø 6 mm)	3 pz
L-19-3	Lancia per saldatura completa di miscelatore. Spessore da saldare 1-2 mm	1 pz
H-19-2S	Miscelatore	1 pz
D-50-C	Tubo portapunte	1 pz
1390-4N	Punte per brasature in ottone - Spessore da brasare 2-3 mm	1 pz
L-0090-3-IT	Lancia da saldatura	1 pz
H-19-2S	Miscelatore	1 pz
TH-502P	Tubo portapunta doppio pre-formato	1 pz
8490-4N	Punta da brasatura per Propano, lunghezza 12,7 cm	2 pz
QC9866	Punta doppia preformata per brasatura con Propano/Metano, lungh. 18,4 cm	1 pz
QC9859	Punta doppia preformata per brasatura con Propano/Metano, lungh. 14,6 cm	1 pz
QC9680	Punta doppia preformata cromata per brasatura con Propano/Metano, lungh. 13,3 cm	1 pz
QC9501	Punta doppia preformata da brasatura per Propano/Metano, lungh. 17,8 cm	1 pz
QC9505	Punta adatta alle riparazioni	1 pz
15-4-GB	Impugnatura leggera per Propano, completa di portagomma G38RL4	1 pz
B-15-3F	Miscelatore	1 pz
TH-119	Porta punte doppio	1 pz
0090-4-N	Punte flessibili per saldatura - Spessore da saldare: 1-2 mm	2 pz
105A	Impugnatura super leggera per tubo ø 5 mm	1 pz
M105	Miscelatore	1 pz
10593	Tubo portapunte	1 pz
105903N	Punta Propano/Combustibili alternativi - 3N - 140 lh	1 pz
886-CVTL	Valvola antiritorno per impugnatura 19-6	1 pz
886-CVTR	Valvola antiritorno per impugnatura 19-6	1 pz
886-SVL	Valvola antiritorno per 15-4-GB	1 pz
886-SVR	Valvola antiritorno per 15-4-GB	1 pz
188-RGB	Valvola di sicurezza Ossigeno per riduttori	1 pz
188-LGB	Valvola di sicurezza Gas per riduttori	1 pz
TA6X6	Tubo binato ø 6 mm (diametro interno) x 13 (diametro esterno)	100 m
HTK0X	Harris Oxygen Thermo Kit	1 pz
HTK	Harris Thermo Kit	1 pz
KITEASY1AC	Kit Easy to Use per saldobrasatura Acetilene con 5 m tubo	1 pz
KITEASY2LP	Kit Easy to Use per saldobrasatura Ossigeno/Propano con 5 m tubo	1 pz
STAND-3	Struttura espositore grande, colore nero	1 pz

RICHIEDI IL CATALOGO SPECIFICO PER LA SALDOBRASATURA



CATALOGO



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Leghe e Attrezzatura per Saldobrasatura

METALLI DI APPORTO			INTERVALLO DI FUSIONE				METALLI DI APPORTO	
METALLO DA UNIRE	SALDATURE	METALLI DI APPORTO PER SALDATURA	SOLIDUS °F/°C	LIQUIDUS °F/°C	TASSO DI FLUIDITÀ*	FLUSSANTE CONSIGLIATO	CANNELLI E FIAMME**	
Rame o Ottone con Rame o Ottone	Stay-Brite®		430/221	430/221	10	Stay-Clean®	Harris Powertorch® Air - Attrezzatura per combustibile	
	Stay-Brite® 8		430/221	535/279	8		Harris Powertorch® Air - Attrezzatura per combustibile	
	Bridgit®		460/238	630/332	6	Bridgit® in pasta solubile in acqua	Harris Powertorch® Air - Attrezz. per comb.	
		Blockade®	1178/637	1247/674	7			
		Harris® 0	1310/410	1475/802	5	Le giunzioni Rame/Rame non richiedono flussante.		
		Stay-Silv® 5	1190/643	1500/816	3	Per l'Ottone e altre leghe con base Rame, utilizzare Stay-Silv® White Brazing Flux	Harris Powertorch® 0 la classica attrezzatura Ossi-Acetilene (riducendo la fiamma)	
		Dynaflow®	1190/643	1465/796	3			
		Stay-Silv® 6	1190/643	1425/774	5			
		Stay-Silv® 15	1190/643	1480/804	3			
		Stay-Brite®		430/221	430/221	10	Stay-Clean®	Harris Powertorch® Air - Attrezzatura per combustibile
Rame con Acciaio o Acciaio Inossidabile	Stay-Brite® 8		430/221	535/279	8			
		Safety-Silv® 56	1145/618	1205/652	8			
		Safety-Silv® 40	1250/677	1350/732	5	Stay-Silv® White Brazing Flux	Harris Powertorch® 0 la classica attrezzatura Ossi-Acetilene (riducendo leggermente la fiamma)	
		Safety-Silv® 45	1225/663	1370/743	6,5	Stay-Silv® Black Flux per Acciaio		
		Safety-Silv® 45T	1195/646	1265/685	7			
Acciaio con Acciaio Inossidabile	Stay-Brite®		430/221	430/221	10	Stay-Clean®	Harris Powertorch® Air - Attrezzatura per combustibile	
	Stay-Brite® 8		430/221	535/279	8			
		Safety-Silv® 56	1145/618	1205/652	8			
		Safety-Silv® 40	1250/677	1350/732	5	Stay-Silv® White Brazing Flux	Harris Powertorch® 0 la classica attrezzatura Ossi-Acetilene (riducendo leggermente la fiamma)	
		Safety-Silv® 40Ni2	1220/660	1435/779	4,5	Stay-Silv® Black Flux per Acciaio		
		Safety-Silv® 45	1225/663	1370/743	6,5			
		Safety-Silv® 45 T	1195/646	1265/685	7			
		Safety-Silv® 50N	1220/660	1305/707	7			
		Not Recommended				Stay-Silv® White Brazing Flux	Harris Powertorch® 0 la classica attrezzatura Ossi-Acetilene (riducendo la fiamma)	
		Safety-Silv® 40Ni2	1220/660	1435/779	4,5			
Acciaio con Acciaio Inossidabile con Carburi		Safety-Silv® 50N	1220/660	1305/707	7			
		Alsolder® 500	391/119	482/250	NOT RATED	Stay-Clean® Aluminium Soldering Flux	Harris Powertorch® Air - Attrezz. per comb.	
		Alcor®		824/440	NOT RATED	Nessun flussante richiesto	Harris Powertorch® Air - Attrezz. per comb.	
			Albraze® 1070	1070/577	NOT RATED			
			(1) Possono essere brasati o saldati direttamente. (2) Saldate direttamente con Alsolder® 500, o con rivestimento in acciaio con Alluminio e Saldate con Alcor® o brasare con Albraze® 1070			Albraze® 1070 Flux	Harris Powertorch® - Attrezzatura per combustibile, o la classica attrezzatura Ossi-Acetilene (riducendo la fiamma)	

* Più alto è il punteggio di fluidità, più velocemente la lega arriva all'intervallo del punto di fusione.

** Per i migliori risultati e giunzioni a prova di perdita, i metalli di apporto devono essere applicati all'area da saldare solo dopo che le parti siano state pre-riscaldate fino alla corretta temperatura di fusione. I cannelli Ossi-Acetilene possono essere sostituiti da attrezzatura per gas combustibili, ma questo richiede attenzione alle alte temperature, al fine di evitare di fondere i metalli di base.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA: ATTENZIONE! PROTEGGETE STESSO E GLI ALTRI. Leggere e comprendere questa informazione. FUMI E GAS possono essere dannosi per la salute. I RAGGI DI CALORE (radiazioni infrarosse), di fiamma o di riscaldamento del metallo, possono ferire gli occhi. Prima dell'uso, leggere e comprendere le istruzioni fornite dal produttore, le schede di sicurezza (MSDS) e le misure di sicurezza indicate dal datore di lavoro. Tenere la testa fuori dalla portata dei fumi. Utilizzare impianti di aerazione e/o aspirazione, per allontanare i fumi e gas dalla propria area di lavoro e da quella circostante. Indossare gli occhiali di protezione, le protezioni per le orecchie e un adeguato vestiario. DICHIARAZIONE DI NON RESPONSABILITÀ - I suggerimenti di applicazione del prodotto e/o i relativi risultati sono dati dall'azienda senza assumersi alcuna responsabilità e/o garanzia, esplicita o implicita. Senza eccezioni e/o limitazioni, l'azienda non si assume nessuna garanzia di carattere commerciale e nessuna garanzia nell'idoneità di utilizzo del prodotto per scopi o per applicazioni particolari. L'utente dovrà valutare personalmente ed assumersi i propri rischi per l'applicazione del prodotto in ogni processo, tenendo in considerazione sia gli aspetti tecnici del prodotto che il rispetto delle normative applicabili e non, nonché non creare danni a terzi e non violare i diritti altrui. La Harris Products Group e tutti i suoi affiliati non hanno alcuna responsabilità in merito.



Certificate

Standard **ISO 9001:2008**

Certificate Registr. No. 01 100 1332014

Certificate Holder:



Harris Calorific International Sp. z o.o
ul. Strefowa 8
58-200 Dzierżonów, Polska

including the locations according to annex

Scope:

design and development, production, sale, marketing and service of pressure regulators and flowmeters of industrial gasses, as well as torches and accessories for gass cutting, welding, brazing and heating

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2008 are met.

Validity:

The certificate is valid from 2015-12-22 until 2018-09-14.
First certification 2012

2016-01-11

Grzegorz Guabka

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



ISO 14001

Certificate of Registration

ERM Certification and
Verification Services

2nd Floor
Exchequer Court
33 St. Mary Axe
London EC3A 8AA
Tel: +44 (0)20 3206 5281
Fax: +44 (0)20 3206 5442
Email post@ermcvs.com

This is to certify that

**Harris Calorific International
Sp. z o.o.**

ERM CVS

at

*Strefowa 8
58-200
Dzierżoniów
Poland*

has been registered to ISO 14001:2004 for

*Manufacture, sale and service of pressure regulators and flow-
metering devices for use with industrial gases, gas cutting,
welding and
heating torches and accessories at Harris Calorific International
Sp. z o.o. at Strefowa Street, 8 58-200 Dzierżoniów, Poland*

Certificate Number: 457
Initial Issue Date: 03 May 2010
Reissue Date: 29 April 2016
Expiry Date: 18 September 2018
Version #: 3



067

This certificate is the property of ERM Certification and Verification Services Ltd and is issued subject to ERM CVS' Standard Terms and Condition of Business. Its validity may be confirmed by contacting ERM CVS as set out above.

Signed on behalf of ERM CVS by:

Jeff Rose

Head of Certification

ERM CVS is an independent member of the world-wide Environmental Resources Management Group of Companies

TABELLA DI CONVERSIONE

VOLUME

	pollice cubo	piede cubo	iarda cubica	cm cubo	metro cubo	litro	gallone USA
1 pollice cubo	1	-	16,387			0,02	
1 piede cubo	1.728,00	1	0,037	28.317	0,028	28,32	7,481
1 iarda cubica	46.656	27	1	-	0,764	764,5	202
1 cm cubo	0,06	-	-	1	-	0,001	-
1 metro cubo	61.024	35,31	1,308	1.000.000	1	1.000	264,2
1 litro	61.024	0,035	1		0,001	1	0,264
1 gallone USA	231	0,133	0,004	3.785,40	0,003	3,785	1

PRESSIONE

	psi	bar	atmosfera	mm Hg	pollice Hg	pollice acqua	kPa
1 psi	1	0,068	0,068	51,713	2,035	27,68	6,895
1 bar	14,504	1	0,986	750,06	29,53	401:48:00	100
1 atmosfera	14,696	1,013	1	760	29,921	406,8	101,325
1 mm Hg (torr)	0,019	0,001	0,001	1	0,039	0,535	0,133
1 pollice Hg	0,491	0,033	0,033	25,4	1	13,596	3
1 pollice acqua	5,202	0,358	0,002	269,02	10,591	1	35,808
1 kPa	0,145	0,01	0,009	7,519	0	4,015	1

MASSA

	grano	oncia	libbra	tonnellata	grammo	chilo	tonnellata metrica
1 grano	1	0,002	-	-	0,064	-	-
1 oncia	437,5	1	0,062	-	28,35	0,028	-
1 libbra	7.000	16	1	0,000	453,6	0,453	-
1 tonnellata		32.000	2.000	1		907,2	0,907
1 grammo	15,43	0,04	-	-	1	0,001	-
1 chilo		35,274	2,205	-	1.000	1	0,001
1 tonnellata metrica	-	35,274	2.205	1,102	-	1.000	1

PORTATA

	scc/min	Lpm	SCFM	l/ora	Nm ³ /ora	SCFH
1 scc/min	1	0,001	0,06			0,002
1 Lpm	1.000	1	0,035	60	0,06	2,119
1 SCFM	28.317	26	1	1.699	1,699	60
1 l/ora	16,667	0,016	1		0,001	0,035
1 Nm ³ /ora	16,667	16,667	0,589	1.000	1	35,314
1 SCFH	471,95	0,472	0,016	28,317	0,028	1

SCFM = Piedi Cubici Standard al Minuto
(Standard Cubic Feet per Minute)

scc/min = Centimetri Cubici Standard per Minuto
(Standard Cubic Centimeters per Minute)

SCFH = Piedi Cubici Standard per Ora (Standard Cubic Feet per Hour)

Lpm = Litri al Minuto (Liter per Minutes)

Nm³/h = Metro Cubo per Ora (Normal Cubic Meter per Hour)

ENERGIA

	BTU	cal	watt-ora
1 BTU	1	251,98	0,293
1 cal	3.968x10 ⁻³	1	-
1 watt-ora	3,414	-	1

da ARIA
 ► a

	FATTORE	INVERSO
ACETILENE (C ₂ H ₂)	1,050	0,952
ARGON (Ar)	0,851	1,175
ARGON / CO ₂ (75% Ar – 25% CO ₂)	0,833	1,200
AZOTO (N ₂)	1,020	0,980
BIOSSIDO DI CARBONIO (CO ₂)	0,808	1,238
BIOSSIDO DI ZOLFO (SO ₂)	0,660	1,515
BUTANO (C ₄ H ₁₀)	0,700	1,429
ELIO (He)	2,695	0,371
ETANO (C ₂ H ₆)	0,980	1,020
ETILENE (C ₂ H ₄)	1,010	0,990
FORMIER (FORMING) GAS (90% N ₂ – 10% H ₂)	1,300	0,769
IDROGENO (H ₂)	3,810	0,262
METANO (CH ₄)	1,350	0,741
METILACETILENE PROPADIENE (MPS – C ₃ H ₄)	1,238	0,808
MONOSSIDO DI CARBONIO (CO)	1,020	0,980
NEON (Ne)	1,200	0,833
OSSIGENO (O ₂)	0,950	1,053
PROPANO (C ₃ H ₈)	0,800	1,250
PROPILENE (C ₃ H ₆)	1,237	0,808
PROTOSSIDO DI AZOTO (N ₂ O)	0,810	1,235

GARANZIA

Harris Calorific garantisce che ogni singolo prodotto o componente dello stesso è esente da difetti di fabbricazione e/o assemblaggio.

Prodotti che, usati correttamente e conformemente alle prescrizioni della casa costruttrice, dovessero presentare difetti entro un anno dall'acquisto (ovvero entro 7 anni dall'acquisto nel caso di regolatori industriali standard) verranno revisionati o sostituiti gratuitamente da Harris Calorific.

Nessun'altra forma di garanzia, implicita o esplicita, è riconosciuta.

NOTA

Siamo costantemente impegnati nel miglioramento dei nostri prodotti.

Per questo Harris Calorific si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche senza preavviso.

Tutte le immagini riprodotte nel presente catalogo rappresentano una versione dei prodotti indicati.



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA AL DISTRIBUTORE VALIDE PER TUTTI I PRODOTTI HARRIS - Settembre 2017

1. ACCETTAZIONE ED ACCORDO

I Termini e le Condizioni di Vendita di questo contratto sanciscono il pieno accordo tra HARRIS e l'acquirente, sostituendo l'ordine di acquisto e qualsiasi altra comunicazione tra le parti, scritta o orale. Nessuna richiesta di modifica o rinuncia delle condizioni potrà vincolare HARRIS in alcun modo, se non scritta e firmata da un rappresentante autorizzato da HARRIS. Le seguenti condizioni verranno considerate accettate dall'acquirente in riferimento a tutti i prodotti, o parte di essi, coperti dal contratto. HARRIS accetta ordini per un importo minimo di euro 200,00 (duecento euro). Per importi inferiori saranno addebitate le spese di fatturazione pari ad euro 20,00 (venti euro).

2. MODIFICA PREZZI E TASSE

- I prezzi hanno validità 90 giorni a partire dalla data della quotazione, a meno che essa non venga precedentemente annullata. I prezzi sono ex-works, esclusi trasporto ed imballo speciale.
- I prezzi si considerano non comprensivi di IVA.

3. TERMINI DI PAGAMENTO

Il pagamento dovrà essere fatto entro la data stabilita in fattura. Le fatture riportano il numero di DDT che a sua volta riporta la data della spedizione. HARRIS si riserva la facoltà di effettuare e fatturare delle spedizioni parziali al distributore. In tal caso, l'acquirente dovrà pagare ogni fattura, secondo i termini stabiliti in ciascuna di esse. Non vengono concessi sconti per i pagamenti in contanti. Tutti gli ordini verranno fatturati al prezzo in vigore al momento dell'ordine e confermato successivamente nella conferma d'ordine inviata al cliente. Sarà cura del cliente verificare la correttezza dei dati contenuti nella conferma d'ordine, che dovrà restituire copia debitamente firmata per accettazione ad HARRIS entro 24 ore dal ricevimento. In caso di mancata restituzione entro il termine previsto, HARRIS considererà l'ordine accettato. Senza pregiudicare tutti gli altri diritti del venditore, compreso quello di intraprendere un'azione legale per riscuotere il pagamento dovuto, il venditore si riserva il diritto di addebitare interessi su tutte le somme pagate in ritardo fino al saldo totale del pagamento.

4. CONSEGNE E CONTINGENZE

HARRIS non potrà mai essere considerata responsabile di alcun ritardo o mancata consegna, totale o parziale, se questo fosse causato da forze maggiori non controllabili dalla stessa e al di fuori del controllo dei suoi subfornitori, quali embargo, guerra, sabotaggio, insurrezione, sommossa o qualsiasi atto di insurrezione civile, cancellazione o ritardo dei trasporti, atto di governo, atto giudiziario, sciopero, picchetto, incidente, incendio, esplosione, alluvione, tempesta o qualsiasi altra calamità naturale, scarsità di manodopera, carburante, materie prime, macchinari ed attrezzature o loro rottura, quando HARRIS abbia esercitato le dovute precauzioni nel limite del possibile. All'occorrenza di una qualsiasi delle contingenze sopra elencate, HARRIS si troverà costretta a riorganizzare le consegne dei suoi clienti.

5. CANCELLAZIONE

Gli ordini possono essere cancellati solo dopo regolare autorizzazione scritta da parte di HARRIS; la cancellazione degli ordini è sempre soggetta al rimborso da parte dell'acquirente dei costi sostenuti per tale cancellazione. Tali rimborsi in specifico serviranno per coprire i costi ordinari e straordinari sostenuti da HARRIS al fine di rispettare i termini di consegna al cliente inclusi gli impegni presi da HARRIS verso i propri fornitori, riconducibili all'ordine dell'acquirente.

6. TITOLO E CONSEGNA

Nel momento della consegna della merce al trasportatore, sia questo indicato dal cliente o da HARRIS, avviene il trasferimento della proprietà della merce, per cui da questo preciso momento la merce è sotto la responsabilità dell'acquirente.

HARRIS si adopererà sempre per rispettare le date di consegna indicate nella conferma dell'ordine ma non sarà mai responsabile e non dovrà mai rimborsare a nessun titolo perdite o spese aggiuntive sostenute dal cliente per ritardi nei trasporti. Sarà responsabilità del cliente e quindi a suo carico la spesa per la custodia, l'immagazzinamento e le altre spese ausiliarie previste dalle società di trasporto e dal personale di magazzino riconducibili a richieste speciali dell'acquirente o dovute alla mancata accettazione della merce in un tempo ragionevole. Inoltre HARRIS non accetterà nessuna rivendicazione da parte dell'acquirente per ammanchi o errori nelle spedizioni se non segnalati per iscritto ad HARRIS entro 10 giorni dalla data di consegna dei prodotti all'acquirente.

7. ATTREZZI E STAMPI

Tutti gli attrezzi speciali, gli stampi, le attrezzature, i macchinari e i progetti che HARRIS sviluppa, produce o acquista per fabbricare i prodotti secondo le specifiche dall'acquirente, coperti o meno da un ordine di acquisto da parte dell'acquirente, resteranno sotto il possesso di HARRIS, che li gestirà e preserverà. Tutti gli addebiti per tali attrezzi speciali, stampi, attrezzature, macchinari e progetti saranno riconducibili all'uso sopra citato e non trasmetteranno nessun titolo all'acquirente.

8. INDENNITÀ CONTRO LA VIOLAZIONE DI BREVETTI, DISEGNI, DIRITTI DI AUTORE E MARCHI REGISTRATI

Riguardo tutti i beni prodotti interamente o in parte secondo le specifiche dell'acquirente, l'acquirente garantisce che tali specifiche e quindi i prodotti finali non infrangono le leggi nazionali ed estere, né i brevetti, il design, i diritti di autore ed i marchi registrati da terze parti. L'acquirente accetta di difendere, indennizzare e salvaguardare HARRIS e i suoi successori, contro qualsiasi perdita, danno, responsabilità, costi e spese da qualsiasi causa, rivendicazione, giudizio o richiesta riguardanti il mancato rispetto di quanto sopra, attraverso la vendita o l'utilizzo dei beni prodotti secondo le loro specifiche.

9. GARANZIA

HARRIS garantisce all'acquirente che tutti i suoi prodotti sono privi di difetti di manodopera e dei materiali, dalla data di spedizione e per:

- 7 ANNI su tutti i regolatori industriali standard

- 1 ANNO su tutti gli altri prodotti.

HARRIS assumerà la difesa in qualsiasi azione legale intentata contro l'acquirente quando tale azione legale è basata su una rivendicazione che un qualsiasi prodotto fabbricato o fornito da HARRIS all'acquirente costituisca una violazione diretta di un brevetto registrato negli Stati Uniti e HARRIS pagherà tutti i danni e costi assegnati contro l'acquirente purché sia tempestivamente informata. HARRIS dovrà ricevere una copia di ogni avviso o azione relativo alla presunta violazione, in modo tale da garantire ad HARRIS la possibilità di mettere in atto tutte le azioni legali tempestivamente, al fine di potersi difendere correttamente in detta azione legale o raggiungere un accordo amichevole. Quanto detto costituisce la sola garanzia di HARRIS in relazione alla vendita. HARRIS non assume nessuna garanzia né responsabilità per un uso improprio dei suoi prodotti.

Nessun dipendente, agente, distributore o altra persona è autorizzata a dare garanzie in nome e per conto di HARRIS, o assumersi responsabilità per conto di HARRIS in relazione ai suoi prodotti, fuorché un funzionario di HARRIS debitamente autorizzato per iscritto.

Tutte le richieste per riparazione/sostituzione prodotti in garanzia devono essere inoltrate ad HARRIS per iscritto entro la scadenza del periodo di garanzia (estremamente importante).

La spedizione del prodotto ritenuto difettoso o non conforme potrà essere eseguita solo dopo regolare autorizzazione per iscritto da HARRIS, tutte le spese sono a carico dell'acquirente.

Le garanzie di HARRIS per nessun motivo possono essere ampliate, limitate o condizionate per cui non potrà sopraggiungere nessun obbligo o responsabilità.

10. RESTITUZIONE DELLA MERCE

1. Caratteristiche necessarie affinché la merce possa essere restituita:

a. I prodotti devono essere presenti nel listino in vigore al momento della richiesta di restituzione (gli ordini speciali non possono essere restituiti).

b. La richiesta di restituzione dei prodotti deve avvenire entro i 12 mesi dall'acquisto degli stessi.

c. L'autorizzazione alla restituzione deve essere data per iscritto dall'ufficio Commerciale di Harris Calorific S.r.l., nel format previsto dalle procedure interne con l'indicazione degli articoli da ritirare.

d. Tutti i prodotti restituiti devono essere accompagnati da una copia della fattura originale o riportare il numero dell'ordine di acquisto.

e. Un nuovo ordine di pari valore deve accompagnare la merce restituita.

f. Tutte le spese inerenti alla restituzione, quali trasporto, tasse, assicurazione ecc. sono a carico dell'acquirente.

2. I beni soggetti a nota di accredito sono soggetti ad una spesa di gestione minima di Euro 50.00 o pari al 20% del valore della merce restituita.

3. Qualsiasi costo di ripristino del prodotto o di imballo, qualora necessario, verrà addebitato all'acquirente come spesa extra.

HARRIS si riserva il diritto di riaccreditare la merce al prezzo di acquisto o al prezzo corrente.

11. DEROGHE

La non immediata reazione da parte di HARRIS sull'inadempimento di uno qualsiasi dei termini o delle condizioni di vendita non dovrà essere interpretata come una deroga a tale termine o condizione inclusa in codesto documento, pertanto non potrà mai essere messo in discussione il diritto di HARRIS anche se esercitato in seguito, di far rispettare ogni singola clausola dei Termini e Condizioni di Vendita.

12. INDEBOLIMENTO CREDITIZIO DELL'ACQUIRENTE

Ogni qual volta HARRIS ritenesse la posizione finanziaria del cliente non più congrua, anche per effetto dell'eccessiva esposizione finanziaria, HARRIS si riserva il diritto di bloccare le spedizioni finché non riceverà dall'acquirente garanzie soddisfacenti oppure un pagamento anticipato; pena la facoltà di HARRIS di cancellare l'ordine di acquisto e le rimanenti spedizioni, senza pregiudicare i diritti maturati fino alla data della cessazione delle spedizioni o alla cancellazione dell'ordine.

13. ASSISTENZA AL CLIENTE

L'attività del GRUPPO HARRIS consiste nella produzione e nella vendita di prodotti di alta qualità per il taglio e la saldatura ossi-gas, consumabili, flussanti, leghe saldanti, regolatori di pressione ed attrezzatura per il controllo del gas.

La sfida di HARRIS consiste nel soddisfare le necessità dei propri clienti, superando le loro aspettative. In alcuni casi, il compratore potrebbe rivolgersi ad HARRIS chiedendo consigli e/o informazioni riguardo l'utilizzo dei suoi prodotti. HARRIS risponde sempre sulla base delle migliori informazioni in proprio possesso in quel momento. HARRIS non assumerà alcuna garanzia o responsabilità relativa ai consigli o le informazioni date, escludendo quindi anche la garanzia dell'idoneità per un uso particolare da parte del cliente. Inoltre HARRIS non può assumersi alcuna responsabilità riguardo l'aggiornamento e la correzione delle informazioni o dei consigli una volta elargiti, e in nessun caso dette informazioni e consigli possano creare, estendere o alterare la garanzia di vendita dei prodotti HARRIS. HARRIS è un produttore ricettivo, ma la selezione e l'uso di specifici prodotti venduti da HARRIS è esclusivamente sotto il controllo e la responsabilità del cliente. Molte variabili al di fuori del controllo di HARRIS influenzano il risultato ottenuto applicando questi metodi di fabbricazione e i requisiti di servizio.

14. LEGGE VIGENTE E GIURISDIZIONE

Il presente contratto è in accordo con le leggi italiane.

15. CONFORMITÀ ALLE LEGGI

L'acquirente deve attenersi alle leggi e ai regolamenti in vigore nella conduzione dei propri affari con o per conto di HARRIS, nelle attività di rivendita e di marketing dei prodotti HARRIS, incluse e senza limitazioni, tutte le leggi anti-corrruzione, che vietano il pagamento o il trasferimento diretto o indiretto di qualsiasi cosa di valore a governi, ufficiali di governo, aziende statali, partiti politici, ufficiali di partito o ai familiari di suddetti ufficiali, allo scopo di ottenere o di mantenere dei vantaggi per i propri affari. L'acquirente si impegna a non partecipare alla vendita di prodotti HARRIS a nessuna entità che abbia rapporti o esportazioni in uno dei Paesi inclusi nella black list dagli Stati Uniti (attualmente Cuba, Iran, Corea del Nord, Sudan e Siria) o per la costruzione di armi nucleari, chimiche o biologiche, razzi e missili.

CODICE ETICO

L'acquirente deve impegnarsi a mantenere un comportamento onesto ed etico nella conduzione degli affari. L'acquirente è consapevole del fatto che HARRIS ha adottato un codice etico di condotta aziendale (una copia è disponibile sul sito web della Lincoln all'indirizzo www.lincolnelectric.com), e l'acquirente concorda nell'attenersi a tale codice nei propri rapporti commerciali con HARRIS e per conto di HARRIS, o nelle attività di rivendita e di marketing dei prodotti HARRIS, nella piena osservanza del codice etico di HARRIS.



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Harris Calorific S.r.l.
Via Ronco Maruni 34
40068 San Lazzaro di Savena (BO), Italia
+39.051.37.66.227
fax: +39.051.37.66.202
e-mail: venitalia@harriscal.it

Contatti altre sedi Europee:

Harris Calorific International Sp. z o.o.
ul. Strefowa 8
58-200 Dzierżonów, Polonia
+48 74 646 23 52 3
e-mail: marketingharris@lincolnelectric.eu

Harris Euro, S.L.U.
C/ Arq. Ricard Giralt s/n Nave 6
17600 Figueres (Girona), Spagna
+34 972 67 88 26
fax: +34 972 50 51 43
e-mail: harriseuro@harriseuro.com

Harris Calorific GmbH
Beethovenstraße 9
88450 Berkheim, Germania
+49(0)8395 91280 0
fax: +49(0)8395 91280 20
e-mail: info@harriscal.de

The Harris Products Group - Global Headquarter

4501 Quality Place
Mason, Ohio, 45040 USA
Phone: +1 513 754 2000



AB_EQ0917ITA